

昆山香柏木 钣金加工工艺 盐城钣金加工

产品名称	昆山香柏木 钣金加工工艺 盐城钣金加工
公司名称	昆山香柏木机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市周市镇黄浦江北路128号3幢
联系电话	18962695627

产品详情

钣金加工

折弯；

折弯就是将2D的平板件，折成功D的零件。其加工需要有折床及相应折弯模具完成，它也有一定折弯顺序，其原则是对下一刀不产生干涉的先折，会产生干涉的后折。

折弯条数是 $T=3.0\text{mm}$ 以下6倍板厚计算槽宽，钣金加工工艺，如： $T=1.0$ 、 $V=6.0$
 $F=1.8$ 、 $T=1.2$ 、 $V=8$ 、 $F=2.2$ 、 $T=1.5$ 、 $V=10$ 、 $F=2.7$ 、 $T=2.0$ 、 $V=12$ 、

$F=4.0$

折床模具分类，、弯刀（80 、30 ）

铝板折弯时，有裂纹，可增加下模槽宽式增加上模R（退火可避免裂纹）

折弯时注意事项： 图面，要求板材厚度，数量； 折弯方向

折弯角度； 折弯尺寸； 外观、电镀铬化料件不许有折痕。

折弯与压铆工序关系，一般情况下先压铆后折弯，钣金加工价格，但有料件压铆后会干涉就要先折后压，又有些需折弯—压铆—再折弯等工序。

钣金加工发展趋势

近几年，我国珠三角、长三角地区钣金冲压企业在生产中积累了各种先进制造技术和工艺装置，基本上

都有模具开发、设计和加工能力，冲压件生产专业化、自动化程度相对较高，生产规模大，产品精度高，管理更加人性化，更加系统化。未来钣金冲压行业的发展将贯彻低碳、环保、节能、节材的设计和生产品理念，向精密、专业化、规模化、国际化方向发展。中国企业任重道远，盐城钣金加工，今后将从六方面转型发展。

钣金加工行业常见的专业名词

(1)拉铆：指以拉铆枪为工具用拉钉将两个或两个以上工件紧密地连接在一起的工艺过程。

(2)铆接：用铆钉将两个或两个以上工件面对面连接在一起的工艺过程，若是沉头铆接，需将工件先进行沉孔。

(3)切角：指在冲床或油压机上使用模具对工件角进行切除的工艺过程。

(4)折弯：指工件由折弯机成型的工艺过程。

昆山香柏木(图)-钣金加工工艺-盐城钣金加工由昆山香柏木机电设备有限公司提供。昆山香柏木机电设备有限公司(www.ksxbmjd.tz1288.com)是江苏苏州,过滤器、过滤设备的企业,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在昆山香柏木领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创昆山香柏木更加美好的未来。