

济南欧亚德大厂品质 合肥kn95口罩耳带焊接机

产品名称	济南欧亚德大厂品质 合肥kn95口罩耳带焊接机
公司名称	济南欧亚德智能机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济南市济阳县济阳街道工业园10号
联系电话	18560097885

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：济南欧亚德智能机械有限公司

耳带焊接位置二边不对称/焊偏

原因：1.口罩上料歪了；2.焊接压头左右两侧位置不一致；

措施：1.上料时口罩紧靠料盘侧边；2.调节压头安装位置和旋转夹爪上带的角度；

旋转夹爪机构调试步骤：气缸完全伸出状态时，调整夹爪平行且与焊接压杆中心对齐。如果不对齐，则需要松开抱紧螺钉后调节角度；当气缸缩回时，旋转夹爪打开成直线，如果不成直线，则调整气缸行程调节螺钉并锁紧。如果调整后不与拉带夹爪及耳带出口对齐，则调整拉带部件底板安装螺钉。

KN95口罩耳带焊接机；

超音波非标机械设备运用：因为疫情爆发后，kn95口罩耳带焊接机哪家好，口罩空缺很大，KN95口罩耳带焊接机出售，许多公司调产生产制造口罩，昨日我们提及熔喷布断货，现阶段销售市场上超音波焊接器一样也急缺，造成耳带等供货比较严重急缺的难题。KN95口罩耳带焊接机

高速口罩机将改成国际性上通用性的延展性无纺布取代目前耳带，根据更加完善的压合技术性取代超音波焊接，延展性无纺布配戴起来令人觉得更为舒服。高速口罩机，用压合技术性取代了超音波焊接。它能够保证一分钟生产制造1000个口罩，日生产能力预估达到120万片之上，生产制造速率令人惊讶：KN95

口罩耳带焊接机

KN95口罩机耳带机点焊机切片机现货预定

熔接耳带工序

左耳带和右耳带熔接机构和原理都是一样的，只是位置不同，所以咱们分析其中一个就可以了。

还是把整个工序分为几个机构，这样才能说的更详细点，先来说一下整个工序的大概工作步骤：

耳带从送料机构出来，到耳带拉取熔接机构上；

然后耳带拉取熔接机构，拉取耳带，再由剪耳带机构把耳带剪断；

*后由耳带拉取熔接机构，将耳带熔接在口罩上。

好了，大概的工作顺序就是这样，然后开始依序分析机构：

1、耳带送料机构

本来一次性口罩机上用的也是这种机构，但当时忘记分析了，所以这次就带上它。

耳带的路径：

耳带卷--驱动轮 & 压紧轮--调节线轮--过线轮--过线孔

可以看到，压紧轮将耳带压紧在驱动轮上，随着驱动轮的旋转，耳带会不断向下；另一端，kn95口罩耳带焊接机多少钱，耳带通过过线孔后，连接拉取机构。但是显然，耳带的放料和拉取速度不会匹配，所以调节线轮的作用就是调节耳带紧绷状态的。

当驱动轮驱动耳带放出后，合肥kn95口罩耳带焊接机，耳带会变松，这时调节线轮因为重力下降，直到被传感器检测到，驱动电机停止工作；此时，拉取机构会继续拉取耳带，将调节线轮往上提，kn95口罩耳带焊接机定制，当传感器检测不到调节线轮后，驱动电机又马上开始工作，使耳带开始放料。就这样一直循环这个放料动作。

济南欧亚德大厂品质-合肥kn95口罩耳带焊接机由济南欧亚德智能机械有限公司提供。济南欧亚德智能机械有限公司（www.jnoyd.com）有实力，信誉好，在山东 济南 的机械加工等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进济南欧亚德和您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司（www.jnoyd3.cn）还是从事全自动轻质墙板设备，立模自动实心墙板机，全自动保温轻质隔墙板生产线的厂家，欢迎来电咨询。