

控制器线束供应商 控制器线束 美灵电器供应商

产品名称	控制器线束供应商 控制器线束 美灵电器供应商
公司名称	镇江市美灵电器有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	镇江市扬中市八桥镇太平南路40号
联系电话	13615289051

产品详情

选用插片散热器的8点常识

选用插片散热器的8点常识：

本资料所反应的周长为理论周长，重量为理论重量。

所标自冷、风冷、水冷适与否是在通常情况下。

温升是以实测温升。测试条件如下：宽100mm以上，长200mm，风速为6m/s，控制器线束哪家好，热源为单只，热源外形尺寸为106×65×10，测试点为中部，测温点离热源10mm，所标为温升 /W。

如果你的热源分部稀一点，温升 /W则会小一些；如果你的热源点更小，温升 /W则会大一些；如果你的风速达不到6m/s，温升 /W就大；超过6m/s，温升 /W会小。

在选用插片散热器的时候，首先应考虑到散热功率，整机安装采用哪种方式散热？是自冷、风冷还是水冷若冰霜。

采用自冷，必须考虑散热片距。齿高10mm低选用4mm以上片距；齿高20mm必须选用5mm以上片距；齿高30mm低选用7mm以上片距；齿高40mm低选用9mm以上片距，否则效果不佳。

三、长久操作地暖可破损人体的循环系统，能够激起一些呼吸道的疾病。由于在地板上面存留着大批的病毒和细菌，在地暖加热的时辰，会使它们非常的生动，激起疾病。采用插片散热器取暖的话，是对流散热加热空气，而后再传递给人体，不会产生上述的现象，为了家人的健康，采用插片散热器取暖是非常合理的方式。

电子散热器厂 研制生产的散热器系列化产品，广泛适用于交直流、稳压开关、通讯、净化、交频、逆变等各种电源领域，以及日光灯电子镇流器、音响设备、功放电路、打结刀、自动控制仪表、电子产品领域。

合理的选择和正确的使用型材散热器元件，是满足电子产品设计指标的要求，也是提高功率器件使用寿命的组成部分。随着科学技术的飞速发展，使得元器件的功率不断增加，体积逐步缩小，热流密度急剧上升。因此解决它的冷却问题极为重要，合理地选择和正确地使用插片散热器元件，是提高功率器的使用寿命，改善整机的装配指标显示出极大的优越性。

采用水冷。请注意水质、水的流量和进、出水方向，严禁留有空气在插片散热器的内部。

如果你的热源分散，控制器线束，可采用薄基板（传热）；如果你的热源集中，可采用厚基板（传热）。请注意铝的传热系数，过远传热无效，控制器线束企业，产生浪费。

采用插片插片散热器严禁酸碱清洗和长时间接触腐蚀气体。

插片散热器的加工成型技术方案

插片散热器的接合型制程，这类散热器是先用铝或铜板做成鳍片，控制器线束供应商，之后利用导热膏或焊锡将它结合在具有沟槽的散热底座上。结合型散热器的特点是鳍片突破原有的比例限制，散热效果好，而且还可以选用不同的材质做鳍片。此制程之优点为散热器Pin-Fin比可高达60以上，散热效果佳，且鳍片可选用不同材质制作。

其缺点在于利用导热膏和焊锡接结合的鳍片与底座之间会存在介面阻抗问题，从而影响散热，为了改善这些缺点，散热器领域又运用了2种新技术。

首先是插齿技术，它是利用60吨以上的压力，把铝片结合在铜片的基座中，并且铝和铜之间没有使用任何介质，从微观上看铝和铜的原子在某种程度上相互连接，从而彻底避免了传统的铜铝结合产生介面热阻的弊端，大大提高了产品的热传到能力。

其次是回流焊接技术，传统的接合型散热片i大的问题是介面阻抗问题，而回流焊接技术就是对这一问题的改进。其实，回流焊接和传统接合型散热片的工序几乎相同，只是使用了一个特殊的回焊炉，它可以精确的对焊接的温度和时间参数进行设定，焊料采用用铅锡合金，使焊接和被焊接的金属得到充分接触，从而避免了漏焊空焊，确保了鳍片和底座的连接尽可能紧密，i大限度降低介面热阻，又可以控制每一个焊点的焊铜融化时间和融化温度，保证所有焊点的均匀，不过这个特殊的回焊炉价格很贵，主板厂商用的比较多，而散热器厂商则很少采用。一般说来，采取这种工艺的散热器多用于高i端，价格较为昂贵。

控制器线束供应商-控制器线束-美灵电器供应商(查看)由镇江市美灵电器有限公司提供。镇江市美灵电器

有限公司 (www.zjsmldq.com) 拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！