

有铅焊锡条 / 波峰焊锡条

产品名称	有铅焊锡条 / 波峰焊锡条
公司名称	成都市鼎创精工科技有限公司
价格	120.00/公斤
规格参数	品牌:华创 锡含量:sn63 熔点:183度
公司地址	郫县安靖镇方碑村二社.十社府河御景2幢1楼11号
联系电话	028-64143465 18080058246

产品详情

有铅锡条简介我公司生产的有铅焊锡条采用纯锡制造，湿润性、流动性好，易上锡。焊点光亮、饱满、不会虚焊等不良现象。加入足量的抗氧化元素，抗氧化能力强。纯锡制造，锡渣少，减少不必要的浪费。多年来我们以专业的品质、顾问式服务、合理的焊锡条价格赢得了全国各地众多电子厂商的信赖。畅销四川、成都、重庆、陕西、西安、贵州、云南、河南，河北等全国各地,全国免费物流“如不满意，原价退货”的服务承诺

有铅焊锡条特点：工

电解纯锡、焊点牢固、光亮、不发黑。湿润性、流动性、导电性、热导率强。
高抗氧化性能好，残渣少，节约成本。

有铅焊锡条种类：

1、63/37焊锡条(Sn63/Pb37) / 高温锡条(400度焊接) 2、波峰焊锡条(适用波峰焊焊接) 3、
电解纯锡条(电解处理高纯锡)

有铅焊锡条技术参数：有铅焊锡条合金	熔点	作业炉温	比重	有铅焊锡条用途
Sn63/Pb37	183	230-250	8.39	电脑、精密仪器、
Sn60/Pb40	190	240-260	8.65	
Sn55/Pb45	203	250-270	8.75	电子屏、适配器等
Sn50/Pb50	216	255-275	8.85	
Sn45/Pb55	227	270-290	8.97	玩具、灯泡、工艺
Sn40/Pb60	238	295-310	9.30	
Sn35/Pb65	245	300-320	9.70	

有铅焊锡条技术文章：

焊锡条的使用方法 焊锡条焊接时常见的问题及引发的原因 有铅焊锡技术之关于有铅锡条锡渣溢出多的问题 更多关注的相关内容： >> 更多技术文章 >> 更多技术下载 >> 质量承诺 >>