

常州市支架焊缝检测 吊钩超声波检验

产品名称	常州市支架焊缝检测 吊钩超声波检验
公司名称	浙江广分检测技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	检测电话:18662248593 检测热线:18662248593 检测咨询:18662248593
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662248593 18662248593

产品详情

超声波探伤与涡流探伤的主要区别分为三点：原理不同、用途不同、分类不同。

一、原理不同

1、超声波探伤是利用超声能透入金属材料的深处，并由一截面进入另一截面时，在界面边缘发生反射的特点来检查零件缺陷的一种方法，当超声波束自零件表面由探头通至金属内部，遇到缺陷与零件底面时就分别发生反射波来，在荧光屏上形成脉冲波形，根据这些脉冲波形来判断缺陷位置和大小。

2、涡流探伤：用激磁线圈使导电构件内产生涡电流，借助探测线圈测定涡电流的变化量，从而获得构件缺陷的有关信息。

二、用途不同

1、超声波探伤：既可以用于实验室，也可以用于野外工程现场。超声波探伤仪能够快速便捷、无损伤、精确地对金属材料及非金属材料进行工件内部多种缺陷，如金属材料内部气孔、砂眼、夹杂、折叠、裂纹、焊缝的未熔合和未焊透等的检测、定位、评估及诊断，同时具有轴类、筒类、无缝钢管、直缝焊管等工件外圆周向探伤功能。广泛应用于科研、电力、石化、冶金、铸造、汽车、机械、军工、钢结构、锅炉、管道、压力容器、航空航天、铁路交通等诸多领域的制造、生产、质控环节上，受到了客户的一致好评，实现了良好的经济效益和社会效益。

2、涡流探伤：仅适用于导电材料，只能检测表面或近表面层的缺陷，不便使用于形状复杂的构件。在火力发电厂中主要应用于检测凝汽器管、汽轮机叶片、汽轮机转子中心孔和焊缝等。

三、分类不同

1、超声波探伤：分为纵波探伤、横波探伤、表面波探伤和板波探伤。

2、涡流探伤：可分为穿过式（用于线材、棒材和管材的检测）、探头式（用于构件表面的局部检测）和插入式（用于管孔的内部检测）三种。

总结：综合以上三点，现场探伤时选择超声波还是涡流，需要根据被测产品的检验要求来确定，如检测管道，需要知道管道大小，规格，材质等。超声波探伤对于管道一般需要大一点的管道直径，厚度不能太薄，至少需要3mm以上厚度等；涡流探伤用来检测一些表面或者近表面缺陷比如空气冷却器管束，换热器等；当然材质也是很重要的参数。

1.磁粉检测 (MT)：磁场作用，检测出表面及近表面的缺陷。

2.渗透检测 (PT)：毛细管作用，表面开口缺陷。

3.涡流检测 (ET)：电磁感应作用，表面及近表面缺陷，压力容器。

4.超声波检测 (UT)：超声波反射原理：内部缺陷，对面积型缺陷（裂纹、未融合）较为敏感。

5.射线照射 (RT)：射线衰减原理：内部缺陷，对体积型缺陷（气孔、夹渣）较为敏感。