

波纹管设备 双壁波纹管设备 山东鼎塑

产品名称	波纹管设备 双壁波纹管设备 山东鼎塑
公司名称	山东鼎塑机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市坊子区马司三村206国道19公里处路西
联系电话	15265673876

产品详情

高速波纹管生产线的定义及优点以下做进一步的讲述。

1.高速波纹管生产线是采用聚乙烯树脂、金属钢带、热熔粘接树脂为主要原料，经特殊挤出缠绕成型工艺加工而成的新型大口径埋地排污、排水管道。

高速波纹管生产线内层为PE层，中间波形层为经涂塑过热熔树脂的金属钢带层，外层为PE层，中间波形曾在经过高频加热后与内、外层PE在熔融状态下复合，使其有机的熔为一体，既提高了管体强度，又解决了钢带的防腐问题，该产品解决了大口径塑料管长期不能达到较高环刚度指标的要求，同时又保持了PE塑料管的其它优点。

2. 聚乙烯高速波纹管生产线是中小口径塑料管材中结构性能佳，力学性能良好，性价比高的新型化学管材，其内壁采用整体成型，pp波纹管生产设备，外壁管波形用模具真空定径，整体成型与内壁在熔融状态下有机粘合而成的管体结构，使其具有独特的强度和密封性能，加上PE材料独特的柔韧性、耐高低温性，耐化学腐蚀性良好的水力特性都使该管材具有极强的市场竞争力。

高速波纹管生产线的工作流程主要是，先将装有空瓶的箱子堆放在托盘上，再有输送带送到卸托盘机上，将托盘放下后箱子会被送到卸箱机中，把空瓶从中取出，空箱经输送带送到洗箱机，经清洗干净，再输送到装箱机旁，波纹管设备，以便将盛有家装的瓶子装入其中。从卸箱机取出空瓶经洗瓶机清洗消毒经检验机检查合格后被送入高速波纹管生产线，物料被装入其中后经过封盖被送入到贴标机进行贴标，贴好标签后送至装箱机装入箱中再送到堆托盘机堆放在托盘上送入仓库。

双壁波纹管生产线设备的性能优点

1.高速波纹管生产线化学稳定性能.由于HDPE分子没有极性，所以化学稳定性好.除少数强氧化剂外，大多数化学介质对其不起破坏作用.不滋生细菌不结垢，双壁波纹管设备，其流通面积不会随运行时间

增加而减少.属于环保型产品.

2.连接强度好(主要是热熔对接承插)如:接头少,无泄露.

3.施工便捷.由于HDPE管重量轻,搬运和连接都很方便,所以施工快捷,维护工作简单.在工期紧和施工条件差的情况下,其优势更加明显.

4.磨阻系数小,流量大.采用HDPE为材料的管道比相同口径的其他管材可通过更大的流量.换言之,相同要求下,可采用口径相对较小的HDPE管道.

波纹管设备-双壁波纹管设备-山东鼎塑(推荐商家)由山东鼎塑机械科技有限公司提供。山东鼎塑机械科技有限公司(www.sddingsu.com)是一家从事“波纹管设备,波纹管生产线,排水管设备”的公司。自成立以来,我们坚持以“诚信为本,稳健经营”的方针,勇于参与市场的良性竞争,使“鼎塑”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先,用户至上”的原则,使山东鼎塑在注塑辅助设备中赢得了众的客户的信任,树立了良好的企业形象。

特别说明:本信息的图片和资料仅供参考,欢迎联系我们索取准确的资料,谢谢!