

【雨晗工模具】 山东挤压筒内胆销售电话 济南挤压筒内胆

产品名称	【雨晗工模具】 山东挤压筒内胆销售电话 济南挤压筒内胆
公司名称	洛阳雨晗工模具制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省洛阳市西工区红山乡下沟工业园龙腾北路付3号
联系电话	13503790055

产品详情

盛锭筒损坏的原因分析

洛阳雨晗是一家专业从事挤压筒内胆、挤压筒、以及各种挤压配件的厂家，很多厂家会问我们盛锭筒为什么常常被挤坏，这个问题小编总结了一下：

- 1、挤压机盛锭筒及内衬过盈装配尺寸过小。
- 2、配合精度粗糙，致使盛锭筒内衬局部应力相当于内衬壁厚挤压状态，故内壁处危险应力剧增。
- 3、加温工艺不规范。
- 4、生产过程中，温度失控，实际温度远远大于温控表显示温度。
- 5、选用材料不正确。
- 6、热处理工艺不规范。

以上是雨晗厂家在常年从事情况中总结得出的，欢迎来探讨！

承受偏心载荷和冲击载荷作用。在穿孔和挤压时，特别在挤压复杂断面型材、空心型材、大直径小内孔的厚壁管材时，工模具内会产生很大的附加应力，或引起很高的应力集中。在细长件、薄壁空心件(如实

心和空心挤压轴，山东挤压筒内胆厂家电话，穿孔针组件等)中，还会受到偏心载荷、冲击载荷、扭曲和横向弯曲应力的作用。主应力和这些附加应力迭加，会形成很高的工作应力。在这种复合应力的作用下，工模具易丧失其稳定性、产生弯曲、扭断或折断。

承受激冷激热作用。穿孔针、模子和挤压垫片等工具，工作时间和非工作时间的温差，挤压铝合金时可达200~300 以上。而在水冷模挤压、穿孔挤压时，工模具中的温度梯度更大，变化更激烈。加之，工模具材料的传热能力较低，山东挤压筒内胆批发市场，很可能在工模具中产生大的热应力，使其工作条件更为恶化。在激冷激热作用下，山东挤压筒内胆销售电话，工模具极易产生微裂或热疲劳裂纹。

承受反复循环应力作用。在工作时间，工模具要承受很高的压力，而在非工作时间里则突然卸载，应力下降到零，济南挤压筒内胆，而且，有的工具(如穿孔系统的工具)在挤压过程中有时受压，有时受拉，因此，工模具部件中的应力状态是极其复杂和极不稳定的。在这种反复循环，拉压交变的应力作用下，工模具极易产生疲劳破坏。

【雨晗工模具】(图)-山东挤压筒内胆销售电话-济南挤压筒内胆由洛阳雨晗工模具制造有限公司提供。洛阳雨晗工模具制造有限公司(www.lyyhgjmj.cn)有实力，信誉好，在河南 洛阳 的铸造模等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进洛阳雨晗工模具和您携手步入辉煌，共创美好未来！