

车间设施防爆改造安装验收

产品名称	车间设施防爆改造安装验收
公司名称	安徽铭航防爆科技有限公司
价格	6000.00/件
规格参数	型号:防爆安装 应用范围:危险防爆场所 品牌:铭航防爆
公司地址	安徽省合肥市肥东县白龙镇同心村9号厂房（注册地址）
联系电话	18949899977

产品详情

近年来随着我国工业的发展，人们对安全意识的提高，坚持安全生产方针，提供企业效率为zui终目标，各地区安监部分对企业安全检查力度加大，月检，季检，年检，抽检，对企业存在的安全隐患要求进行整治处理，没有按要求的，进行了停产查封，为了给企业解决安全隐患，带来高效作业。很多企业也针对自身情况进行了相应的整改，整改后怎么能满足相关要求呢？企业自身还是不放心，我公司针对这些情况，邀请国家安监总局下属检测单位对易燃易爆场所防爆电气设备和泄爆设备是否达到要求，安装是否到达规范等，通过检测对企业本身负责和车间操作工人负责一个放心的交代。

现场检测目录及要求规范：

设备防爆安全检查

1

爆炸性环境 第1部分：设备 通用要求 GB 3836.1-2010

2

爆炸性环境 第2部分：由隔爆外壳“d”保护的 设备 GB 3836.2-2010

3

爆炸性环境 第3部分：由增安型“e”保护的设 备 GB 3836.3-2010

4

爆炸性环境 第4部分：由本质安全型“i”保护的设 备 GB 3836.4-2010

5

爆炸性环境 第5部分：由正压外壳“p”保护的设 备 GB/T 3836.5-2017

6

爆炸性环境 第6部分：由液浸型“o”保护的设 备 GB/T 3836.6-2017

7

爆炸性环境 第7部分：由充砂型“q”保护的设 备 GB/T 3836.7-2017

8

爆炸性环境 第8部分: 由“n”型保护的设 备 GB 3836.8-2014

9

爆炸性环境 第9部分：由浇封型“m”保护的设 备 GB 3836.9-2014

10

爆炸性气体环境用电气设备 第17部分：正压房间或建筑物的结构和使用 GB 3836.17-2007

11

爆炸性环境 第18部分：本质安全电气系统 GB/T 3836.18-2017

12

爆炸性环境用工业车辆防爆技术通则 GB 19854-2005

13

燃油加油站防爆安全技术 第1部分：燃油加油机防爆安全技术要求 GB/T 22380.1-2017

14

汽车加油(气)站、轻质燃油和汽车罐车用阻隔防爆储罐技术要求 AQ 3001-2005

15

阻隔防爆撬装式汽车加油(气)装置技术要求 AQ 3002-2005

16

可燃性粉尘环境用电气设备 第1部分：通用要求 GB 12476.1-2013

17

可燃性粉尘环境用电气设备 第4部分：本质安全型“iD” GB 12476.4-2010

18

可燃性粉尘环境用电气设备 第5部分：外壳保护型“tD” / GB 12476.5-2013

19

可燃性粉尘环境用电气设备 第6部分：浇封保护型“mD” GB 12476.6-2010

20

可燃性粉尘环境用电气设备 第7部分：正压保护型“pD” GB 12476.7-2010

21

爆炸性环境用非电气设备 第1部分：基本方法和要求 GB 25286.1-2010

设计审查

爆炸性环境 第14部分：场所分类 爆炸性气体环境 GB 3836.14-2014

爆炸性环境 第15部分：电气装置的设计、选型和安装 GB/T 3836.15-2017

爆炸危险环境电力装置设计规范 GB 50058-2014

可燃性粉尘环境用电气设备 第3部分：存在或可能存在可燃性粉尘的场所分类 GB/T 12476.3-2017

危险场所电气防爆安全规范 AQ3009-2007

粉尘防爆安全规程 GB 15577-2007

爆炸性环境 爆炸预防和防护 第1部分：基本原则和方法 GB 25285.1-2010

粉尘爆炸危险场所用收尘器防爆导则 GB/T 17919-2008

工程安装验收及安全评估

爆炸性环境 第13部分: 设备的修理、检修、修复和改造 GB 3836.13-2013

爆炸性环境 第16部分：电气装置的检查与维护 GB/T 3836.16-2017

电气装置安装工程 爆炸和火灾危险环境电气装置施工及验收规范 GB 50257-2014

爆炸性环境 电阻式伴热器 第2部分：设计、安装和维护指南 GB/T 19518.2-2017

防爆电梯制造与安装安全规范 GB 31094-2014

粮食加工、储运系统粉尘防爆安全规程 GB 17440-2008

港口散粮装卸系统粉尘防爆安全规程 GB 17918-2008

烟草加工系统粉尘防爆安全规程 GB 18245-2000

饲料加工系统粉尘防爆安全规程 GB 19081-2008

亚麻纤维加工系统粉尘防爆安全规程 GB 19881-2005

粉尘爆炸危险场所用除尘系统安全技术规范 AQ 4273-2016

木材加工系统粉尘防爆安全规范 AQ 4228-2012

粮食立筒仓粉尘防爆安全规范 AQ 4229-2013

塑料生产系统粉尘防爆规范 AQ 4232-2013

汽车加油加气站设计与施工规范 GB 50156-2012

防爆电气安全要求

1. 危险环境

不同危险环境应当选用不同类型的防爆电气设备，并采用不同的防爆措施。因此，必须正确划分所在环境危险区域的大小和级别。1) 气体、蒸气爆炸危险环境

根据爆炸性气体混合物出现的频繁程度和持续时间将此类危险环境分为0区、1区和2区

。危险区域的大小受通风条件、释放源特征和危险物品性能参数的影响。

0区(0级危险区域)指正常运行时连续出现或长时间出现或短时间频繁出现爆炸性气体、蒸气或薄雾的区域。除有危险物质的封闭空间(如密闭容器内部空间、固定顶液体贮罐内部空间等)以外,很少存在0区。

1区(1级危险区域)指正常运行时预计周期性出现或偶然出现爆炸性气体、蒸气或薄雾的区域。2区(2级危险区域)指正常运行时不出现,即使出现也只是短时间偶然出现爆炸性气体、蒸气或薄雾的区域。

爆炸危险区域的级别主要受释放源特征和通风条件的影响。连续释放比周期性释放的级别高;周期性释放比偶然短时间释放的级别高。良好的通风(包括局部通风)可降低爆炸危险区域的范围和等级。爆炸危险区域的范围和等级还与危险蒸气密度等因素有关。

(2)粉尘、纤维爆炸危险环境

根据爆炸性混合出现的频繁程度和持续时间将此类危险环境分为10区和11区。

10区(10级危险区域)指正常运行时连续或长时间或短时间频繁出现爆炸性粉尘、纤维的区域。11区(11级危险区域)指正常运行时不出现,仅在不正常运行时短时间偶然出现爆炸性粉尘、纤维的区域。

2. 防爆安全要求

电气的爆炸是与火灾有联系的,发生火灾的同时发生爆炸。因此,防爆安全除按防火安全要求外,还要注意以下几点:

(1)防爆电气设备的选用

应当根据安装地点的危险等级、危险物质的组别和级别、电气设备的种类和使用条件选用爆炸危险环境的电气设备。所选用电气设备的组别和级别不应低于该环境中危险物质的组别和级别。当存在两种以上危险物质时,应按危险程度较高的危险物质选用。

在爆炸危险环境,应尽量少用或不用携带式电气设备,应尽量少安装插销座。

(2)防爆电气线路的安装

在爆炸危险环境和火灾危险环境,电气线路的安装位置、敷设方式、导线材质、连接方法等均应与区域危险等级相适应。(3)防爆安全技术

消除或减少爆炸性混合物

消除或减少爆炸性混合物包括采取封闭式作业,防止爆炸性混合物泄漏;清理现场积尘、防止爆炸性混合物积累;设计正压室,防止爆炸性混合物侵入有引燃源的区域;采取开式作业或通风措施,稀释爆炸性混合物;在危险空间充填惰性气体或不活泼气体,防止形成爆炸性混合物。隔离

危险性大的设备应分室安装，并在隔墙上采取封堵措施。电动机隔墙传动、照明灯隔玻璃窗照明等都属于隔离措施。 消除引燃源 主要包括以下措施：

按爆炸危险环境的特征和危险物的级别、组别选用电气设备和设计电气线路。

保持电气设备和电气线路安全运行。安全运行包括电流、电压、温升和温度不超过允许范围，包括绝缘良好、连接和接触良好、整体完好无损、清洁、标志清晰等。 接地措施

在爆炸危险环境中的接地应注意：应将所有不带电金属物体做等电位联结；

如低压由接地系统配电，应采用TN—S系统，不得采用TN—C系统；

如低压由不接地系统配电，应采用IT系统，并装有一相接地时或严重漏电时能自动切断电源的保护装置或能发出声、光双重信号的报警装置。