

促进剂种类 金华促进剂 南京鑫悦化工

| | |
|------|--------------------|
| 产品名称 | 促进剂种类 金华促进剂 南京鑫悦化工 |
| 公司名称 | 南京鑫悦化工有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 南京市仙林大学城东 |
| 联系电话 | 18001593889 |

产品详情

什么是促进剂M

促进剂M是天然橡胶的快速促进剂，兼有增塑剂的功效。硫化临界温度低，易使胶料引起早期硫化。可单独使用或与其他促进剂并用。适用于轮胎、胶鞋、工业用橡胶制品。因有苦味，不适用于食品工业用橡胶制品。在氯丁橡胶中可作为硫化延缓剂。本品及其衍生物是重要的促进剂。

用途：

本品为通用型橡胶促进剂，金华促进剂，用于各种橡胶。本品具有宽广的硫化范围，可单独使用，或与二硫代氨基甲酸盐类、秋兰姆类、胍类、和其它碱性促进剂并用。本品在橡胶中易分散、不污染。主要用于制造轮胎、内胎、胶带、胶鞋和其它工业制品等。

南京鑫悦化工有限公司是专业生产南京化工原料厂家，促进剂种类，主营产品有南京烟片，促进剂M，胶清胶等化工原材料，并且南京鑫悦化工的南京水泥助磨剂价格也十分优惠，欢迎来电咨询

七、氮气硫化的工艺特点 先通高温高压蒸汽，若干分钟后切换通入氮气，利用充氮硫化的“保压变温”工艺硫化至结束。因为初通入几分钟蒸汽的热量足够保持硫化一条轮胎，理论上只要在完成硫化之前温度不降到150 以下即可。但是，采用氮气硫化时，首先通入的是高温高压蒸汽，会造成上下胎侧的温差，促进剂m，要消除上下胎侧的硫化温差，必须合理布置硫化介质喷射的位置，改进密封和热工管路系统。硫化用氮气的纯度要求达99.99%，好店达到99.999%，并建议企业自配制氮系统，以降低使用成本。氮气纯度不够，会影响使用寿命。将氮气硫化的“保压变温”硫化原理应用于传统循环过热水硫化工艺的改造，人们又开发出了用高温高压蒸汽加过热水的硫化工艺取代常规的循环过热水硫化工艺。硫化时，先通入高温高压蒸汽，若干分钟后切换通入循环过热水，再过若干分钟后关闭回水阀停止循环，直到利用潜热硫化至结束。采用这种新的加热硫化方法，据理论计算，其能耗仅是传统硫化工艺方法的1/2。

促进剂ETU (NA-22)

特性：白色至淡绿色晶体，从乙醇中结晶的产品为针状结晶，以戊醇中结晶的产品为柱状结晶。具有微弱的氨臭。相对密度1.41~1.45，熔点199—204。微溶于冷水，易溶于热水，在室温下微溶于乙醇、乙酸，不溶于丙酮、和氮仿。

用量：在一般制品中用量为0.25~1.5份。在氯丁橡胶耐水制品中为0.2~0.5份，促进剂价格，配以10~20份氧化铅。

注意事项：本品味苦，粉尘/空气混合物有危险。

包装：25kg塑编袋、纸塑复合袋、牛皮纸袋。

贮存：应储存在阴凉干燥、通风良好、温度低的地方。包装好的产品应避免阳光直射，有效期1年。

促进剂种类-金华促进剂-南京鑫悦化工由南京鑫悦化工有限公司提供。南京鑫悦化工有限公司 (www.nj-xinyue.com) 坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。鑫悦化工——您可信赖的朋友，公司地址：南京市仙林大学城东，联系人：业务经理。同时本公司 (www.njxyxpj.cn) 还是从事消泡剂，消泡剂厂家，工业消泡剂的厂家，欢迎来电咨询。