# 尼龙塑料脚杯,避震脚,关节,脚蹄,脚垫,脚盘及拉手

产品名称	尼龙塑料脚杯,避震脚,关节,脚蹄,脚垫,脚 盘及拉手	
公司名称	上海塑骄模具有限公司	
价格	2.00/件	
规格参数	类型:橡胶装置 可调整高度:100 ( mm ) 粗糙度:1.6 ( Ra )	
公司地址	上海市宝山区沪太路7230弄195号	
联系电话	021-33717753 13524086096	

## 产品详情

类型 橡胶装置 可调整高度 100 (mm) 1.6 (Ra) 粗糙度 材质 塑胶尼龙 品牌 硬度 90 (HB) 塑骄 皆可 规格 100/80/50 适用机床 是否批发 是 是否库存 是

塑料铰链合页规	塑料把手拉手规	塑料脚垫关节规
格	格	格
2020	孔距90mm	小关节50
3030	孔距117mm	大关节80
3040		大关节100
4040		固定50
4545		
5050		

塑料铰链(合页)规格有:2020/3030/3040/4040/4545/5050

塑料拉手(把手)规格有:

90/117

塑料脚垫(关节)规格有:

小关节50/大关节80/大关节100/固定50

### 【塑料拉手性能特点及适用范围】

1.品名:机床附件拉手;
2.品牌: 塑骄sj ;
3.型号: 孔距117mm;90mm;
4.规格: 齐全2款;
5.材质: 增强尼龙;
6.适用机床: 所有机械;
7.样品或现货: 现货;
8.是否标准件:是;
9.产品类型: 全新;
10.表面:黑色亚光面;
11.适用范围:耐油、耐高温、耐酸。
【塑料铰链合页性能特点及适用范围】
【塑料铰链合页性能特点及适用范围】 1.品名:机床附件铰链、合页;
1.品名:机床附件铰链、合页;
1.品名:机床附件铰链、合页; 2.品牌: 塑骄sj;
1.品名:机床附件铰链、合页; 2.品牌:塑骄sj; 3.型号:四角合页;
1.品名:机床附件铰链、合页; 2.品牌:塑骄sj; 3.型号:四角合页; 4.规格:2020-5050齐全6款;
1.品名:机床附件铰链、合页; 2.品牌: 塑骄sj; 3.型号: 四角合页; 4.规格: 2020-5050齐全6款; 5.材质: 增强尼龙;
1.品名: 机床附件铰链、合页; 2.品牌: 塑骄sj; 3.型号: 四角合页; 4.规格: 2020-5050齐全6款; 5.材质: 增强尼龙; 6.适用机床: 所有机械;
1.品名: 机床附件铰链、合页; 2.品牌: 塑骄sj; 3.型号: 四角合页; 4.规格: 2020-5050齐全6款; 5.材质: 增强尼龙; 6.适用机床: 所有机械; 7.样品或现货: 现货;

11.圆钢销钉:镀锌处理,防锈能力强;

12.性能特点:旋转灵活,最大旋转为180度;

13.适用范围:耐油、耐高温、耐酸。

#### 【塑料脚垫性能特点及适用范围】

可作为精密仪器仪表、精密机床、动力机床、空调设备、恒温设备、风机、发电机组、压缩机组,以 及离心机防震基础的减震元件,对隔震,消震和抵抗冲击有良好的效果。

#### 模具分类及规格:

在模具设计之前,应先解决影响模具结构的因素.如:注塑方式、模腔数目、浇道方式、注塑材料、顶出机构等等.在这一切解决后方可决定模具规格.

#### (i)模具分类

美国塑胶工业学会(spi an-102-78),将模具分为五大类.这五大类型模具各有其不同的要求标准,而这种模具分类只适用于配400吨或以下的注塑机的模具.

(a) 101型

周期可达100万次,用于极高生产量的产品.选用最好模具材料制造,因此价钱极昂贵.要求标准如下:

- (1)需要有详尽的模具设计资料.
- (2)模胚硬度要求最少要有bhn280.
- (3)模具表面(包括上模和下模)必定最少要在48rc硬度范围.所有其它配件如滑块、斜顶、压顶等应使用硬工具钢.
- (4)顶出机备须有导向件.
- (5)侧滑块一定要装有损耗板.
- (6)上模、下模、滑块或模具上可能的地方要装上温度控制器.
- (7)在模具寿命上,因冷却运水管道的侵蚀而做成产品质素下降和增加注塑周期,建议有冷却运水的嵌入件或模板做防侵蚀处理.

- (8)所有此类型之模具皆要装有分模线锁模机构.
- (b) 102型

周期可达50万次至100万次.用于高生产的产品,选用较好质量的模具材料制造,价钱贵.要求标准如下:

- (1)需要有详尽的模具设计资料.
- (2)模胚硬度要求最少要有bhn280.
- (3)上模和下模表面硬度应在48rc范围.所有其它功能配件应做热处理.
- (4)上模、下模、滑块或模具上可能的地方装上温度控制器.
- (5)所有此类型之模具皆要装有分模线锁模机构.
- (6)以下项目可能需要或不需要,取决于最后生产数量的考虑.建议这些

项目同样做一份确认的报价单.

- i)顶出导向件.
- ii)滑块损耗板.
- iii)已做防侵蚀处理的温控制器管道.
- iv)电镀上模.
- (c) 103型

周期可达50万次.用于中生产的产品,价钱合理要求如下:

- (1)建议有详尽的模具设计资料.
- (2)模胚硬度要求最少要有bhn165.
- (3)上模和下模必定最少有bhn280硬度或以上.
- (4)所有其它配件可自由选择.
- (d) 104型

周期可达10万次,用于低生产量的产品,模具材料耐磨性不高,价钱低于一般合理水平.要求标准如下:

- (1)建议有模具设计资料.
- (2)模胚可以是软钢或铝金属.
- (3)上模可以是铝金属,软钢或其它可认定的材料.
- (4)所有其它配件可自由选择.

#### (e) 105型

周期不超过5万次,用于生产有限度数量之首辨,价钱非常便宜.要求标准如下:

模具结构可能是压铸材料,环氧树脂可其它可提供足够强度生产最低数量首辨之材料.

上海塑骄模具有限公司是一家专业从事塑料模具设计制造,塑料制品注塑成型,五金机械加工和产品组装等一条龙服务的生产企业。公司实力雄厚,拥有先进的机器设备、专业的技术人才、丰富的经验、过硬的质量。以质量求生存,以信誉图发展是公司一贯的执行方针,我们将始终如一地为广大新老客户提供全方位的产品工程配套服务。

本公司制作电子电气电器塑料件,医疗用品,促销礼品,商务礼品,广告礼品,模型礼品,塑料玩具,及各行各业塑料注塑制品。欢迎惠顾洽谈!

询价邮箱:wanglw929@yahoo.com.cn