

供应5050尼龙塑料合页，尼龙塑料铰链

| | |
|------|-----------------------------------|
| 产品名称 | 供应5050尼龙塑料合页，尼龙塑料铰链 |
| 公司名称 | 上海塑骄模具有限公司 |
| 价格 | 3.00/只 |
| 规格参数 | 型号:5050合页铰链 类型:普通厚铰 材质:尼龙塑料 |
| 公司地址 | 上海市宝山区沪太路7230弄195号 |
| 联系电话 | 021-33717753 13524086096 |

产品详情

| | | | |
|----|----------|------|------|
| 型号 | 5050合页铰链 | 类型 | 普通厚铰 |
| 材质 | 尼龙塑料 | 表面处理 | 磨砂纹理 |
| 规格 | 5050 | | |

| 塑料铰链合页规格 | 塑料把手拉手规格 | 塑料脚垫关节规格 |
|----------|----------|----------|
| 2020 | 孔距90mm | 小关节50 |
| 3030 | 孔距117mm | 大关节80 |
| 3040 | | 大关节100 |
| 4040 | | 固定50 |
| 4545 | | |
| 5050 | | |
| | | |

塑料铰链（合页）规格有：2020/3030/3040/4040/4545/5050

塑料拉手（把手）规格有：

90/117

塑料脚垫（关节）规格有：

小关节50/大关节80/大关节100/固定50

【塑料拉手性能特点及适用范围】

- 1.品名：机床附件拉手；
- 2.品牌: 塑骄sj；
- 3.型号: 孔距117mm；90mm；
- 4.规格: 齐全2款；
- 5.材质: 增强尼龙；
- 6.适用机床: 所有机械；
- 7.样品或现货: 现货；
- 8.是否标准件: 是；
- 9.产品类型: 全新；
- 10.表面：黑色亚光面；
- 11.适用范围：耐油、耐高温、耐酸。

【塑料铰链合页性能特点及适用范围】

- 1.品名：机床附件铰链、合页；
- 2.品牌: 塑骄sj；
- 3.型号: 四角合页；
- 4.规格: 2020-5050齐全6款；
- 5.材质: 增强尼龙；
- 6.适用机床: 所有机械；
- 7.样品或现货: 现货；
- 8.是否标准件: 是；
- 9.产品类型: 全新；
- 10.表面：黑色亚光面；
- 11.圆钢销钉：镀锌处理，防锈能力强；

12.性能特点：旋转灵活，最大旋转为180度；

13.适用范围：耐油、耐高温、耐酸。

【塑料脚垫性能特点及适用范围】

可作为精密仪器仪表、精密机床、动力机床、空调设备、恒温设备、风机、发电机组、压缩机组，以及离心机防震基础的减震元件，对隔震，消震和抵抗冲击有良好的效果。

模具分类及规格：

在模具设计之前，应先解决影响模具结构的因素。如：注塑方式、模腔数目、浇道方式、注塑材料、顶出机构等等。在这一切解决后方可决定模具规格。

(i)模具分类

美国塑胶工业学会(spi an-102-78),将模具分为五大类.这五大类型模具各有其不同的要求标准,而这种模具分类只适用于配400吨或以下的注塑机的模具.

(a) 101型

周期可达100万次,用于极高生产量的产品.选用最好模具材料制造,因此价钱极昂贵.要求标准如下:

(1)需要有详尽的模具设计资料.

(2)模胚硬度要求最少要有bhn280.

(3)模具表面(包括上模和下模)必定最少要在48rc硬度范围.所有其它配件如滑块、斜顶、压顶等应使用硬工具钢.

(4)顶出机备须有导向件.

(5)侧滑块一定要装有损耗板.

(6)上模、下模、滑块或模具上可能的地方要装上温度控制器.

(7)在模具寿命上,因冷却运水管道的侵蚀而做成产品质素下降和增加注塑周期,建议有冷却运水的嵌入件或模板做防侵蚀处理.

(8)所有此类型之模具皆要装有分模线锁模机构.

(b) 102型

周期可达50万次至100万次.用于高生产的产品,选用较好质量的模具材料制造,价钱贵.要求标准如下:

- (1)需要有详尽的模具设计资料.
- (2)模胚硬度要求最少要有bhn280.
- (3)上模和下模表面硬度应在48rc范围.所有其它功能配件应做热处理.
- (4)上模、下模、滑块或模具上可能的地方装上温度控制器.
- (5)所有此类型之模具皆要装有分模线锁模机构.
- (6)以下项目可能需要或不需要,取决于最后生产数量的考虑.建议这些项目同样做一份确认的报价单.

i)顶出导向件.

ii)滑块损耗板.

iii)已做防侵蚀处理的温控制器管道.

iv)电镀上模.

(c) 103型

周期可达50万次.用于中生产的产品,价钱合理要求如下:

- (1)建议有详尽的模具设计资料.
- (2)模胚硬度要求最少要有bhn165.
- (3)上模和下模必定最少有bhn280硬度或以上.
- (4)所有其它配件可自由选择.

(d) 104型

周期可达10万次,用于低生产量的产品,模具材料耐磨性不高,价钱低于一般合理水平.要求标准如下:

- (1)建议有模具设计资料.
- (2)模胚可以是软钢或铝金属.
- (3)上模可以是铝金属,软钢或其它可认定的材料 .
- (4)所有其它配件可自由选择.

(e) 105型

周期不超过5万次,用于生产有限数量之首辨,价钱非常便宜.要求标准如下:

模具结构可能是压铸材料,环氧树脂可其它可提供足够强度生产最低数量首辨之材料.

上海塑骄模具有限公司是一家专业从事塑料模具设计制造,塑料制品注塑成型,五金机械加工和产品组装等一条龙服务的生产企业。公司实力雄厚,拥有先进的机器设备、专业的技术人才、丰富的经验、过硬的质量。以质量求生存,以信誉图发展是公司一贯的执行方针,我们将始终如一地为广大新老客户提供全方位的产品工程配套服务。

本公司制作电子电气电器塑料件,医疗用品,促销礼品,商务礼品,广告礼品,模型礼品,塑料玩具,及各行各业塑料注塑制品。欢迎惠顾洽谈!

询价邮箱:wanglw929@yahoo.com.cn