

内径千分尺报价 内径千分尺 天津桂量量具公司

产品名称	内径千分尺报价 内径千分尺 天津桂量量具公司
公司名称	天津桂量量具刃具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南开区密云路与黄河道交口西南侧北方城二区30-109
联系电话	13752007405 13752007405

产品详情

内径千分尺是工业企业特别是机械加工业普遍使用的通用量具之一

内径千分尺是工业企业特别是机械加工业普遍使用的通用量具之一。为保证其准确度必须按照规定的周期进行检定，内径千分尺采购，在测长仪上检定内径千分尺示值误差时，首先进行的是如何快速装夹测微头及测杆，以便准确和快速地调整好零位进行测量工作。根据测长仪工作台的实际尺寸，自制一只80mm X 18mm x 18mm的元宝铁，内径千分尺订购，放在测长仪的中央位置上，将欲检定的内径千分尺的测微头置于元宝铁中，并用压板螺钉固紧。检定内径千分尺时，内径千分尺，先用四等量块校正测长仪的零位，并记下读数；然后对内径千分尺测微头的零位调整和检定工作。

内径千分尺的使用方法正确测量方法

内径千分尺 的使用方法

正确测量方法：1) 内径千分尺在测量及其使用时，必需用尺寸接杆与其测微头连接，依次顺接到测量触头，以减少连接后的轴线弯曲。2) 测量时应看测微头固定和松开时的变化量。3) 在日常生产中，用内径千分尺测量孔时，将其测量触头测量面支撑在被测表

面上，调整微分筒，使微分筒一侧的测量面在孔的径向截面内摆动，找出尺寸。然后拧紧

固定螺钉取出并读数，也有不拧紧螺钉直接读数的。这样就存在着姿态测量问题。

测量时必须注意温度的影响，在测量过程中避免测量过程时间过长和用手大面积接触内径千分尺。尤其是大尺寸测量时要特别注意。由于内径千分尺没有测力装置，要掌握好测力的大小。要刚好接触到被测表面，避免旋转力过大损坏千分尺或造成很大误差。用内径千分尺测量孔径时，被测表面必须擦拭干净同时每一截面至少要在相互垂直的两个方向上进行，深孔要适当增加截面数量。

内径千分尺报价-内径千分尺-天津桂量量具公司由天津桂量量具刃具有限公司提供。天津桂量量具刃具有限公司（www.guilianglj.com）是天津天津市量具的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在桂量量具领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创桂量量具更加美好的未来。