

襄阳汶中毫图文印刷 广告单页印刷机 襄城区单页印刷

产品名称	襄阳汶中毫图文印刷 广告单页印刷机 襄城区单页印刷
公司名称	襄阳汶中毫图文广告有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	襄阳市樊城区高庄街29号（樊城区政府）
联系电话	13797748922

产品详情

装订的作用：装订工序承担着书刊印刷品后的装饰加工任务，关系到书刊的使用价值、阅读价值和收藏价值。因此，装订是印刷品包装的一个非常重要的加工工序。

??精装工艺流程

??精装是指书籍印刷后的一种精致制作方法。精装书籍主要是在书的封壳和书芯的脊背、书角上进行各种造型加工后制成的。加工的方法和形式多种多样，如书芯加工就有圆背起脊或圆背不起脊、方背、方角和圆角等；封面加工又分整面、接面等。

不同的宣传册、画册等所进行的印后加工是不同的，但印刷成品后进行宣传册的装订是所有画册书籍的最后一道工序，将书页，书贴加工成册工艺的总称，也就是按开本大小，将印刷页面折成书贴，经配贴，订本制成书芯，后给订联成册的书芯上封面，制成方便阅读的书籍产品，就基本算是完成了，广告单页印刷公司，我们大概来了解一下装订的过程。

一本宣传册其制作过程我们都知道分为三个步骤：印前制作、印刷、印后装订、宣传册装订是组成印刷的最后一道工序，只有通过装订，才能使单张的页面成册，成为便于人们翻越和保存的一种方式。

襄阳汶中毫图文广告有限公司是一家集襄阳彩页打印，襄阳宣传页印刷，会议资料宣传快印，彩色快印，设计、印刷为一体化的公司，；实行物美价廉，彩色单页印刷机，为经营策略；交货快捷及时。

如果是加工书刊，进行数码印刷时，纸张的丝缕方向应与终成品书籍的书脊方向相平行。当然，对印刷完的纸张进行覆膜也能避免印品折页处出现裂纹。压痕时还应注意压痕的深度要适中，如果使用压痕机，应注意速度不要开得过快。

目前国内印刷厂数码印刷店采用较多的还是平订，尤其以无线胶粘订的方式，胶粘订的书册不仅美观，而且装订牢固。在设计平订书册时，首先要注意在订口与正文之间留出足够的装订余地，比如，O型螺旋线装的线孔比为3:1（指每英寸有3个孔）时，应至少留出3/8英寸的空白；而当线孔比为2:1时，则应至少留出1/2英寸的空白。

襄阳汶中毫图文广告有限公司是一家集襄阳彩页打印，襄城区单页印刷，襄阳宣传页印刷，会议资料宣传快印，广告单页印刷机，彩色快印，设计、印刷为一体化的公司，；实行物美价廉，为经营策略；交货快捷及时。

襄阳汶中毫图文印刷(图)-广告单页印刷机-襄城区单页印刷由襄阳汶中毫图文广告有限公司提供。襄阳汶中毫图文广告有限公司（www.wzhtw69.tz1288.com）是从事“彩页印刷，宣传页单页印刷，会议资料快印”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！
联系人：范云进。