

# 常州市金属材料冲击试验 抗压强度试验

产品名称	常州市金属材料冲击试验 抗压强度试验
公司名称	浙江广分检测技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	检测电话:18662248593 检测热线:18662248593 检测咨询:18662248593
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662248593 18662248593

## 产品详情

### 金属材料焊缝冲击破坏试验制样检测

我们位苏州的两个试验室均配备了各种检测设备可进行下述试验：成品零件标准试样的静态拉伸试验。适用产品有：钢丝绳、链条、螺钉、吊钩等。所有试验均按国家标准或国际标准执行。冲击试验。温度范围：室温至-100 °C。执行标准：夏比冲击试验、ASME标准。硬度检测。洛氏硬度、布氏硬度、维氏硬度和显微维氏硬度。抗压强度试验 弯曲试验

(a) 试样的形状、尺寸和制样方法应依据AS 1544.2-2003和RD-JS-2016-94.4执行。

(b) 为了确保机加工V型缺口在焊缝或热影响区的准确位置——根据所要测试的位置而定，应对试样浸蚀以便能够区分焊缝金属的不同区域。

(c) 对试样进行定位，使V型缺口位于焊缝金属或位于热影响区。

冲击测试方法参考AS 1544.2-2003

NB/T 47014 6.4.1.7

### 7.5 试样的制备

a) 试样的取向：试样纵轴线应垂直于焊缝轴线，缺口轴线垂直于母材表面；

b) 取样位置：在试件厚度上的取样位置见图4；

c) 缺口位置：焊缝区试样的缺口轴线位置应位于焊缝中心线上。

热影响区试样的缺口轴线至试样纵轴线与熔合线交点的距离 $k > 0$ ，且应尽可能多的通过热影响区，

。

试样的形式、尺寸和试验方法应符合GB/T 232的规定。

ASME IX-2015 QW-170

#### 7.7 试样的准备

冲击测试试样尺寸通常为：55\*10\*10mm，55\*10\*7.5mm和55\*10\*5mm

#### 7.8 测试方法参照ASTM E23 REV B-2016

AWS D1.1/D1.1M-2015

7.9样尺寸通常为：55\*10\*10mm，55\*10\*7.5mm和55\*10\*5mm，焊缝处冲击缺口