

BB肥设备、掺混肥设备

产品名称	BB肥设备、掺混肥设备
公司名称	合肥信远包装机科技有限公司
价格	199900.00/套
规格参数	品牌:信远科技 产地:安徽合肥 配置:全自动半自动
公司地址	安徽省合肥市紫蓬工业区泗洲工业园
联系电话	0551-62570280 15256021867

产品详情

BB肥设备、掺混肥设备

BB肥和掺混肥其实都是一种肥料，BB肥（掺混肥），由于能源价格的上涨，促进了BB肥的发展。生产和应用多的是美国、日本、加拿大、和巴西，美国现有BB肥厂家8000家，产量占化肥消耗量的70%。我国BB肥厂家主要集中于在广东、天津和江西等地，年总产量仅50多万吨左右。

BB肥是今后肥料发展的方向，它的优点是：养分全面、浓度高、增产节本显著，针对性强。它的总养分一般在52%以上，目前市场上销售的国产[复混肥](#)有效成分多在25%左右

，进口复合肥养分总量多为45% - 48%，但进口复合肥养分比例（N:P₂O₅:K₂O=15:15:15）磷配比例偏高，造成养分较大的浪费。BB专用肥的养分配比是在考虑作物需肥特点的基础上，参考当地土壤养分供给状况而提出的，既有科学性，又有针对性。加工简便，生产成本低，无污染。配方灵活，可根据作物营养、[土壤肥力](#)和产量水平等条件的不同而灵活改变，弥补了一般通用型复合肥因固定养分配比而容易造成某种养分不足或过剩的缺点。BB肥做基肥和追肥均可，因溶解性好，做基肥宜表施，不宜施过深土层；果、茶、菜等施用BB肥不宜撒施，宜条施和穴施，距种子和作物根系3~5厘米，施后盖土，追肥兑水施即可。亩施用量只要进口复合肥的60%。

设备组成部分

自动配肥系统

提升搅拌系统

定量包装系统

总控制柜及生产线总控系统

设备组成及主要功能、性能特点

自动配肥系统

功能：按照规定的重量配比，自动完成几种原料的配料。配料系统按照设定的次序和重量，依次完成各物料的配料。几种物料配料完成，得到总控系统放料信号，秤斗开关门机构动作，打开料门放料；物料排出干净，自动关闭料门，开始下一配料过程。有手动/自动工作状态选择，方便设备的调试与清理。每个储料仓、秤斗均有手动按钮，可在手动状态下打开、关闭。

提升搅拌系统

包括：

1. 爬斗式提升机。

2. 肥料混合机、接料口。配好的肥料自动卸入混合机，总控系统自动控制混合、出料过程，混合时间、出料时间的长短均可数字设定，确保混合均匀。有手动/自动工作状态选择，方便设备的调试与清理。

定量包装系统

功能：将混合好的肥料自动卸至包装机料仓，包装秤按照设定的重量将物料充填入包装袋，经输送机送往缝包机工位，自动缝包，完成定量包装过程。

总控制柜及生产线总控系统

实现整个配料包装线的自动化，保证其连续、高效、稳定的工作。

产品特点：

地面上料：原料运输方便快捷，无需上料提升机，投料工少，操作安全。

产量大：产量为每小时8T~30T,有多种规格工选择，充分解决了BB肥因季节性集中要料的矛盾。

占地空间小：配料系统下置，生产线结构紧凑、占地面积小，高度低。

全自动：电脑控制，全自动化生产，提高了功效，降低了劳动强度。

精度高：配料、包装均为电子称重，配比控制严格。

工艺好：滚筒式混合，单斗提升，不损坏物料原有的颗粒形状，更防止混合后的成品再发生离析现象；分批间歇混合方式，混合均匀度高。

清理方便：生产线没有任何藏料死角，停机后清理，方便、简单。

易管理：有高速485通讯接口，选配通讯系统，生产线主控室则可监控各组成设备的运行状态，方便与打印机、计算机连接，可储存20种配方，真正实现生产管理现代化。

适应性强：适合各种恶劣现场环境，包括北方高寒地区、南方潮湿地区。

技术参数：

1. 包装物料：BB肥料、配方肥料、掺混肥料等较好流动性的固体颗粒料。
2. 生产能力：5-50吨 / 小时
3. 包装规格：5-50Kg / 袋。
4. 计量精度：±0.1%
5. 电源：AC380V，50Hz
6. 用户自备气源：工作压力0.5-0.8Mpa，耗气量 < 0.3m³/min。