

舟山变形铝合金金属光谱检测成分分析检测

产品名称	舟山变形铝合金金属光谱检测成分分析检测
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	.00/个
规格参数	检测服务:18662248591 服务中心:18662248591 咨询热线:18662248591
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 18662248592

产品详情

变形铝合金

一系:1000系列铝合金代表 1050、1060、1100系列。在所有系列中1000系列属于含铝量多的一个系列。纯度可以达到99.00%以上。由于不含有其他技术元素，所以生产过程比较单一，价格相对比较便宜，是目前常规工业中常用的一个系列。市场上流通的大部分为1050以及1060系列。1000系列铝板根据后两位阿拉伯数字来确定这个系列的低含铝量，比如1050系列后两位阿拉伯数字为50，根据国际牌号命名原则，含铝量必须达到99.5%以上方为合格产品。我国的铝合金技术标准(gB/T3880-2006)中也明确规定1050含铝量达到99.5%。同样的道理1060系列铝板的含铝量必须达到99.6%以上。

二系:2000系列铝合金代表2024、2A16（LY16）、2A02（LY6）。2000系列铝板的特点是硬度较高，其中以铜元素含量高，大概在3-5%左右。2000系列铝棒属于航空铝材，在常规工业中不常应用。

三系:3000系列铝合金代表3003、3A21为主。我国3000系列铝板生产工艺较为。3000系列铝棒是由锰元素为主要成分。含量在1.0-1.5之间，是一款防锈功能较好的系列。

GB/T 13912—2002金属覆盖层 钢铁制件热浸镀层技术要求及试验方法

GB/T 14979—1994钢的共晶碳化物不均匀度评定法

GB/T 15711—1995钢材塔形发纹酸浸检验方法z89g88l5ysqw

GB/T 30823—2014测定工业淬火油冷却性能的镍合金探头试验方法

GB/T 14999.1—2012高温合金试验方法 第1部分：纵向低倍组织及缺陷酸浸检验

GB/T 14999.2—2012高温合金试验方法 第2部分：横向低倍组织及缺陷酸浸检验

GB/T 14999.3—2012高温合金试验方法 第3部分：棒材纵向断口检验

GB/T 14999.4—2012高温合金试验方法 第4部分：轧制高温合金条带晶粒组织和一次碳化物分布测定

火花直读光谱法

火花直读光谱仪是用电弧（或火花）的高温使样品中各元素从固态直接气化并被激发而发射出各元素的特征波长，用光栅分光后，成为按波长排列的“光谱”，这些元素的特征光谱线通过出射狭缝，射入各自的光电倍增管，光信号变成电信号，经仪器的控制测量系统将电信号积分并进行模/数转换，然后由计算机处理，测试出各元素的百分含量。该法准确度高，可进行多元素同时分析，在一次激发和分析中同时获得几十种元素的定性和定量分析结果。简单易行，分析速度快，可在20秒内同时测量合金钢或有色合金的几十种元素含量，实时分析。不消耗昂贵的化学试剂或特种辅料。可以直接对固体样品进行测试。缺点是对样品形状尺寸有一定要求。

碳硫分析

金属材料中尤其是钢材类金属中，碳元素和硫元素是主要的测试元素，而以上的方法都不能直接对碳元素和硫元素的定量。因此，碳、硫元素需要用碳硫分析仪进行测试。试样中的碳、硫经过富氧条件下的高温加热，氧化为二氧化碳、二氧化硫气体。该气体经处理后进入相应的吸收池，对相应的红外辐射进行吸收，由探测器转发为信号，经计算机处理输出结果。此方法具有准确、快速、灵敏度高的特点，高低碳硫含量均可使用。