

# YZF-2S型水泥压蒸釜,数显水泥压蒸釜,触摸屏水泥压蒸釜

产品名称	YZF-2S型水泥压蒸釜,数显水泥压蒸釜,触摸屏水泥压蒸釜
公司名称	沧州晟铠仪器设备有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:晟铠仪器 型号:YZF-2S型 产地:沧州
公司地址	沧州西开发区
联系电话	0317-5100765 15231781128

## 产品详情

YZF-2S型数控水泥压蒸釜一、概述：因方镁石（镁的氧化物）水化，可能造成水泥体积的不均匀变化，因此，根据中国建筑材料科学研究院物理室提供的技术参数，以及参考有关资料，并参照《GB/T 750-92 水泥压蒸安定性试验方法》，本公司研发生产了本设备。该设备在饱和水蒸气条件下，提高温度和压力，使水泥中的氧化镁在较短的时间内绝大部分水化，用试件的形变来判断水泥浆体体积安定性。该设备主要用于有关水泥厂、科研单位、各级院校、建工等部门，用来测定含氧化镁高的水泥压蒸安定性试验，研究钢渣水泥、水泥水化及其它需要做高温高压饱和水蒸气的材料试验等。二、构造及特点：设备工作在2.0MPa的高压，同时又为了满足用户长期使用的要求，因此，整个釜体采用优质不锈钢制造，釜体加厚，釜体在实验室经受4.0MPa高压测试，安全有保证。釜体耐酸抗腐，易于清理。自主电控系统的设计，配合电接点压力表，将600W加热带和1200W加热带分开控制，在保证设备恒压稳压的同时，有效控制釜内压力在试验要求，防止压力失控过冲。在锅盖装有手动放气阀和安全阀，安全阀出厂调试为3.0MPa自动泄压（试验要求压力为2.0MPa），保证釜内压力不会无限升高，保证安全。设备配用7寸彩色触摸屏，数据直观显示，易于操作。温度检测报警以及加热超时报警，控制更人性化。三、技术参数：1.釜体内径：160mm2.釜体容积：0.0085m<sup>3</sup>3.工作压力：0.10~3.00MPa，连续可设4.升压时间：不超过90分钟（升压至2.0MPa）5.降压时间：不超过40分钟（2.0MPa下降到0）6.安全阀泄压压力：3.0MPa（出厂调节好）7.时间设定：30分钟~30小时8.电源电压：220V ± 10%，50HZ9.加热功率：600W+1200W10.风机功率：100W四、设备安装及注意事项：1.本设备应摆放于比较僻静的位置，由于试验结束后风机自动开启降温，故仪器背面及右侧面不应离墙或别的物体过近，以便于通风。2.设备接地线应安全接地。3.电接点压力表接口处不应受外力。4.安全阀厂调试为2.5MPa自动泄压，且已做铅封处理，请勿随意修改。5.正常情况下，锅内压力被控制在2.0MPa左右，达不到安全阀的3.0MPa，所以安全阀不会开启，除非系统失控，当压力高于3.0MPa，安全阀自动开启并泄压，保证系统安全。6.安全阀泄气口和放气阀泄气口不应正对正面，防止放气时高温烫伤操作人员。7.打开设备正面右侧的小门，可以看到釜体上下两个手柄，用于开启或关闭通风盘，手柄处于右侧时，通风盘开启，处于左侧时，通风盘关闭。8.设备添加水应为蒸馏水，且严禁不加水就启动试验。9.因饱和水蒸气的压力和温度有一定的对应关系，在试验过程中，如发现锅内温度升高，而电接点压力表的压力反而减小，这时很可能是锅内的试件被蒸压坏了，变成了粉状物，锅内的水被水泥粉体吸收，这时应立即切断电源。10.设备运行过程中，操作人员不应远离，要注意观察温度和压力的变化，如发现任何不正常现象，应立即切断电源，排除故障。11.定期检查电接点压

力表。当压力值达到电接点压力表设定的上限时，设备的显示屏在【恒压计时】右侧会显示两个圆点，用于指示电接点压力表工作正常。

五、系统界面说明：1.开机界面仪器通电后，打开电源，显示屏显示开机画面，该界面包含仪器的软件版本号信息。开机界面显示3秒后自动进入主界面。2.主界面【压强】：显示当前釜体内的压力值，该值由温度传感器采集到的温度换算得来，因此必须保证温度采集正常。【温度】：显示当前釜体内的温度值，温度传感器故障时，该处显示“故障”，仪器报警，且故障指示灯闪烁。【恒压计时】、【降压计时】、【恒压计时】：启动试验后，“升压计时”开始计数，等到进入恒压状态后，“恒压计时”开始计数，恒压计时达到设定的时间后，加热停止，风机开始自动运行，需要打开通风口（打开设备的前面右侧小门，将釜体的两个手柄拨到左侧），此时“降压计时”开始计数，等到温度下降到80℃，压力值为0时，计时停止。【设置】：进入到设置界面。【风机】：开启或关闭风机，注意当试验处于运行状态时，该按键无效。【运行】、【停止】：开始或停止试验。3.设置界面【恒压时间】：点击显示框即可修改，录入范围为30分钟至30小时，默认3小时。【温度修正】、【压力修正】：根据屏幕提示完成修正。注意，应在压力达到2.0MPa并稳定后，再进行修正，先修温度，后修压力，修正前先将参数更改为1.000。

六、操作步骤：1.打开锅盖，加入850mL左右的蒸馏水。2.将已煮沸和测量过长度的试件放在支架上，然后整体放入锅内。3.用细棉纱或干净的湿毛巾将锅盖的密封面擦拭干净，再用毛笔在锅口密封面上涂上薄薄的一层干净的机油。4.打开放气阀，然后将锅盖轻轻盖上，而后将紧固螺母用手拧上。5.使用公斤扳手按对角线的顺序依次拧紧，注意不要一次性拧紧，应经过3个循环逐渐拧紧。拧至150-180N.m。6.在温度传感器放置孔内注入适量机油，放入温度传感器。7.将电接点压力表的上限指针（直接拧压力表中心的黑色旋钮即可）调整至2.0MPa（下限可不调节）。8.关闭通风盘。（将两个手柄均拨至左侧）。9.接通电源，打开电源开关。10.设置好需要的恒压时间。11.点【运行】，开始试验。此时600W加热带和1200W加热带同时工作，等到压力上升至设定的2.0MPa后，恒压计时开始，加热带的开启由电控系统根据采集到的信号自行控制。12.试验开始后，之前打开的放气阀先不要关闭，排除锅内空气。等待锅内温度上升至100摄氏度后，观察放气阀有少量水蒸气排出时，再关闭放气阀。13.恒压计时到达预设的时间后，加热自动停止，风扇自动开始运行，此时需要操作人员打开通风盘（将两个手柄均拨至右侧）。14.压力下降到0后，风扇停止运行。此时锅内还有剩余的水蒸气，应先拧开放气阀放气，等待没有蒸汽喷出后，打开锅盖，此时仍有高温，注意防止烫伤。15.关闭电源，打开锅盖。16.打开锅盖时，仍遵循对角线依次松开的原则。17.取出支架，试验结束。18.试验结束后，可用胶管或毛巾先将锅内剩余的蒸馏水吸出，然后取两根合适的木条垫在锅口和锅盖之间，注意防尘。

七、饱和水蒸气温度与压力关系对照表：表压MPa 温度℃

表压MPa	0.11181	1.11870	2.1301	2.1920	3.1401	3.1960	4.1501	4.2000	5.1561	5.2030	6.1621	6.2070	7.1681	7.2100	8.1731	8.2130	9.1781	9.2151	0.1832	0.216
温度℃	111.87	118.70	130.1	192.0	314.0	319.6	415.0	420.0	515.6	520.3	616.2	620.7	716.8	721.0	817.3	821.3	917.8	921.5	183.2	216

沧州晟锐仪器设备有限公司人无信不立，店无信不兴。经营以信用为资本，以诚取信，以信取胜。