

供应PE双管一出二生产设备 春崇机械制造有限公司

产品名称	供应PE双管一出二生产设备 春崇机械制造有限公司
公司名称	苏州春崇机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省张家港市锦丰镇丰华路8号
联系电话	18271311625

产品详情

PVC、PE挤出生产线以锥形双螺杆挤出机为主机配套不同的管机头模具和相应的辅机而组成，主要用于生产双根PVC管，生产的管子主要适用于PVC给水管、PVC排水管、电工穿线管等。生产线充分利用挤出机的挤出能力，生产小口径的管材可达到极高的质量，生产、操作使用安全方便。相关参数型号:颜色:重量:详细介绍产品特性：1、自动单控双牵引机和切割同前面双定型技术融为一体，PE双管一出二生产设备哪家好，使操作更加灵活；2、牵引机采用日本进口变频器调速，采用气动控制夹紧；3、切割机自动定长切割，采用PLC控制工作程序；4、配以单控不锈钢喷淋定型机。技术参数：生产范围生产线速度设备装机功率16-50mm0.5-10m/min52kw16-63mm1-15m/min90kw63-110mm1-8m/min140kw

苏州春崇机械制造有限公司地处苏州张家港市锦丰镇丰华路8号，是一家研究，供应PE双管一出二生产设备，开发，制造为一体的高新技术企业。公司是专业生产塑料机械的企业，致力于塑料管材生产线，木塑型，片材，板材生产线的研究与制造已有二十多年，主要产品有各种单螺杆，锥形双螺杆挤出机，各类塑料管材挤出生产线，塑料型材，片材，板材挤出生产线（PVC，PE，PP）塑木挤压成型生产线，高分子宽幅塑木门板生产线，塑木地板生产线等各种辅机及成套挤出生产线。

公司主要产品有各种单螺杆，锥形双螺杆挤出机，各类塑料管材挤出生产线，塑料型材，片材，板材挤出生产线（PVC，PE，PP）塑木挤压成型生产线，高分子宽幅塑木门板生产线，塑木地板生产线等各种辅机及成套挤出生产线，欢迎新老客户来电咨询！

A.主机采用SJPE螺杆，开槽喂料机筒，并带有强力的水套冷却，大大提高输送能力，PE双管一出二生产设备，确保挤出；

B.适合于聚乙烯加工的篮式复合机头，既保证了高速挤出的稳定性，又可实现低熔体温度带来的应力和管材质量。

C.采用真空定径技术和喷淋冷却水槽，提高管材的成品率，满足高速生产的需要，真空定径台和冷却水槽均采用不锈钢制作；

D.采用履带牵引机，上下履带同步控制，变频调速；

E.采用高速、设计的切割机，低噪音。

苏州春崇机械制造有限公司地处苏州张家港市锦丰镇丰华路8号，是一家研究，开发，制造为一体的高新技术企业。公司是专业生产塑料机械的企业，致力于塑料管材生产线，木塑型，片材，板材生产线的研究与制造已有二十多年，主要产品有各种单螺杆，锥形双螺杆挤出机，各类塑料管材挤出生产线，塑料型材，片材，板材挤出生产线（PVC，PE，PP）塑木挤压成型生产线，高分子宽幅塑木门板生产线，塑木地板生产线等各种辅机及成套挤出生产线。

公司主要产品有各种单螺杆，锥形双螺杆挤出机，各类塑料管材挤出生产线，塑料型材，片材，板材挤出生产线（PVC，PE，PP）塑木挤压成型生产线，高分子宽幅塑木门板生产线，塑木地板生产线等各种辅机及成套挤出生产线，欢迎新老客户来电咨询！

我公司供应小口径PE/PPR/PE-RT/PA单管、双管高速挤出生产线

性能和优点：该生产线挤出主机螺杆采用BM型，产量高、速度快、塑化好。挤出稳定，能保证管材的壁厚控制在精准公差范围之内，同时也能够减少原料浪费。

小管挤出专用模具，水膜式高速定径套，配备集成带刻度流量调节阀。小管成型快，速度高。伺服控制高速双皮带式牵引机，PE双管一出二生产设备报价，配套高速无屑切割机或者高速收卷机，适应高速生产运行。双管挤出生产线了小管生产中的产量限制，生产线能够成倍的提高产量，占用场地面积和用人数量也大大减少。在生产过程中，应留意查看真空定型机和喷淋箱内的水位和水压表的压力，使喷淋量更大、更有力。定期查看真空定型机和喷淋水箱的水文状况，温度>时装备冷却水体系或添加喷淋冷却水箱

供应PE双管一出二生产设备-春崇机械制造有限公司由苏州春崇机械制造有限公司提供。苏州春崇机械制造有限公司（www.chunchongsj.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。春崇机械——您可信赖的朋友，公司地址：江苏省张家港市锦丰镇丰华路8号，联系人：胡经理。