

碳化硅增碳剂批发厂家 泰达冶金 无锡碳化硅增碳剂

产品名称	碳化硅增碳剂批发厂家 泰达冶金 无锡碳化硅增碳剂
公司名称	安阳市泰达冶金耐材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安阳市殷都区安钢大道祥瑞商务楼
联系电话	18639069997

产品详情

在使用增碳剂时，尽量把增碳剂放在熔炉的中下部，上面再加上其他的炉料，这样可以减少增碳剂外溢，同时也能提高增碳剂与铁液的接触面，从而提高增碳效率。

如果是比较大的炉子使用增碳剂时，要分多次加入，这样可以更好的提高石墨化增碳剂的溶解速度和提高吸收率。同时增碳剂放在炉底，无锡碳化硅增碳剂，也可以缓冲铁料加入时对炉底的冲击。这也可以保护炉衬的作用。

增碳剂在铸造时使用，可大幅度增加废钢用量，减少生铁用量或不用生铁。所以在使用的時候我們應該正確的使用這樣才能更好地減低成本。

石墨质增碳剂是天燃含碳矿物质经精心筛选分离、高温重结晶而成。该产品固定碳含量较高，S、P、N含量远低于煤质增碳剂。因其增碳效果好，碳的收得率高，钢水洁净度高，深受冶金行业的欢迎。

- 1、吸收率高：含C量80%的石墨质增碳剂其吸收效果相当于90%的煤质增碳剂。
- 2、使用方便：不需要调整给料设备及方法。
- 3、节能降耗：因其吸收率高、反应速度快、从而缩短冶炼时间，碳化硅增碳剂批发厂家，达到节能降耗

的效果。

增碳剂用于各种电炉熔炼铸钢、铸铁的增碳，有固定碳含量高、易吸收，增碳效果好等特点，碳化硅增碳剂报价，根据硫含量不同分低硫及中硫两个级别。

配料时调整碳份，根据含碳量的要求熔化钢水时，碳化硅增碳剂供应商，随金属炉料加入电炉中部偏下部位，碳的吸收率高，增碳剂没有熔化时不要打渣，否则易裹在废渣里面，影响碳的吸收；

钢水熔化后，调整碳份，可以加在钢水表面，通过电炉熔炼时钢水的涡流搅拌或人工搅拌使碳溶解吸收，碳的吸收率在85%左右。

碳化硅增碳剂批发厂家-泰达冶金(在线咨询)-无锡碳化硅增碳剂由安阳市泰达冶金耐材有限公司提供。碳化硅增碳剂批发厂家-泰达冶金(在线咨询)-无锡碳化硅增碳剂是安阳市泰达冶金耐材有限公司（www.aytdyj.com）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：张经理。