

锂电池破碎回收利润 锂电池回收设备 锂电池处理设备

产品名称	锂电池破碎回收利润 锂电池回收设备 锂电池处理设备
公司名称	温县绿捷环保机械有限公司
价格	268000.00/套
规格参数	品牌:绿捷环保 型号:600 产地:焦作
公司地址	河南省焦作市温县产业集聚区中福路中段路北10米（注册地址）
联系电话	0391-6181988 18530180088

产品详情

当今社会，锂离子电池已成为了电池家族中发展迅速的一个种类。人们在大量使用锂离子电池的同时，必然也会产生大量废电池。在废锂离子电池中，存在于正极上的钴和锂由于价格较高、资源稀少，非常具有回收价值。此外，作为正负极集流体的铝箔和铜箔也是有回收价值的金属。对这些电池进行资源化回收，不但可以减少废电池对于环境的污染，带来显著的社会环境效益，更可以实现废锂离子电池中有价组分的充分回收利用，进而产生巨大的经济效应。

锂电池处理设备破碎处理锂离子电池的工艺设备，简化了废旧锂离子电池中正负极材料的传统回收处理工艺，不需要加入任何化学药剂，无需考虑新增的污染物问题，绿捷环保提供一整套锂电池破碎设备处理工艺流程线，实现废旧锂离子电池的可持续发展，因此分离回收废旧锂离子电池中正负极片金属利用是前景可观。

锂电池破碎设备工艺

放电：在车间内设立放电设施，海南锂电池处理设备，将废旧锂电池中的电量释放，并将放电后的电池摊晾自然干燥。

拆解，通过人工和机器的结合方式将废旧锂电池拆解，将拆解后的外壳，铝箔，铜极片等按材质分离。

粉碎：将拆解后用于后续加工的含有金属的电池材料进行粉碎处理，粉碎设施带有收尘装置，对外界无污染。

分离：将粉碎后的电池材料极片和黑粉进行分离，将铜铝箔金属与黑粉分离，达到99.8%的纯净度。

绿捷环保锂电池破碎处理工艺设备装置采用物理法实现电池中各组分的分离和收集，利用全自动化物理机器回收过程不需引入任何化学试剂，新型锂电池处理设备，粉尘得到有效收集，具有绿色低碳、节能环保、便于产业化等特点。

每年锂电池报废量也不断增加，必将给环境和资源造成巨大的压力。而锂电池的报废处理，因为里面含有电解液不好处理，对其的回收加工成为难题。锂电池回收处理设备采用先进的物理法干式处理工艺，通过粉碎-分选-分离-脱硫-除尘等工艺流程，全程无粉尘的处理具有能耗低，产品回收率高。提高了重金属和锂电粉回收效率。提取废锂电池中的稀缺资源以便市场再次回收利用。

环保锂电池回收设备的环保回收技术：

- 1.将拆解所得的废锂电池负极材料剪切成片状，然后放入锤式破碎机中对粘附于负极铜箔表面的碳粉和黑粉末进行锤击振动剥离；
- 2.在锤式破碎机转子下部设置筛板，经锤击破碎小于筛板孔径的负极颗粒通过筛板小孔落入下方的筛分设备；
- 3.尺寸大于筛板孔径的负极材料在锤式破碎机内被循环锤振破碎，直至尺寸小于筛板孔径；
- 3.落入筛分设备的破碎颗粒利用颗粒间的尺寸差和形状差经振动过筛实现锤振剥离后金属铜与非金属碳粉和黑粉末的分离。

废锂电池处理设备的主要优势

- 1.废锂电池处理设备的适用范围广，可处理多类型不同材质外壳的锂电池，包括软包，锂电池处理设备价格，硬壳，钢壳，圆柱电池。
- 2.废锂电池处理设备，使用寿命长且稳定，废锂电池处理设备生产线使用20-30年是没有问题的，易损件比较少。
- 3.废锂电池处理设备的生产线环保，资源化程度高，可再生，成套的废锂电池处理设备生产线可回收铜铝等钴酸锂，锰酸锂等稀有金属，回收率能够达到99.8%以上。

废旧锂电池回收设备自动化处理程度高，易于产业化，所有的回收过程全部完成了工业自动化，锂电池处理设备视频，回收利用效率，加工能力，每小时500公斤的用量，废旧锂电池有价值的成分回收率达90%以上。

锂电池回收设备环保处理工艺：粗碎机—微粒粉碎机—微粉分级机—旋风分离器—脉冲除尘器—高压风机，锂电池粉碎机整个回收过程全部实现了工业自动化，处理能力强，每小时处理量为500千克，年处理量达到5000吨，废旧锂电池有价值组分回收利用率达90%以上。

锂电池破碎回收利润-锂电池处理设备价格-锂电池处理设备由温县绿捷环保机械有限公司提供。行路致远，砥砺前行。温县绿捷环保机械有限公司（www.hnlvjie.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司（www.lvjiedlb.com）还是从事废电路板回收设备，电路板破碎回收设备，线路板回收设备厂家的厂家，欢迎来电咨询。