

# 调直弯箍机供应商 调直弯箍机 调直弯箍机价格报价

产品名称	调直弯箍机供应商 调直弯箍机 调直弯箍机价格报价
公司名称	巨鹿县欧润机械制造厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邢台市巨鹿县河北巨鹿经济开发区
联系电话	13833907092

## 产品详情

对自动弯箍机设备进行外观检查

对自动弯箍机设备进行外观检查，以便及早发现系统的各部装置所存在的问题，在进行调试前予以纠正。其检查内容主要是以下几个方面:

- (1)检查油泵、油马达或油缸和各种阀类元件的安装，以及各管路连接是否正确可靠，油泵的进出油口是否与旋转方向相符;阀类元件的进出油口和泄漏口的位置是否正确等。
- (2)检查密封元件的安装松紧程度是否合适，调直弯箍机价目表，活塞杆与油缸的安装精度是否符合要求。
- (3)检查液压油的牌号、粘度是否符合机床说明书的要求，油箱的油面高度是否已达到了油标的刻线位置。
- (4)检查各液压元件的控制手柄是否都放在关闭或卸荷位置(包括压力表开关)。
- (5)检查自动弯箍机各部的防护装置是否安全可靠。

弯箍机系统在安装前应做好哪些准备工作?

- (1)首先必须将弯箍机设备的液压系统图看清看懂，以免将元件装错位置。
- (2)对各液压元件进行清洗，调查弯箍机供应商，并检查各元件的性能，如发现不符合图纸要求时，应立即更换。

(3)对系统中所采用的各种仪表应进行严格调试，以免在工作中指示失灵而造成事故。

(4)检查各密封元件是否符合液压系统的密封要求，以防止造成系统泄漏或混入空气和水分，影响系统的工作稳定性。

(5)检查油管是否完好，调直弯箍机，如发现损坏裂缝，调直弯箍机型号齐全，腐蚀变色、内外凹凸不平，或弯曲部分的椭圆度10%以上等，均不能安装使用。

(6)所用油管都应用20%的硫酸或盐酸溶液进行酸洗后，再用温水清洗、凉干。

(7)认真查清各种泵、阀元件的进、回油口方位，以防安装错位而使系统动作失灵或造成事故。

(8)检查油泵和电动机的垫板及支座的安装精度(倾斜角不得大于0.1毫米以内)，看是否符合技术要求，以防液压系统产生噪声、发热和降低油泵的使用寿命。

(9)检查各阀类元件及弯箍机配油板的平面精度，看是否符合安装要求，如精度太差，应进行修磨或刮研平面后，方可安装。

#### 数控钢筋弯箍机日常巡检与保养：

1请您在开机前仔细检查机器每个部位是否正常，连接螺栓是否紧固可靠.气管是否有泄漏，另外还需注意个部位紧固螺栓应定期用扳手检查是否松动。

2 有润滑需要的部位必须定时加注润滑油。

3.更换切刀或者检修机械，请切断电源，挂好检修牌，确保安全。

4. 及时清理机械卫生，保持设备的清洁。

5. 离开前请切断电源，关闭电源开关。

调直弯箍机供应商-调直弯箍机-调直弯箍机价格报价由巨鹿县欧润机械制造厂提供。巨鹿县欧润机械制造厂（[www.tz1288.com](http://www.tz1288.com)）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！