

# SMC模具生产厂家 福建SMC模具 康百思

产品名称	SMC模具生产厂家 福建SMC模具 康百思
公司名称	滑县康百思复合材料有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	滑县八里营开发区
联系电话	15518861011

## 产品详情

### 环境条件

温度：理想的温度范围约为21-28度。在制造原模和模具的过程中应始终保持这样的环境温度。

湿度：湿度是对胶衣和树脂固化有重要的影响，若在制造模具时湿度较高，应慎重，并应等待至合适的生产条件。

### 完善的车间管理

在一个肮脏车间里是不能生产出高质量模具的，原模和模具的生产区应高度清洁，SMC模具生产厂家，应有比制品生产区更高的维护管理标准。在制造模具的操作开始前，应提前做好模具制作区的除尘和日常清洁工作。

康百思复合材料有限公司专业生产玻璃钢拉挤设备、玻璃钢拉挤模具、玻璃钢格栅，模塑格栅，拉挤格栅，拉挤型材。全部产品及安装工程均由中国人民保险公司承保。

在一个肮脏环境中是不能制造出高质量的模具，阴、阳模的制造区应高度清洁，SMC模具厂，必须比制品生产区有更高的维护管理标准，所以，福建SMC模具，在模具制造伊始，就应提前作好模具制造区的除尘与清洁工作。

成型模具成型模具横截面面积与产品横截面面积之比一般应大于或等于10，以保证模具有足够的强度和刚度，SMC模具制造，加热后热量分布均匀和稳定。拉挤模具长度是根据成型过程中牵引速度和树脂凝胶固化速度决定，以保证制品拉出时达到脱模固化程度。一般采用钢镀铬，模腔表面要求光洁，耐磨，借以减少拉挤成型是的摩擦阻力和提高模具的使用寿命。

SMC模具生产厂家-福建SMC模具-康百思由滑县康百思复合材料有限责任公司提供。滑县康百思复合材料有限责任公司（[www.hxkbs.com](http://www.hxkbs.com)）在其它这一领域倾注了诸多的热忱和热情，康百思一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：王经理。同时本公司（[www.hnkbs.net](http://www.hnkbs.net)）还是从事模压管件，变压器撑条，绝缘撑条的厂家，欢迎来电咨询。