

表面喷油处理设备 喷油设备 喷油

产品名称	表面喷油处理设备 喷油设备 喷油
公司名称	东莞市慧江平成机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市清溪镇谢坑村金寓一街三号
联系电话	15602318331

产品详情

汽车门把手涂装生产线，摩托车油箱盖涂装生产线

目前绝大多数汽车的涂装生产线的涂料都采用银粉漆，这样就给补漆造成了很大的困难。因为银粉漆湿一些颜色就较深，喷干一些颜色就较浅。如果尺寸把握不好就会有黑圈现象产生，将导致整个漆面的破坏。因此为了避免这一难题，好多修理厂一律对板件进行整体喷涂，这样不管是财力、物力还是人力上都有很大的浪费。其实黑圈现象是可以清除的。

在喷涂银粉色底前，喷油前处理设备，先取少量调配好的清漆加入9倍的清漆稀释剂搅匀后薄喷一遍，需要修补的区域，喷涂面积要大于修补的面积，这样可以使被修补形成一层湿润无色的底，然后再进行银粉色底的喷涂，即可消除黑圈现象的产生。因为清漆干得比较慢，修补区域边缘飞溅的银粉颗粒可以在较湿的环境下得到充分的排列，避免因干边缘排列不好而出现的黑圈现象。

目前，也有不用挑枪的方法进行补漆，但效果都有局限性，所以采用薄喷清漆的技术是zui科学zui理想的方法，喷油，可以省力省材达到事半功倍的效果。

慧江平成创建于2006年，注册资金2000万元，公司总部在东莞，分公司在昆山，另外在重庆、天津、北京、印度设有办事处，员工近300人，其中技术工程师达45人以上，公司拥有属于自己产权的工业厂房，占地面积约为20000 m²，金属表面喷油处理厂家，生产车间有：大型激光切割机、数控机床、自动折弯机、剪板机等大批先进的生产设备，公司在创新实力、设计开发、生产工艺和生产规模等方面均处于同行业领1先地位，并以的售后服务赢得客户的一致好评。

汽车行业喷涂设备，汽车内饰件喷涂设备，汽车外饰件喷涂设备

喷粉设备的特性1功能

喷粉设备的特性1功能，粉末喷涂是用喷粉设备(静电喷塑机)把粉末涂料喷涂到工件的表面

- 1、不含溶剂和不含挥发有毒性的物质，故无火灾、无“三废”的排放等公害的问题，
- 2、原材料利用率高，粉末供应商生产的粉末，其过喷的粉末可回收利用，利用率甚至能达99%以上。
- 3、被涂物前处理后，施工，无需底涂，即可得到足够厚度的涂膜，易实现自动化操作，生产效率1高，可降低成本。

慧江平成创建于2006年，注册资金2000万元，公司总部在东莞，分公司在昆山，表面喷油处理设备，另外在重庆、天津、北京、印度设有办事处，员工近300人，其中技术工程师达45人以上，公司拥有属于自己产权的工业厂房，占地面积约为20000 m²。

电泳涂装生产线有哪些特点？

电泳涂装生产线主要由前处理电泳线（电泳漆是最早开发的水性涂料，它的特点是涂装效率高，经济，安全，污染少，可实现完全自动化管理。涂装电泳漆之前需要进行预处理）、密封底涂线、中涂线、面涂线、精修线及其烘干系统组成。

涂装生产线全线工件输送系统采用空中悬挂和地面滑橇相结合的机械化输送方式，运行平稳、快速便捷，采用PLC可控编程，根据生产工艺的实际要求编程控制-实行现场总线中心监控，分区自动实现转接运行。涂装流水线工程应用特点：涂装流水线设备适用于工件表面的喷漆、喷塑处理，多用于单件活小批量工件的涂装作业，配合悬挂输送机、电轨小车。地面输送机等运送机械形成运输作业。

工程工艺布置：

- 1.喷塑线：上输送链-喷塑-烘干-冷却-下件
- 2.喷漆线：上输送链-静电除尘-底漆-刮平-面漆-流平-烘干-冷却-下件油漆喷涂主要有油淋式喷漆室，水帘式喷漆室，广泛应用于自行车，汽车钢板弹簧，大型装载机的表面涂装

慧江平成创建于2006年，注册资金2000万元，公司总部在东莞，分公司在昆山，另外在重庆、天津、北京、印度设有办事处。

表面喷油处理设备-喷油设备-喷油由东莞市慧江平成机械有限公司提供。东莞市慧江平成机械有限公司（www.baiduptst.com）实力雄厚，信誉可靠，在广东东莞的工业自动控制系统及装备等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将慧江平成和您携手步入辉煌，共创美好未来！