

列管式换热器生产厂家供应 特赛化工欢迎咨询

产品名称	列管式换热器生产厂家供应 特赛化工欢迎咨询
公司名称	佛山市特赛化工设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市南海区丹灶镇南海国家生态工业示范园区金石大道22号
联系电话	13927727470

产品详情

特赛化工设备产品广泛适用于硅胶、树脂、油墨、食品，制药，饲料，电池液，木材处理等行业的系统工程。所谓的系统工程包括设备选型、设计、制作与安装一条龙服务；分为物料系统工程、出料与包装工程，加热系统工程，冷却系统工程，真空系统工程，计量系统工程，电控系统工程，保温工程等项目。

换热机组的优化设计，布局合理，结构紧凑，体积小，占地面积小，节省资金投入。

换热机组节能，热电综合节能可达30%-40%，运行成本低。

多样化控制方式：分热“质量”调节型，年热能节能高达30%-40%，采暖“质量”调节型，年综合热能节能率可达30%-40%，高节省运营成本。多种控制，灵活的选择。

智能换热机组、自动化程度高，列管式换热器生产厂家供应，液晶显示，便于现场监控，无人值守，操作简便。

换热机组系统可自动补充水分，自动释放压力，并防止去污。

换热机组易于安装和使用。它在出厂前已完全安装好。它只需要连接到出水口的主电源即可投入运行。列管式换热器生产厂家价格。

特赛化工设备产品广泛适用于硅胶、树脂、油墨、食品，制药，饲料，电池液，木材处理等行业的系统工程。所谓的系统工程包括设备选型、设计、制作与安装一条龙服务；分为物料系统工程、出料与包装工程，加热系统工程，冷却系统工程，真空系统工程，计量系统工程，电控系统工程，保温工程等

项目。

换热器试验压力除设备资料已有要求外，一般取高工作压力的1.10~1.25倍。当压力升至试验压力的25%、50%、75%时分别保压10min，至试验压力时应保压30min；然后将压力降至操作压力值保压10min。换热器每级保压阶段应进行检查（压力表有无降1压显示，各密封点有无泄漏）。终保压阶段要仔细检查各部位泄漏情况，检查稳压情况。换热器试压结束后要缓慢泄压，列管式换热器生产厂家供应价格，排除试压介质，并用压缩空气吹扫干净。

单独耐压试验结束后，与系统连接做综合气密性试验。应注意：换热器试压过程中如发现问题不得带压处理。列管式换热器生产厂家}价格。

特赛化工设备产品广泛适用于硅胶、树脂、油墨、食品，广东列管式换热器生产厂家，制药，饲料，电池液，木材处理等行业的系统工程。所谓的系统工程包括设备选型、设计、制作与安装一条龙服务；分为物料系统工程、出料与包装工程，加热系统工程，列管式换热器生产厂家报价，冷却系统工程，真空系统工程，计量系统工程，电控系统工程，保温工程等项目。

热交换器的功能主要是调节油液的温度，保证系统正常地工作。热交换器液压系统中常用液压油的温度以30~50 为宜。油温过高将使油液迅速变质，油液泄露可能性增大，热交换器液压泵的容积效率也将下降；热交换器油温过低则使系统液压泵的启动困难。为使油温在适合液压系统工作的温度范围内，热交换器油温升高后不能依靠自然冷却降温至50 时，就需要加装冷却器；相反在环境温度较低时要使用热交换器加热器来保证系统正常启动。列管式换热器生产厂家价格。

列管式换热器生产厂家供应-特赛化工欢迎咨询由佛山市特赛化工设备有限公司提供。佛山市特赛化工设备有限公司（www.tesai1688.com）是一家从事“制造反应釜,搅拌机,动力混合机,有机硅生产设备,压力容器。”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“压力容器,反应釜”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使特赛化工在压力容器中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！