

全自动数控裁板锯 金迈数控裁板锯 数控裁板锯

产品名称	全自动数控裁板锯 金迈数控裁板锯 数控裁板锯
公司名称	高密市金迈机械科技有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市夏庄镇郭家泊子村
联系电话	13589177333 13589177333

产品详情

电子裁板锯的功能特点及安全操作须知

- 1、机器所有配件均来自加工中心精密加工，全自动数控裁板锯，锯座经动态平衡处理和旋转测试，裁切木板、塑料板、亚克力板等不会有任何的崩边、断层、烧锯、融边等现象，锯切口平整，直线度优异，可直接进入下一道工序加工；
- 2、机器结构稳定，主锯成熟，台面使用20mm厚钢材加工而成，稳定、耐用，使用几年依旧可以保证、率及优异的裁切效果；
- 3、机器具备多个锯切页面，横向锯切完成后直接竖向锯切，自动感应锯切长度，机器运行配有故障动态检测系统，可随时掌握机器运行状况，避免影响效率。

裁板锯操作注意事项主要有以下十二点

- 1.更换锯片时注意方向及锯片厚度，更换过程中一定要关机注意安全。
- 2.切割完成的产品应按工序不同，分别送到下道工序负责人手中并签字确认。
- 3.开小料（小于100mm）时，材料不能用手直接推进，精密数控裁板锯，应用木条压住推进。
- 4.下班后关闭机器电源，将机器及工作区域的卫生清理干净。
- 5.切割完成部件的名称信息必须如实填写，木工数控裁板锯，并仔细填写生产流程卡的各项信息。
- 6.下角料要按厚度、颜色、大小分类单独放置，以便再次利用。

精密裁板锯主机结构

精密裁板锯的主机部分包括床身、工作台、纵剖横截导板、主锯、划线锯、传动等部件。结构和工作原理同普通圆锯机大同小异，并且可以单独作为普通圆锯机使用。

精密裁板锯的主要结构特点是使用两个锯片，即主锯片和划线锯片。当进行切削加工时，划线锯提前进行锯切，在被加工板件的底面先锯划出深度为1~2mm、宽度比主锯片厚0.1~0.2mm的沟槽，以保证主锯片切削时锯口边缘不会撕裂，从而获得良好的锯切质量。划线锯片直径较小，通常为120mm左右，由单独的电机驱动。其锯片转速一般在9000r/min以上，切削速度一般为56~60m/s。要求划线锯片与主锯片对齐在同一个垂直平面内。主锯片的直径一般为300~400mm，由主电机通过三角带传动。根据主锯片直径和加工板件材种的不同，主锯片可利用塔轮进行变速，塔轮变速结构简单，数控裁板锯，属恒功率输出，比较符合木材加工的实际需要。主电机的功率一般为4~9kw。为使调速简便采用特种三角带，保证用单根皮带就能满足所需功率的传递。主锯片的转速一般为3000~6000r/min，主锯片与划线锯片的间距一般为100mm左右。

精密裁板锯的另一个主要结构特点是划线锯片和主锯片定不动，用手推动载有被加工板件的铝型材制做的移动工作台前后移动，实现锯削加工。由于移动工作台的导轨采用特殊的结构，所以手动推动进给时轻便省力，并且加工精度很高。

全自动数控裁板锯-金迈数控裁板锯-数控裁板锯由高密市金迈机械科技有限公司提供。高密市金迈机械科技有限公司(www.gmjmjx.com)有实力，信誉好，在山东潍坊的木工机床等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进金迈机械和您携手步入辉煌，共创美好未来！