

中村传动设备 直线光轴订制 直线光轴

产品名称	中村传动设备 直线光轴订制 直线光轴
公司名称	东莞市中村传动设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市寮步镇浮竹山村文阁兴路丰富工业园B栋B区
联系电话	13712831005 13712831005

产品详情

不锈钢活塞杆在必定程度上要求足够的强度、刚度和稳定性；耐磨性好并有较高的加工精度和外表粗糙度的要求

在一般情况下，不锈钢活塞杆的毛坯适宜选择38CrMoAlAn的合金结构钢，在经过调质处理和外表渗氮后，可以获得很高的心部强度、优良的耐磨性以及耐疲惫性能。若是活塞杆是小批量出产的话，为了有效的提升出产的效率，选用自由锻来进行制造毛坯。可是在采用自由锻制造毛坯时，必须要对毛坯标准及进行形状断定。

作用于活塞上的气体压力和惯性力都是周期变化的，因此瞬时作用于活塞上的气体压力很高，不仅如此，活塞还要承受在连杆倾斜位置时侧压力的周期性冲击作用，在气体压力、往复惯性力和侧压力的共同作用下，可能引起活塞变形、活塞销座开裂、活塞侧部磨损等缺陷。

以活塞杆来说，直线光轴订制，其材质选择的是性能优异的合金结构钢，为了保证刀具能顺利的对其进行切削，刀具材料也得选用合金结构钢。不仅如此，还得对其表面进行适当的处理，渗氮处理是较为有效的方式之一。

不锈钢活塞杆加工完以后，应停止水压实验，水压普通为工作压力的L5倍；不锈钢活塞杆呈现裂纹时，普通应报废；活塞圆柱面因活塞环参与摩擦而磨损有限，通常不加修理；当气缸镗缸加大了直径时，需按

加大后的直径尺寸选配新活塞;只要当直线活塞杆磨伤或直线活塞杆环槽及筒形活塞销孔磨损时，才加修理。

当不锈钢活塞杆活塞擦伤、划痕时，直线光轴厂，可先用锉刀将磨伤、结瘤处当心锉净，直线光轴，再用油石悄悄打磨润滑。小型筒形活塞销孔磨损时，直线光轴生产，应按配制加大的活塞销直径，用具有导柄的活塞铰刀停止铰孔。铰削时，不能运用短铰刀，否则，活直线活塞杆销中心线与活塞杆活塞中心线的垂直度不易保证。铰削后，必需将直线活塞杆放在特种检验工具上检测其垂直度偏向。

中村传动设备(图)-直线光轴订制-直线光轴由东莞市中村传动设备有限公司提供。东莞市中村传动设备有限公司 (<https://coco090.1688.com/>) 是一家从事“光轴，镀铬棒，活塞杆”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“中村”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使中村传动设备在库存设备及工业用品中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！