

四川护栏模具 山东汇源冲孔机 冷冲模具

产品名称	四川护栏模具 山东汇源冲孔机 冷冲模具
公司名称	平邑汇源机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东平邑县城南经济开发区
联系电话	18653976038

产品详情

液压系统污染控制及过滤器注意事项

液压系统的故障80%以上是由油液污染引起的，控制油液污染可以延长液压元件和液压油的使用寿命，保证系统连续可靠运转。

对液压系统油液的污染控制主要有两种措施:

一是防止污染物侵入系统，二是液压系统油液的过滤净化。

二 液压系统油液的过滤净化

吸油过滤器，管路过滤器和回油过滤器完成油液过滤净化，选用过滤器要注意以下几点：

1 吸油口过滤器应该选用过滤精度低，通流能力大的过滤器，流通能力差的吸油过滤器容易造成空穴，吸油过滤器用于阻挡大颗粒污染物进入液压泵，防止悬浮于油液的气泡进入系统。柱塞泵一般不要用吸油过滤器，栅栏冲孔模具，原因略。

2 管路过滤器一般安装在比较重要的元件上游，过滤精度要高于元件摩擦副配合间隙，伺服系统管路过滤器不要用旁路单向阀，滤芯耐压力要高。

3 回油过滤器耐压低，在活塞杆较粗的系统，流过过滤器的流量要大于泵流量，选用过滤器流量要注意，过滤器流量要大于泵流量与油缸活塞前后腔面积比的乘积。

4 过滤器流量的选择：适当加大过滤器流量会延长过滤器寿命。

5 过滤器精度的选择：在选择系统的主要过滤器，例如管路过滤器精度时，过滤器应该能够清除液压元件运动副动态油膜厚度的颗粒，因为这种尺寸的颗粒一旦进入到运动副的间隙内，将引起元件表面磨损，并使间隙增大，从而使尺寸较大的颗粒进入间隙，不锈钢管冲孔模具，引起进一步的磨损，造成严重磨损的“链式反应”，“链式反应”有点像传xiao一样，能快速导致元件的失效。

如何预防自动冲孔机模具磨损？

自动冲孔机模具磨损的原因及如何预防？在冲孔加工行业，模具磨损对自动冲孔机，数控冲床，液压冲床等冲孔机设备造成的伤害很大：

- 1.冲孔加工机械如机械压力机、液压冲床、数控冲床、剪冲床、自动冲孔机等，都是靠液压驱动原理，模具冲压来工作的。
- 2.造成设备磨损的起因或损坏大多是由模具、工装、工具引起的，靠设备本身的防护难以奏效，一般要从生产工艺上采取措施。
- 3.质量不好的模具经过长期作业摩擦，导致磨损偏移等情况出现。
- 4.因使用不当或结构不合理造成应力集中，后导致模具损坏，模具碎块飞出。
- 5.模块本身缺陷，如表面裂纹、疲劳裂纹、硬度太大等，造成模具碎块飞出。
- 6.模具、工具材料选用不当，造成模具、工具局部破损飞出、弹出。
- 7.模具与设备不匹配，模体变形、损坏，碎块飞出。
- 8.间隙没及时调整，冷冲模具，造成模具、工具崩裂，碎块弹出。

那么我们该如何预防自动冲孔机模具磨损这一问题呢？首先，平时要做好维护保养工作，做好机身整洁卫生，把每天作业后残留的费屑清除，定时检查，加工冲孔情况，发现问题马上处理，然后就是冲孔机模具安装问题，不能装歪或没装稳；还有就是冲孔机模具本身质量问题，在购买模具的时候一定要认准其质量而不是光看价钱，因为越便宜的模具使用的材质就越差，因为他要有足够低的成本才能便宜卖给你，谁也不会做亏本生意。关于自动冲孔机模具磨损的原因及如何预防，做好上述这些基本可以延长机械寿命了。

平邑汇源机械厂成立于1999年，坚持自主创新，不断进取的精神。是一家集生产、研发、销售于一体的专业化生产不锈钢管，铝合金门窗加工设备企业，四川护栏模具，研发的不锈钢管气动冲孔机已获国家四项专利（专利号：ZL201120157728.7）；（ZL201120414556.7）。ZL20150344215.5 ZL20123023216.3

精湛的工艺技术，科学的管理，专业化的人才，确保了产品的优良品质。

主要产品：液压冲孔机，电动冲孔机、切弧机，全自动冲孔机，气动冲孔机，及各种线材模具的设计与制造。

数控全自动数控冲床性能特点：

- 1、电缆带控制线保护，防干扰，电缆护线套保护，防油、防水、防污染；主要电器元件合理安装在电器箱中，避免电线外露而造成损坏，安全又便于维护和保护。
- 2、坚固耐用的平台，经先进的回火热处理，消除内应力不变形，保证了机床长期的稳定性；极大限度的增加了机床的使用寿命。

- 3、自动供油系统，保证所有运动部件时刻在油的浸润下工作，极大限度减少运动部件的磨损，降低运动噪音，提高加工精度。特殊设计的循环油池及过滤系统，保证每一滴油都能充分循环使用。

四川护栏模具-山东汇源冲孔机-

冷冲模具由平邑汇源机械厂提供。平邑汇源机械厂（www.pyhyjxc.com）有实力，信誉好，在山东临沂的液压机械及部件等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进汇源机械和您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司（www.chonghumuju.com）还是从事圆管冲孔模具，圆管模具，圆管模具加工的厂家，欢迎来电咨询。