

矿泉水瓶套标机 蒙阴套标机 沛源套标机

产品名称	矿泉水瓶套标机 蒙阴套标机 沛源套标机
公司名称	青州市沛源机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省青州市丰收二路西段2981号
联系电话	15763077865 15763077865

产品详情

沛源机械有限公司生产的套标缩标机有：自动套标机、矿泉水套标机、乳品套标机。机型配置：

根据套标特点，从机械结构、电路设计、智能化控制加以改进，以提高生产效率。能满足各大饮料生产商的需求，为客户降低了生产成本、提高了生产率。

套标机的双驱动配置：

本机构的H型设计，确保了四轮驱动、自动定心、四轮衡压的要求，矿泉水瓶套标机，由于等速比的设计，完全实现了套标准确、送标流畅、运作稳定、切标快速的套标目的。

沛源机械有限公司生产的全自动套标机工艺特点：全罩式304不锈钢主机架

免更换、免调试刀座，蒙阴套标机，回旋切断式刀盘，切面平整美观；

单机同步驱动六点式定位中心导柱：标签导送稳定、精准、流畅；

尾翼形标签控制电眼架：分标位置调节方便，膜料切断精度更高；

同步分瓶器：瓶子输送平稳、均匀，确保长时间稳定工作；

单机同步驱动刷下：射标精准，矿泉水套标机，不偏标、不飞标

沛源机械有限公司生产的PYT-350全自动热收缩套标机

特点新型的驱动装置：四轮驱动、自动定心、四轮衡压驱动装置，达到了流畅、稳定、高速的送标目的；

特有的高速定位模块：确保长时间高速、满负荷运转无压力；

双料盘架设计：减少换标时间，一切都为了满足高速的要求；

输送电机带编码器：同步无极调带，高速状态下更稳定；

全罩式304不锈钢主机架：防水不生锈，结构稳固；

免更换、免调试刀座，回旋切断式刀盘：寿命长久，换刀方便快捷，切面平整美观；

单机同步4轮驱动8点式定位中心导柱：标签导送更加稳定、精准、流畅；