

包装纸箱 润庆包装 彩色包装纸箱制造商

产品名称	包装纸箱 润庆包装 彩色包装纸箱制造商
公司名称	南京润庆包装有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江宁区陆朗镇陆谷路209号
联系电话	13585118280 13585118280

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：南京润庆包装有限公司

- 1、出口包装纸箱检验规程 SN/T 0262-1993
- 2、外观 GB/T 6543-2008
- 3、尺寸 GB/T 6543-20084、摇盖耐折 GB/T 6543-2008
- 5、厚度 GB/T 6547-1998
- 6、耐破强度 GB/T 6545-1998
- 7、戳穿强度 GB/T 2679.7-2005
- 8、边压强度 GB/T 6546-19989、粘合强度 GB/T 6548-2011
- 10、空箱抗压 GB/T 4857.4-2008
- 11、含水率 GB/T 462-2008
- 12、防潮性能 GJB 1109A - 2000

13、分层定量 ISO 3039: 1975

14、平压强度 GB/T 6980 - 1995

通过以上测试，可以了解到纸箱的性能，为企业包装设计提供可靠数据依据。

包装印刷废弃物对环境的影响主要表现在制造和消费两个过程。制造过程是指在生产各个环节产生的废弃物，如饮料包装在生产中会产生废水废渣等污染；消费过程则是指在使用后被丢弃于大自然、难于降解的废弃物，比如方便人们使用的塑料手提袋。包卷式瓦楞纸箱与0210型箱有些相似，其差别在于：0210箱楞向平行于箱坯纸板宽，而包卷式纸箱楞向平行于纸板长；0210箱接头连接在主箱面，而包卷式纸箱却连接在侧箱面；0210箱内外摇盖压痕线在一条直线上，电器包装纸箱，而包卷式箱则不同。

4.制作刀模及裱坑

制作刀模需按照样板和印刷出来的半成品来确定，一个好的刀模决定了彩盒的外观形状，出口包装纸箱，裱坑主要应用在坑盒上，按照您的要求选择坑纸用专门的机械粘在一起。

5.印刷品外观处理

这个外观处理主要是对表面进行美化，有覆膜，烫金，UV，包装纸箱，过油磨光等。

6.成型

使用机械，刀模。使彩盒模切，形成彩盒的基本样式。

7.粘盒

就是把彩盒按照样板或设计样式，把彩盒需固定连接的部分用胶水粘起来。

通过以上的流程，一个彩盒制作完成。

包装纸箱-润庆包装-彩色包装纸箱制造商由南京润庆包装有限公司提供。南京润庆包装有限公司（www.njrqxbz.com）是从事“纸箱,纸盒”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：黄先生。