

橡胶输送带工厂 宏利传动 橡胶输送带

产品名称	橡胶输送带工厂 宏利传动 橡胶输送带
公司名称	东莞市宏利传动科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市道窖镇蔡白村蔡屋小组油站路14号
联系电话	13826940115 13826940115

产品详情

皮带输送机主要是通过具有韧性、挠度的橡胶带往复运转来实现物料的传送作用，皮带在环绕主、从动滚筒后以环状的方式由张紧器拉紧，橡胶输送带哪家好，其上工作面的物料由整机所布置的托辊组支撑，通过驱动滚筒与带体间摩擦力而使能运转；

带式输送机由于运能力大、能耗低、结构简单、维护便利，全天候适应性强，在搅拌站用户中，皮带机多用于传送冷料，橡胶输送带定做，采用棉帆布挂胶为骨架材料，耐磨橡胶为覆盖层，现场常见皮带接头方法包括：

机械接头其强度为带体强度的百分之三十五，多用于紧急状态下的维护；

若采取更换整条皮带时，经常出现除接头磨损严重外，其余部分较好，橡胶输送带，因此造成检修材料浪费和加大检修的劳动强度，当采取更换一段阻燃输送带时需粘接两个接头，由于运输皮带运行中与托辊、清扫器、滚筒、犁式卸料器等附属设施紧密摩擦接触与冲击，另一方面接头自然老化、开胶起层，经常导致皮带接头损坏，因此接头越多胶带故障率越高，同时检修工作量及检修费用也相应增加，当采取机械连接时，机械连接法就是用金属卡子或金属铆钉将环形输送带连接起来，这种方法连接起来强度较低，通常其连接强度只相当于帆布橡胶带本身强度的35-45%，连接后传送带使用寿命短，橡胶输送带工厂，因此为延长皮带的使用寿命、降低检修工作量、节约检修费用，当带体的两个接头搭接余量小于接头粘接尺寸或搭接余量接近零时橡胶带生产厂家提出了一种新型输送机皮带快速接头的连接方法更为实用；

检验单位检查样品和抽样单是否符合《阻燃输送带产品抽样、封样规定》的规定且标记封条完好，检查

无误后，及时安排检验。

检验依据：HG 2805-1996 煤矿井下用阻燃输送带或MT 147-1995
煤矿用阻燃抗静电整芯输送带技术条件

MT 668-1997 煤矿用阻燃钢丝绳输送带技术条件，GB/T
10822-1989一般用途难燃输送带检验项目，按上述标准的规定，检验项目为：

PVC型阻燃带的检验项目：

外观质量；宽度偏差；运输带总厚度；全厚度纵向拉伸强度；全厚度横向拉伸强度；全厚度纵向拉断伸长率；全厚度横向拉断伸长率；整体带芯的内部粘合强度；撕裂强度；抗静电性能试验（上下表面电阻值）；滚筒摩擦试验；巷道丙烷燃烧试验；酒精喷灯燃烧试验；单位面积质量。

橡胶输送带工厂-宏利传动(在线咨询)-橡胶输送带由东莞市宏利传动科技有限公司提供。东莞市宏利传动科技有限公司（www.dghlbelt.com）是广东 东莞,传送带的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在宏利传动领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创宏利传动更加美好的未来。