

誉德智能 自动码坯机 鄂州码坯机

产品名称	誉德智能 自动码坯机 鄂州码坯机
公司名称	襄阳誉德智能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省襄阳市襄州区机电工业园南区富康大道6号
联系电话	15872329233 15872329233

产品详情

伺服码坯机主要由进料输送机、缓停输送机、定位输送机、托盘库、托盘输送机、四轴伺服码坯装置、码盘输送机组成。其结构设计优化，动作平稳可靠。码坯过程完全自动，正常运转时无须人工干预，具有广泛的适用范围。

控制系统特点：主要控制元件伺服电机、可编程控制器、变频调速控制器、接近开关，按钮开关和接线端子等均采用品质的产品，确保了系统硬件的可靠性和长寿命。高品质的硬件和由专家设计的专门控制软件相结合，实现了系统高度的自动化。完善的安全联锁机制，可以对设备和操作人员提供保护。图形显示触摸屏使码坯机操作简单，故障诊断容易，同时方便了检修和维护。

为什么说将码坯机，切坯切条机运用于生产线是必然趋势呢？

1、需要解决好断钢丝的问题。

2、制动轮回位刹车失灵，而造成“打连发”。由于制动轮上刹车带磨损严重或刹车带变形，会造成曲柄连杆上的制动轮回位不起作用。可用紧固弹簧的方法拉紧刹车带。如刹车带已变形拉长，可重新打眼，确定新的位置后再行紧固。

3、运坯和切坯不同步。应该查运坯车上平面，如焊接变形要及时校正，不平度不得超2mm;弹簧卡板要能自如进入链条卡爪内;在轨道上调整运坯车小轮，使运坯车车面保持在一个高度平面上，前后高差不得超过2mm。

坯样板工作面和运行方向不垂直

产生原因： 若样板往复是平行移动，则是调节不当； 样板往复不是平行移动，某一端前进和后退都超前，全自动码坯机厂家，则可能是制作质量问题或曲柄摇杆机构的某一零件损坏。

处理方法：

种原因处理方法： 应当调节连杆的调节杆，自动码坯机，增减两连杆长度，鄂州码坯机，使样板平行； 调节推杆连接座(这时要微调，以保证丝扣有足够的连接长度)，全自动码坯机多少钱，增减两推杆长度，使样板平行； 在推杆连接座和样板间加垫片，使样板平行。

誉德智能(图)-自动码坯机-

鄂州码坯机由襄阳誉德智能科技有限公司提供。襄阳誉德智能科技有限公司（www.xyyude.com）是湖北襄樊,堆垛搬运机械的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在誉德智能领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创誉德智能更加美好的未来。