

孝感码坯机 誉德智能 码坯机价格

产品名称	孝感码坯机 誉德智能 码坯机价格
公司名称	襄阳誉德智能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省襄阳市襄州区机电工业园南区富康大道6号
联系电话	15872329233 15872329233

产品详情

旋转动力部分是一个固定在圆形转盘上的立式摆线针减速机通过齿轮、弧形齿条啮合方式带动码坯夹盘以旋转轴为中心转动;夹盘筐架上用螺栓固定有六个滚轮座，滚轮座上的滚轮绕圆形转盘上的环行平面轨道滚动，以增加码坯夹盘旋转的平稳性;码坯夹盘上的六个托轮导轨呈两排平行排列，并用螺栓固定在夹盘筐架底面;两排码坯夹板分别连接在两条夹座上，每排码坯夹板相互间的间距可调，夹座通过托架及其上的托轮经托轮导轨与夹盘筐架相连，并可沿着各托轮导轨由两组气缸搓齿机构带动做对称夹放移动;

码坯机是夹具夹取坯体后，桥式滑车在轨道上移动，孝感码坯机，把坯体运送到窑车上，因此对窑车宽度没有什么要求，无论哪种窑车，从2.5~9.2m的窑车，国内都有相匹配的码坯机，而且如果工艺设计合理，一台码坯机可以对应多台窑车进行码坯。

机器人则是依靠自身转臂的旋转来工作，码坯机价格，目前国内使用机器人的臂展不超过3.2m，码坯机有哪些制造厂家，这样就对窑车宽度有要求。窑车宽度小于5.8m，一个机器人就可以覆盖整个窑车面；窑车宽度大于5.8m，就必须使用两台机器人才能码满窑车面。

切坯机失控，样板连续运动(俗称“打连发”)

产生原因： 弹簧压力太小； 被动轴上的回转件惯性大； 松离块和控制杆的接触面磨损； 控制杆在导向槽内运动不灵活或弹簧压力不够，使控制不能及时复位； 操作不当，脚板停留时间太长。

处理方法： 应当调节螺母增加弹簧压力； 减少偏心轮的配重;偏心轮加制动装置； 有分离块和被动卡

爪的凸缘之间加垫片，增加分离块厚度；修理控制杆或导向槽，使其运动灵活；在弹簧的一端加垫圈，增加弹簧的压力；改进操作方法。

孝感码坯机-誉德智能-

码坯机价格由襄阳誉德智能科技有限公司提供。襄阳誉德智能科技有限公司（www.xyyude.com）是湖北襄樊，堆垛搬运机械的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在誉德智能领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创誉德智能更加美好的未来。