

苏阳电器制品 电木成型模具 佛山电木成型

产品名称	苏阳电器制品 电木成型模具 佛山电木成型
公司名称	东莞市苏阳电器制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市中堂镇蕉利南坊管理区
联系电话	13537199150

产品详情

电木塑料

电木料又称热固性塑料，或胶木料，它是指树脂在加工过程中发生化学变化，分子结构从加工前的线性结构转变为网状体型结构，一经成型后再加热也不能软化流动的一类聚合物。电木料在性能上与热塑性塑料有许多不同之处，除不能循环使用外，它具有强度高，耐热温度高，加工尺寸精度高及耐电弧性好等优点。

目前常用电木料有酚醛树脂，氨基树脂，环氧树脂和不饱和聚酯等四种。其他的普通电木树脂还有脲甲醛、三聚qing胺甲醛、有机硅等塑料，都属于热固性塑料。

四、压力和注射（射料）速度：由于材料充分熔融流动性良好，佛山电木成型，不需很高的注射压力就能注满型腔，能大幅度降低并减轻机床的负荷，一般在60kg左右就能满足注射成型的要求。射料和喷嘴、流道、浇口，模具快速摩擦会产生过高的温度和加剧对螺杆料筒的磨损。特别是单比例阀控制的注射机，电木成型模具加工，高压高速对螺杆模具等的损伤更为严重，所以射料速度不宜太快。过慢会影响效率，电木成型模具厂家，也不可取。一般视制件大小和浇口形式，控制在每秒10~25克。以不产生制件硬泡和气体顶住而注不到头为好。

4.电木手柄硬度较高，而且要求模具温度较高，故需选用耐磨的模具钢材，一般要求钢材强度，耐磨性和耐热性都很好的钢材，如粉末工具钢。

5.电木粉含有各种填料，特别是含有硬质矿物填料，硬质矿物填料像磨砂一样磨损模损模壁，在熔融高

速冲刷下，电木成型模具，电木粉注塑模的流道和型腔磨损都很严峻，尤其是浇口，所以电木粉浇口一般用镶件式，以便随时替换，因为这个要素所以电木模具寿数定为25万模。

苏阳电器制品(图)-电木成型模具-佛山电木成型由东莞市苏阳电器制品有限公司提供。行路致远，砥砺前行。东莞市苏阳电器制品有限公司（www.dgsuyang.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!