

富宽源信赖推荐 高温压敏电阻 瑞金压敏电阻

产品名称	富宽源信赖推荐 高温压敏电阻 瑞金压敏电阻
公司名称	东莞市富宽源电子有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市东城区莞樟路石井路段95号
联系电话	13549460265

产品详情

贴片绕线电阻及其制造工艺的制作方法

现有的绕组电阻通常在绝缘基体的两端与金属焊帽连接,电阻丝与金属焊帽焊接在一起.这种电阻在修补时容易损坏电阻丝和电阻电极之间的连接,必须进行组装,以使金属焊帽和绝缘矩阵的两端连接.生产成本低,金属焊帽与绝缘基体连接时有一定的缺陷率.因此,需要提供低成本的贴片绕组电阻.

技术实施要素:

本发明的目的是提供一种考虑到现有技术缺点的贴片绕组电阻,而不需要金属焊帽和绝缘基体的组装工艺,并且生产成本低.

为达到上述目的,本发明提供一种贴片绕组电阻,包括绝缘基底和电阻丝.电阻丝缠绕在绝缘基底上.绝缘基底包括缠绕部分,中间电极部分和端电极部分.绕组部分位于绝缘基底的中间部分,中间电极部分位于绕组部分的两端,而端电极部分位于绝缘基体的两端.内电极层布置在电极间部分和端电极部分中,并且内电极层的表面设置有电镀层.电阻丝的两端分别焊接到中间电极部分的电镀层.

此外,绝缘基质是陶瓷绝缘基质,并且缠绕部分,中间电极部分和端电极部分形成为一体.

此外,绕组部分和中间电极部分的表面设置有绝缘保护层.

此外,中间电极部分的横截面的宽度大于或等于缠绕部分的横截面的宽度,并且端电极部分的横截面的宽度大于或等于中间电极部分的横截面的宽度.

本发明还提供了一种贴片绕组电阻的制作方法,包括绝缘基底和电阻丝,电阻丝缠绕在绝缘基底上.贴片绕组电阻的制造过程包括以下步骤:

A)制备绝缘基质,其包括缠绕部分,中间电极部分和端部电极部分;B)内电极层制作在中间电极部分和端电

极部分上.

C)在内电极层表面上电镀以产生电镀层;

D)电阻丝缠绕在绕组部分中;

E)缠绕电阻丝的两端分别焊接在中间电极部分的电镀层上.

此外,绝缘基质是陶瓷绝缘基质,并且缠绕部分,中间电极部分和端电极部分形成为一体.

此外,内电极层由金属浆料制成.

此外,在步骤e之后,在绕组部分和中间电极部分的表面上涂覆绝缘保护层.

此外,中间电极部分的横截面的宽度大于或等于缠绕部分的横截面的宽度,并且端部电极部分的横截面的宽度大于或等于宽度中间电极部分的横截面.

贴片绕组电阻,绕组部分的表面缠绕有电阻丝,中间电极部分和端部电极部分都配有内电极层并电镀在内电极层上以形成电镀电极层焊接在中间电极部分的电镀层上,直接取代焊帽,省去了装配工艺,生产工艺简单,电镀简单.所形成的电镀电沉积物具有高质量,低生产成本和具有电阻丝的良好焊接质量.

富宽源压敏电阻:哪家压敏电阻器生产厂家比较专业?

压敏电阻器是一种在电路系统设计中常常会用到的元件,ESD压敏电阻加工厂,能够有效的维护整体系统的稳定,在实际工作中,一旦单个的压敏电阻无法满足正常的放电电流要求时,就需要工程师进行几个压敏电阻并联,以此来保证其有效性.

要进行多个压敏电阻器的并联设计,首先需要确定的就是单个压敏电阻的电压数值,在这里我们可以通过该公式进行计算: $U_{1mA}=KU_{ac}$,式中K为与电源质量有关的系数,一般可以取 $K=2\sim 3$,工程师可以依据实际情况进行计算和取值,在该公式中, U_{ac} 为交流电源电压有效值.

在完成了压敏电阻的电压数值计算后,接下来的工作就是进行并联设计了,需要工程师们特别注意的是,压敏电阻并联使用时,一定要严格挑选参数一致的,以保证电流的均匀分配.

压敏电阻的作用

压敏电阻是以氧化锌为材料烧结而成的半导体限压型浪涌器件;它以其优异的非线性特性和强浪涌吸收能力被广泛应用于电子电路中进行保护。产品主要用在交/直流电源电路及各类低频信号、控制电路板及相关的防雷模块上作浪涌保护。压敏电压可从18V至1800V;单体通流量可达70KA甚至更高,本体直径有5、7、10、14、20、25、32、40、53及34*34方片等其他规格尺寸,也可为客户定制规格。产品通过一系列的国际安规认证:UL、VDE、CSA及相关的无铅认证,符合MOV在SPD上浪涌测试标准和IEC61643-331-2003标准。