

数控车床刀具 大润机床 黄浦区数控车床

产品名称	数控车床刀具 大润机床 黄浦区数控车床
公司名称	浙江大润机床有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省台州市玉环县玉城街道上岳村
联系电话	18967665111

产品详情

如何保养中走丝电火花线切割机床？

中走丝电火花线切割机属于机床，机床的维护保养非常重要，黄浦区数控车床，因为加工工件的和高质量是直接建立在机床的基础上的，因此在每次加工之前必须检查机床的工作状态，才能为获得高质量的加工工件提供条件。

需注意的环节和应采取的措施如下：

- (1)在加工前，必须检查线切割机床电极丝，电极丝的张力对加工工件的表面质量也有很大的影响，加工表面质量要求高的工件，应在不断丝的前提下尽可能提高电极丝的张力。
- (2)中走丝线切割机一般采用水基工作液。火花放电必须在具有一定绝缘性能的液体介质中进行，工作液的绝缘性能可使击穿后的放电通道压缩，从而局限在较小的通道半径内火花放电，形成瞬时和局部高温来熔化并气化金属，放电结束后又迅速恢复放电间隙成为绝缘状态。绝缘性能太低，则工作液成了导电体，而不能形成火花放电；绝缘性能太高，则放电间隙小，排屑难，切割速度降低。加工前要根据不同的工艺条件选择不同型号的水基。再者必须检查与冷却液有关的条件，检查加工液的液量及脏污程度，保证加水基工液的绝缘性能、洗涤性能、冷却性能达到要求。
- (3)必须检查导电块的磨损情况。中走丝线切割机一般在加工了50~80h后就须考虑改变导电块的切割位置或者更换导电块，有脏污时需用洗涤液清洗。必须注意的是：当变更导电块的位置或者更换导电块时，必须重新校正电极丝的垂直度，以保证加工工件的精度和表面质量。
- (4)检查导轮的转动情况，若转动不好则应更换，还必须仔细检查上、下喷嘴的损伤和脏污程度，用清洗液清除脏物，有损伤时需及时更换。还应经常检查贮丝筒内丝的情况，丝损耗过大就会影响加工精度及表面质量，需及时更换。此外，导电块、导轮和上、下喷嘴的不良状况也会引起线电极的振动，这时即使加工表面能进行良好的放电，但因线电极振动，加工表面也很容易产生波峰或条纹，数控车床刀架，终引起工件表面粗糙度变差。
- (5)保持稳定的电源电压。电源电压不稳定会造成中走丝电极与工件两端不稳定，从而引起击穿放电过程

不稳定而影响工件的表面质量。

玉环县大润机床厂，位于美丽的滨海城市-

玉环，地处我国黄金海岸的中部、北邻甬台温高速公路、南有温州机床，交通十分便利。

中走丝线切割机床驱动电机可分为哪几类

中走丝线切割驱动单元包括驱动装置和电机两部分，因此对驱动单元的选购主要在于驱动装置的选择，因为电机是通用的部件，性能差别只存在于不同的厂家和不同的型号。

驱动电机主要可分为：反应式步进驱动电机、混合式（也称永磁反应式）步进驱动电机和伺服驱动电机三大类。反应式步进驱动电机的转子无绕组，由被励磁的定子绕组产生反应力矩实现步进运行。混合式步进电机的转子用磁钢，由励磁和永磁产生的电磁力矩实现步进运行。步进电机受脉冲的控制，通过改变通电的顺序可改变电机的旋转方向，改变脉冲的频率可改变电机的旋转速度。步进电机有一定的步距精度，没有累积误差。但步进电机的效率低，拖动负载的能力不大，脉冲当量不能太大，调速范围不大。目前步进电机可分为两相、三相、五相等几种，通常用的是五相步进电机。在过去的一段时间里，步进电机占很大的市场，但目前正逐步为伺服电机所取代。

目前常用的伺服电机是交流伺服电机，精密数控车床，在电机的轴端装有光电编码器，通过检测转子角度用以变频控制。从较低转速到较高转速，伺服电机都能平滑运转，转矩波动小。伺服电机有较长的过载能力，有较小的转动惯量和大的堵转转矩。伺服电机有很小的启动频率，能很快从较低转速加速到额定转速。

玉环县大润机床厂，位于美丽的滨海城市-

玉环，地处我国黄金海岸的中部、北邻甬台温高速公路、南有温州机床，交通十分便

故障现象一：车床电动刀架锁不紧

故障原因及对应的处理方法：

发信盘位置没对正:拆开刀架的顶盖，旋动并调整发信盘位置，使刀架的霍尔元件对准磁钢，使刀位停在准确位置。

车床数控系统反锁时间不够长:调整系统反锁时间参数即可（新刀架反锁时间 $t=1.2s$ 即可）。

车床机械锁紧机构故障:拆开刀架，调整机械，并检查定位销是否折断。

故障现象二：电动刀架某一位刀号转不停，其余刀位可以转动

故障原因及对应的处理方法

此位刀的霍尔元件损坏:确认是哪个刀位使刀架转不停，在系统上输入指令转动该刀位，数控车床刀具，用万用表量该刀位信号触点对24V触点是否有电压变化，若无变化，可判定为该位刀霍尔元件损坏，更换发信盘或霍尔元件

此刀位信号线断路，造成系统无法检测到位信号:检查该刀位信号与系统的连线是否存在断路，正确连接即可。

系统的刀位信号接收电路有问题:当确定该刀位霍尔元件没问题，以及该刀位信号与系统的连线也没问题的情况下更换主板。

玉环县大润机床厂，位于美丽的滨海城市-

玉环，地处我国黄金海岸的中部、北邻甬台温高速公路、南有温州机床，交通十分便利。

数控车床刀具-大润机床(在线咨询)-黄浦区数控车床由浙江大润机床有限公司提供。浙江大润机床有限公司(www.sun-cnc.com/) 是从事“ 机床及其配件、工业自动控制系统装置、电力电子元器件、 ” 的企业，公司秉承“ 诚信经营，用心服务 ” 的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：蒋总。