

# 推土机刹车维修免费咨询“本信息长期有效”

产品名称	推土机刹车维修免费咨询“本信息长期有效”
公司名称	重庆现松工程机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	重庆市九龙坡区白市驿镇净龙工业园区
联系电话	13650517828

## 产品详情

推土机仪表测量检查法此法就是测量液压系统的压力、流量和油温以判断该系统的故障点。在一般的现场检测中，由于液压系统故障大多表现为压力不足，容易察觉；而流量的检测则比较困难，流量的大小只可通过执行元件动作的快慢做出粗略的判断。因此，在现场检测中更多地采用检测系统压力的方法。在工作中若发现行走跑偏，重庆现松工程机械设备有限公司对各种进口工程机械进行整机大修、项修、小修，对各项目进行完整修理，同时也是各种进口工程机械液压系统调校中心。检测行走系统压力时，假设左边的压力比右边的高，调整右侧行走安全阀的压力，即可排除故障。又如，一台推土机行走无力，检测时发现，当液压马达压力为10MPa(假设)时，驱动轮不动，即马达不转动，这说明马达内部泄露比较严重。拆检马达，若发现配流盘或柱塞副磨损严重小松推土机液压缸（1）气蚀的实质分析

气蚀的产生，主要是由于液压缸在工作过程中在活塞和导向套之间的油液中混入了一定量的空气。随着压力的逐渐升高，油液当中的气体会变成气泡，当压力升高到某一极限值时，这些气泡在高压的作用下，从而将高温、高压的气体迅速作用到零件的表面上，导致液压缸产生气蚀，推土机刹车维修，造成零件的腐蚀性损坏。

### （2）液压油质量不合格导致气蚀

保证液压油的质量，是防止产生气蚀的一个重要因素。小松推土机维修如果油液的抗泡沫性差，就很容易产生泡沫，从而导致气蚀的发生。其次，油液压力的变化频率过快、过高，也将直接造成气泡的形成，加速气泡的速度。试验证明，压力变化频率高的部位出现气蚀的速度就会加快。如液压缸进、回油口处等，由于压力变化的频率相对较高，气蚀的程度也相对高于其他部位。除此之外，油液过热也会增加气蚀发生的几率。重庆现松工程机械设备有限公司对各种进口工程机械进行整机大修、项修、小修，对各项目进行完整修理，同时也是各种进口工程机械液压系统调校中心。

(4) 螺栓螺母及时拧紧当行走机构的螺栓松动时，容易折断或丢失，引发一系列的故障。日常检修保养应检查以下螺栓：支重轮和托轮的安装螺栓，驱动轮齿块安装螺栓，卡特推土机维修履带板安装螺栓，支重轮护板安装螺栓，对角撑条头安装螺栓。

(5) 及时润滑行走机构的润滑非常重要，很多支重轮轴承“烧死”而导致报费就是因为漏油而没有及时发现。一般认为以下5处有可能漏油：由于挡环和轴之间的O形圈不良或损坏，从挡环外侧与轴之间漏油；由于浮封环接触不良或O形圈缺陷，从挡环外侧与支重轮（托轮、引导轮、驱动轮）之间漏油；由于支重轮（托轮、引导轮、驱动轮）与衬套之间的O形圈不良，从衬套与滚轮之间漏油；由于加油口螺塞松动或锥形螺塞密封的座孔损坏，在加油螺塞处漏油；由于O形圈不良，在挡盖与滚轮之间漏油。1、直观检查法对于一些较为简单的故障，可以通过眼看、手摸、耳听和鼻闻等直观手段对零部件进行检查。如眼看，可发现诸如、漏油、松脱和变形等故障；用手握住油管(特别是胶管)，全液压推土机液压系统包括工作装置和行驶液压系统。由于作业时间长，系统常常出现各种故障，但受现场条件的限制，没有专用的检测仪器，无法迅速排除故障，压力油流过时手会有振动的感觉；耳听，可以判断机械零部件损坏造成的故障点和损坏程度

2、推土机对换诊断法在维修现场缺乏诊断仪器或被查元件比较精密不宜拆开时，应采用此法。先将怀疑有故障的元件拆下，换上新元件或其他机器上工作正常、型号相同的元件进行试验，宝马格推土机故障看故障能否排除即可做出判断。例如一台推土机工作装置的液压系统工作压力不正常，根据经验怀疑是主安全阀出了故障，遂可将现场同一型号的推土机上的主安全阀与该安全阀进行对换，若试机时工作正常，则证实怀疑正确。对于如平衡阀、溢流阀、单向阀之类的体积小、易拆装的元件，采用此法比较方便。

## 推土机维修

推土机工作异响故障维修分析：

推土机工作异响故障现象:

- 1 推土机在装配工作是，发出吱吱的异响.
- 2 推土机作业时，发动机工作异响.(推土机发动机异响)
- 3 当推土机回转停止时，推土机回转马达异响.(推土机回转异响)
- 4 推土机左右旋转时异响.(推土机旋转异响)

推土机工作异响原因:

- 1.运转装备，判断异响来自动臂根部销轴部位.  
.销轴润滑不均匀，导致推土机工作异响.
- 2.曲柄连杆机构和配气机构有间隙，导致推土机工作异响.  
.发动机给系统调整不当或故障导致推土机发动机异响.
- 3.回转马达有问题.

.回油背压阀被焊卡住了.

4.时间滞后，导致推土机工作异响故障现象.

.空气滤芯及进气胶管堵塞.

.喷油器故障，引起推土机工作异响故障.

推土机工作异响故障维修:

1 加注黄油排出轴套内.

2.活塞与缸套间隙过大，气缸内发出当、当敲击声，在转速突变或低速大负荷时尤为明显，温度升高时响声渐弱.分解气缸体和活塞连杆组，检查两者的磨损程度，更换活塞、活塞环或气缸套.

.活塞销与连杆衬套间隙过大，在气缸上部发出清脆的撞击声，由低速向高速突变时尤为明显.按装配技术要求规定的配合间隙更换活塞销或衬套.

.曲轴主轴颈与轴瓦间隙过大，在主轴承处可听到沉闷的撞击声，随负荷增加，响声增大，震动也增大.分解气缸体，检修主轴瓦和曲轴，必要时更换主轴瓦.

.曲轴连杆轴颈与轴瓦间隙过大.判断响声发生的所在缸，检查连杆盖的紧固情况，或更换连杆轴瓦.必要时修磨曲轴，排除推土机工作异响故障.

.曲轴止推片磨损过大，曲轴轴间游动.及时更换止推片.

.气门间隙大.按装配技术要求将气门间隙调整到规定的范围内.

.油提前角过小，排气管放炮，气缸内发出低沉的敲击声.按规定调整油提前角.油提前角过大，使发动机工作粗暴、震动较大，缸内有节奏地发出清脆的敲击声.按规定调整油提前角，排除推土机工作异响故障.

3.更换了回转马达以后，发现故障还是存在.

.排除回转马达故障后，继续检查，发现回油背压阀被焊卡住了，不能关闭.

.更换新的回油背压总成，排除推土机工作异响故障.

推土机刹车维修免费咨询“本信息长期有效”由重庆现松工程机械设备有限公司提供。重庆现松工程机械设备有限公司（[www.cqxiansong.com](http://www.cqxiansong.com)）位于重庆市九龙坡区白市驿镇净龙工业园区。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前现松工程机械维修在行业专用设备中享有良好的声誉。现松工程机械维修取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。现松工程机械维修全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司（[www.wljxyz.com](http://www.wljxyz.com)）还是从事贵阳挖掘机维修，贵阳挖掘机故障维修，挖掘机维修配件的服务商，欢迎来电咨询。