

穿墙防水套管生产商 陕西省穿墙防水套管 巩义市辰达管道

产品名称	穿墙防水套管生产商 陕西省穿墙防水套管 巩义市辰达管道
公司名称	巩义市辰达管道设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	巩义市西村镇李家窑村
联系电话	13523003176

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：巩义市辰达管道设备有限公司

刚性防水管使用中的说明

刚性防水管的用途：穿墙防水套管适用于管道穿墙处不承受管道振动和伸缩变形的构(建)筑物，对于设防要求的地区，穿墙防水套管生产商，如采用穿墙防水套管，应在进入池壁或建筑物外墙的管道上就近设置柔性连接，A型适用于钢管。刚性防水管使用中的说明：1、穿墙防水套管，适用于铸铁管，也适用于非金属管，但应根据采用管材的管壁厚度修正有关尺寸。2、翼环及钢套管加工完成后，在其外壁均刷底漆一遍（底漆包括樟丹或冷底子油）。3、套管尺寸表内所列之材料重量为钢套管（套管长度L值按200mm计算）及翼环之重量。钢套管及翼环用A3材料制作，T42焊条焊接。4、套管穿墙处之墙壁，如遇非混凝土墙壁时应改用混凝土墙壁，其浇注混凝土范围，型套管应比翼环直径（D4）大200mm，而且必须将套管一次浇固于墙内。套管内的填料应紧密捣实。刚性防水管的检查标准：穿墙防水套管对焊接要求及检查标准，普通套管，多用焊接管制成，套管两端应机械裁口（如，用无齿锯等），对壁厚要求不严，管道穿越地下室等有防水要求的建筑物、构筑物时，设置的特殊制作的套管。常用穿墙防水套管。穿墙防水套管，需在套管外焊接止水环翼，对套管的壁厚、环翼的壁厚都有严格的要求穿墙防水套管工程使用的母材及焊接材料使用前必须进行检查 确认材料与材质证明相符 并且材质符合设计文件 相关工程标准时方可使用.设计文件规定防水套管焊缝系数为1的工程 设计文件

相关工程标准或焊接作业指导书规定全部焊缝进行射线检测或超声检测的工程其所使用的母材及焊接材料应进行复验。在现在穿墙防水套管行业严峻的竞争形势下，选购时往往也很难区分出产品的好坏，如果您还存在对穿墙防水套管的任何问题，陕西省穿墙防水套管，请及时联系我们，选择我们，定将如您所愿！5

、防水套管处的混凝土墙厚，应不小于 200mm

，否则应使墙壁一边或两边加厚，加厚部分的直径，应比翼环直径（D4）大 200mm

。6、穿墙防水套管多用油麻、石棉水泥填充，填充后紧密捣实。

对于有设防要求的地区，如采用刚性防水套管，应在进入池壁或建筑物外墙的管道上就近设置柔性连接。刚性防水套管施工要求: 1:刚性防水套管主管采用球墨铸铁管，橡胶圈承插接口，管采用D325×8焊接钢管，沿路预埋支管采用D219×6焊接钢管。 2:施工前需对管件及阀门进行试验检测，其压力等级不应低于管道工作压力的1.5倍，材料进场后及下管前要对管材及附件进行检验，包括文字证明和实物检查。 3:刚性防水套管管材在运输，装卸及堆放过程中严禁抛扔或激烈碰撞。管道的铺设应在验槽合格后方可进行，在铺设管道前要对管材，管件等重新进行一次外观检查，发现有问题的管材和管件都是不能够使用。刚性防水套管管道承口内部及插口外部飞刺、铸砂等应预先铲掉，穿墙防水套管厂家电话，沥青漆用喷灯或气焊烤掉，再用钢丝刷除去污物。把阀门、管件稳放在规定位置，作为基准点。把铸铁管运到管沟沿线沟边，承口朝向来水方向。用大绳把清扫后的铸铁管顺到沟底，处理承插口，然后对插安装管路，将承插接口顺直来进行定位。安装刚性防水套管管件、阀门等应位置准确，阀杆要垂直向上。根据铸铁管长度，确定管段工作坑位置，铺管前把工作坑挖好。室外地下消火栓底座下设有预制好的混凝土垫块或现浇混凝土垫层，下面的土层需要夯实。

刚性防水套管外表喷漆与不喷漆对其使用性能的影响，我厂作为正规防水套管厂家再生产这个产品时，通常会根据客户的实际需求尺寸、厚度、焊接质量等要求严格来加工，防水套管系列产品跟行业其它管件设备的设计构造及用途包括连接方式都不太相同。防水套管逐渐成为日常生活不可缺的产品。通常供水材料行业所生产的产品都是通过法兰连接或焊接与管道连接在一起，且直接与疏流介质接触，而防水套管系列产品则是通过预埋墙体内部，然后把管道通过预埋套管穿过墙壁达到效果。

穿墙防水套管生产商-陕西省穿墙防水套管-巩义市辰达管道由巩义市辰达管道设备有限公司提供。穿墙防水套管生产商-陕西省穿墙防水套管-巩义市辰达管道是巩义市辰达管道设备有限公司（user.tz1288.com/）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：魏经理。