

# 单轴撕碎机刀片价格 中洲机床制造 泰安单轴撕碎机刀片

产品名称	单轴撕碎机刀片价格 中洲机床制造 泰安单轴撕碎机刀片
公司名称	马鞍山市中洲机床制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山市博望区博望镇长裕工业园
联系电话	18949552994 18949552994

## 产品详情

如何确定撕碎机刀片质量的好坏

如何确定撕碎机刀片质量的好坏。

现如今，撕碎设备在废料回收处理中充当很重要的角色，它能够对各种废料进行粉碎，操作简单快捷，撕碎机刀片作为塑料撕碎机中的重要零部件，对它的选择以及保养是非常重要的，平时要对刀片做哪些保养工作呢?如何确定撕碎机刀片质量的好坏呢？

下面中洲机床制造公司小编给大家分析一下：

- 1、合金头具有锋利且敏感的刃口，单轴撕碎机刀片价格，因此在刀片的移动、安装及拆卸过程中，必须小心保护合金头免受损伤。
- 2、定期检查设备主轴的径向跳动，以及摆幅，保证刀片相互切口的吻合。
- 3、刀安装前必须清除主轴及法兰盘上的杂物，法兰盘表面应平整、干净与轴相互垂直相交。
- 4、使用尽可能最大的法兰盘能使锯片的运转更加平稳，单轴撕碎机刀片公司，法兰盘大小要一致，法兰盘大小为锯片直径1/3 (薄型锯片宜采用1/2D的法兰盘)锯切效果更加(特别是薄型刀片)。
- 5、安装平稳后应空转30秒，在确定一切正常后再开始切削工作。
- 6、在安装时法兰盘螺母一定要松紧适中，过松锯片在旋转切削时将会打滑，过紧锯片会有变形，影响切削效果。

选择质量好的轮胎撕碎机刀片，做好平时的保养工作，可以增加设备的使用寿命，降低撕碎设备零部件的经济损失，同时对刀片刀口锋利度的保障也是有效降低电机负荷的一种方式。

## 撕碎机刀片的磨损有哪儿些原因呢

撕碎机刀片在撕碎机中运用里最为重要的部件。那么我们在使用撕碎机，撕碎机刀片的磨损有哪儿些原因呢？

以下是中洲机床制造公司小编给大家介绍一下：

刀具材料的表面强化(润化)技术发展很快，有关新技术、新工艺层出不穷，针对不同需要可以选择不同的表面强化技术来提高钢件在各种类型磨损条件下的耐磨性，以价格较低廉的基体材料制作工件取代昂贵的合金钢。

一般认为磨损是物体工作表面材料在相对运动中不断破坏或损失的现象。而对于磨损的分类也有很多方法，若按磨损机制划分，可分为磨料磨损、粘着磨损、腐蚀磨损、冲蚀磨损、接触疲劳磨损、冲击磨损、微动磨损等大类。在工业领域中磨料磨损和粘着磨损在工件磨损失效中占有最大比例，而冲蚀、腐蚀、疲劳、微动等磨损失效方式由于往往产生在一些重要构件的运行中，故日益受到重视。在工况条件下，往往是几种磨损形式同时或先后出现，磨损失效交互作用呈现较复杂的形式。确定工件磨损失效的类型是合理选用或研制耐磨钢的依据。另外，零、部件的磨损是一个系统工程问题，影响磨损的因素很多，它包括工作条件(载荷、速度、运动方式)、润滑条件、环境因素(湿度、温度、周围介质等)、材料因素(成分、组织、力学性能)、零件表面质量及物理化学特性等。其中每个因素的改变都可能使磨损量改变，泰安单轴撕碎机刀片，甚至使磨损机制改变。由此可见，材料因素只是影响工件磨损的因素之一，要提高钢件的耐磨性需要从特定条件下的摩擦、磨损系统整体着手才会取得预期的效果。

## 撕碎机刀片

总体来说基本是上半年到一年会需要换刀片。当然因为破碎的原料不一样，刀片本身的材料不一样，折损的程度不一样，都会影响它的使用寿命。

中洲机床制造公司小编今天给大家讲解撕碎机刀片怎么使用？怎么磨刀才能让刀片更长久的使用？

首先机器使用上，撕碎机开机前需要把螺丝重新紧固。这是为了防止螺丝松了掉下来，刀片虽然说硬度高但也经不起20mm的螺丝的，一碰，整付刀片报废。当然这包括投料时要注意废旧塑料里不可以有一些铁块什么的。所以请使用机器的朋友一定要注意注意不要让铁块石头什么进入撕碎机，以免损坏整付刀片。

再则就是磨刀机上。刀片天天用，肯定会钝了的。磨刀时用的工具直接影响刀片的寿命。我们最常见的是用平面磨床来磨刀锋，效果好，精度也高。对刀片保护也很好。但是有些地方平面磨外加工的少，而客户家里一般也不会有，而专门为磨刀片去买一台平面磨。并不现实的事情。那买个平面磨不实际，那我们最好的选择就是弄一个自动磨刀机。一般自动磨刀机都由滑轨，靠档，电机，水泵，电箱组成。磨刀精度虽然比不上平面磨，也算是小磨床还过得去。而磨刀机的价格比较大众。性价比好，单轴撕碎机刀片哪家好，大众买的的多。最差的就是用普通的磨光机当砂轮机用来磨刀片，这种方式是最伤刀片的。可以想像一下，用一个石头放在刀片上磨会是什么样的情况，这个也差不多了。虽然能把刀锋磨出来，但是刀锋尖部份都被破碎了，这种方式来磨刀片。一付刀片顶多磨个三四回就可以换新刀片了。所以不建议大家使用，当然在无奈的情况下，实在没得用了。那就磨磨吧，自然也得做好买新刀片的准备。

最后我们来说一下磨刀片时的一些注意点。有些刀片在使用过程中，可能会打出缺口来。整个刀锋看上去都是坑坑，不美观。但是大家磨刀的时候不要想着一个要把这个缺口磨平再磨刀锋出来。让这个缺口留着好了。要是你把这缺口磨平，估计刀片的刀锋都已经让磨没了。那么为了刀片的使用寿命。直接把刀口磨出锋韧就行了。

单轴撕碎机刀片价格-中洲机床制造-泰安单轴撕碎机刀片由马鞍山市中洲机床制造有限公司提供。行路致远，砥砺前行。马鞍山市中洲机床制造有限公司（[www.ah-zhongzhou.com](http://www.ah-zhongzhou.com)）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!