

## 618平面磨床价格 亚赫磨床 磨床

产品名称	618平面磨床价格 亚赫磨床 磨床
公司名称	东莞市亚赫数控机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市万江街道拔蛟窝社区107国道旁3号
联系电话	13826595578

## 产品详情

洪梅618磨床，麻涌618磨床，中堂618磨床，高埗618磨床，樟木头618磨床

内圆磨床可应用于空调压缩机、轴承、汽车零部件等行业。可用于加工零件的通孔、盲孔、阶梯孔、锥孔、端面等形状。内圆磨床的砂轮主轴转速很高，可磨削圆柱、圆锥形内孔表面。内圆磨床仅适于单件、小批生产。自动和半自动内圆磨床除工作循环自动进行外，618平面磨床厂家，还可在加工中自动测量，大多用于大批量的生产中。

内圆磨床主要用于汽车零部件，航太工业，盆齿类及大型轴承套圈类零件内孔、端面磨削，保证内孔与端面的精度。是高1精度、率的生产型机床。机床整个磨削循环均自动完成，操作者仅需装拆工件。

内圆磨床用于磨削圆柱形和圆锥形小孔，亦可磨削外圆和端面。工作主轴、内圆磨头、外圆磨头均采用油雾润滑。内圆磨床系统编程功能较强，操作简单易学，并具有多种适应磨削加工要求的特殊功能，可对多种零件的加工需要。

寮步618精密磨床，大朗618精密磨床，黄江618精密磨床，清溪618精密磨床

关于精密磨床的相关事宜要知道哪些？

1：每天作业完毕，平面磨床各部件，成其是滑动部位，应擦拭干净后上油

2：用干净布碎或小毛刷清理干净各部位之研磨屑。

3:必要之部位，应打上防锈油，磨床，如主轴磨头，砂轮法兰，刻度盘等部位。

4.严禁使用空气吹1枪清洁工作台面物品及磨床，因为吹1枪宜将铁屑吹进磨床轨道，造成导轨损坏，影响平面磨床精度及手感，

5:请注意传动钢索是否松动，适时调整。更换钢索应注意钢索的绕向和松紧度，因为这直接影响到平面磨床磨床钢索的使用寿命。

6:请注意磨床上方油镜是否有油，确保油路是否通畅。

东莞市亚赫数控机械设备有限公司是一家专业生产平面磨床，数控磨床.数控车床的工厂直营公司，我们拥有十多年专业制造平面磨床、数控磨床，数控车床的人才，借鉴国外先进工艺，配备高精度先进的生产制造及检验设备，采用先进的生产管理方法，并具有专业技术团队。我们生产的产品（亚赫数控）（YAHECNC）平面磨床，数控磨床，618磨床厂家，数控车床产品系列齐全，质量可靠，性能稳定，价格合理赢得客户青睐。公司在全国主要工业城市设立了机床展示及售后服务部，并及时为客户提供一站式专业服务。不断创新、精益求精、客户满意是我们的服务宗旨。

### 3、用临时措施加强薄片工件的刚性

采用环氧树脂结合剂，将薄片工件在自由状态下粘到一块平板上。平板连同薄片一起放到磁力吸盘上。磨平薄片一端平面后，再将薄片工件从平板上取下来，以磨平的一面放到磁力吸盘上，再磨削薄片工件的另一端平面。由于环氧树脂在未硬化之前有流动性，它可以填平薄片工件与平板之间的间隙。当环氧树脂硬化后，工件与平板粘结在一起，成为一个整体，从而大大增强了工件的刚性。在磁力吸引下，薄片工件不会产生夹紧变形，为磨削出平直平面创造了条件。也可用厚油脂代替环氧树脂填充薄片工件与磁力吸盘之间的间隙，增强工件的刚性，同样可以收到良好的效果。

### 4、垫弹性垫片装夹方式

在平面磨床上磨削上述薄片工件时，采用弹性夹紧机构，使薄片工件在自由状态下实现定位与夹紧。在工件与磁性工作台之间垫一层0.5mm厚的橡胶，当工件受磁性吸引力作用时，橡胶被压缩，弹性变形变小，618平面磨床价格，从而可磨削出工件的平直平面。反复磨削几次，可满足加工精度要求。

东莞市亚赫数控机械设备有限公司是一家专业生产平面磨床，数控磨床.数控车床的工厂直营公司，我们拥有十多年专业制造平面磨床、数控磨床，数控车床的人才，借鉴国外先进工艺，配备高精度先进的生产制造及检验设备，采用先进的生产管理方法，并具有专业技术团队。我们生产的产品（亚赫数控）（YAHECNC）平面磨床，数控磨床，数控车床产品系列齐全，质量可靠，性能稳定，价格合理赢得客户青睐。公司在全国主要工业城市设立了机床展示及售后服务部，并及时为客户提供一站式专业服务。不断创新、精益求精、客户满意是我们的服务宗旨。

618平面磨床价格-亚赫磨床-磨床由东莞市亚赫数控机械设备有限公司提供。东莞市亚赫数控机械设备有限公司（[www.gdtengyi.com](http://www.gdtengyi.com)）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。亚赫机械——您值得信赖的朋友，公司地址：东莞市万江街道拔蛟窝社区107国道旁3号，联系人：赵先生。