

多工位母线机生产厂家 石家庄母线机生产厂家 山东巨辉厂家直销

产品名称	多工位母线机生产厂家 石家庄母线机生产厂家 山东巨辉厂家直销
公司名称	山东巨辉智能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市长清区城南工业园
联系电话	18006366789 18006366789

产品详情

提高加工精度的有效方法

在数控加工中心的加工过程中，所加工的零部件的精度就直接影响着产品的质量，部分机械零部件和精密设备的零部件对加工精度的要求非常高，数控母线机生产厂家，提高加工中心的加工精度是解决问题的关键。可以通过广泛的研究与分析得出，提高加工中心的加工精度的方法大致有以下几种：

可以通过控制加工中心的原始误差提高加工精度

加工中心加工过程中，误差本身是不可避免的，被加工零件与加工中心之间存在必然的误差，把这种一定存在的误差称为原始误差。

要提高加工精度，石家庄母线机生产厂家，控制加工中心的原始误差是重要方法之一。针对产生原始误差的可能性要进行系统的分析，根据误差产生的原因和误差类型要制定相应的改进措施。机械零件在加工过程中，多工位母线机生产厂家，加工中心的位置精度、几何精度对零部件的加工精度有着重要影响，要通过位置控制和几何精度控制来减少位置误差和几何误差对零件的影响。对于加工过程中产生的变形误差，就要用风冷、水冷等方法控制加工过程中的热变形，减少热变形误差带来的加工精度影响。同时对于位置误差，要合理选择适合零件材质的刀具，避免刀具变形，同时根据被加工零件的胚料形状选择合理的夹具，有必要的情况下要针对零部件的形状尺寸专门设计夹具，避免产生位置误差。

数控母线加工机开机

(1) 合上电器箱内的空气开关。

(2) 将"控制电源"钥匙开关打到"I"位置，控制电源接通。此时主面板上的"电源有电"指示灯亮。

加工机剪切单元工作

(1) 将主操作面板上的 " 剪切工作 " 按钮电门打就任务地位，这时主面板上的 " 剪切工作 " 批示灯亮。

(2) 踩剪切单元脚踏电门或者呼应的旋钮，滑块将下行，直到碰到下死点电门，前往到下死点。假如滑块下行进程中抓紧脚踏开关或相应的按钮，液压母线机生产厂家，滑块将停止。此时如果踩脚踏开关或相应的按钮，滑块继续下行；如果按剪切单元面板上的 " 向上 " 按钮，滑块升到上死点停止。

数控母线加工机广泛用于高低压开关柜、变电站、母线槽、桥架、电器开关、通讯设备、家用电器、船舶制造、办公自动化设备、电梯制造、机箱机柜制造等电气成套制造行业。数控母线加工机经常用于加工各种规格的铜铝母线，只要在相应的加工单元上即可分别进行母线冲、剪、折、压等工艺的加工，生产。

多功能母线加工机使用方便、生产，每个单元的工作行程均可方便的调节、减少加工辅助时间，提高生产效率。通过更换模具还可以实现多种加工功能，如压花、压平、压电缆接头以及钮麻花等。机器上装有脚轮，通过调整四个支脚，可以很方便地移动。

多工位母线机生产厂家-石家庄母线机生产厂家-山东巨辉厂家直销由山东巨辉智能科技有限公司提供。山东巨辉智能科技有限公司 (www.sdjhs.com) 为客户提供 " 数控母线折弯机,数控母线冲剪线,铜铝排加工机,母线加工机 " 等业务，公司拥有 " 巨辉 " 等品牌，专注于电子、电工产品制造设备等行业。欢迎来电垂询，联系人：王经理。