

# 石油配件热处理加工 德城区石油配件热处理 豪特机械制造

产品名称	石油配件热处理加工 德城区石油配件热处理 豪特机械制造
公司名称	德州豪特机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	德州经济开发区
联系电话	13562499102

## 产品详情

金属材料的性能一般分为工艺性能和使用性能两类。所谓工艺性能是指机械零件在加工制造过程中，金属材料在所定的冷、热加工条件下表现出来的性能。金属材料工艺性能的好坏，决定了它在制造过程中加工成形的适应能力。由于加工条件不同，要求的工艺性能也就不同，如铸造性能、可焊性、可锻性、热处理性能、切削加工性等。所谓使用性能是指机械零件在使用条件下，金属材料表现出来的性能，它包括机械性能、物理性能、化学性能等。金属材料使用性能的好坏，决定了它的使用范围与使用寿命。

石油配件热处理工艺：

- 1、退火是指把钢加热到某一温度，经保温后缓慢冷却（随炉冷却或在导热能力差的介质中冷却），以获得接衡组织的工艺方法。目的：降低硬度以便于切削加工；提高塑性以利于塑性加工成形；细化晶粒以提高力学性能；消除应力以防止变形和裂。
- 2、正火是指把钢加热到A3线（对亚共析钢）或Acm线（对过共析钢）以上30 - 50度，保温后，在静止空气中冷却的处理艺。
- 3、淬火是指把钢加热到组织转变温度（A3或A1）以上30 - 50度，保温后快速冷却的处理工艺。其目的在于获得马氏体组织，使钢具有高硬度和高耐磨性。淬火是强化钢材的重要方法。
- 4、回火是把淬火后的钢加热到A1线以下某一温度，保温后冷却至室温的处理工艺。这是淬火工件必须

进行的一个工序，它决定了该工件在使用状态时的组织和性能，也可以说是决定了工件的使用性能和寿命。回火的目的是为了消除淬火时因冷却过快而产生的内应力，降低淬火工件的脆性，德城区石油配件热处理，稳定工件尺寸和使工件具有符合工作条件的性能。

真空热处理即真空技术与热处理两个专业相结合的综合技术，石油配件热处理加工，是指热处理工艺的全部和部分在真空状态下进行的。我国将真空划分为低、中、高和超高真空。目前大多数真空热处理炉的工作真空度在 $1.33\sim 1.33 \times 10^{-3}$ Pa。

真空热处理几乎可实现全部热处理工艺，如淬火、退火、回火、渗碳、氮化，在淬火工艺中可实现气淬、油淬、硝盐淬火、水淬等，还可以进行真空钎焊、烧结、表面处理等。真空热处理炉热，可实现快速升温 and 降温，可实现无氧化、无脱碳、无渗碳，可去掉工件表面的磷屑，并有脱脂除气等作用，从而达到表面光亮净化的效果。一般来说，被处理的工件在炉内加热缓慢，内热温差较小，热应力小，石油配件热处理定制，因而变形小。产品合格率高。可降低成本，有除气作用，从而提高了工作的机械性能和使用寿命。工作环境好，操作安全，没有污染和公害。被处理的工件没有氢脆危险，对钛材和难熔金属壳防止表面氢脆，真空热处理工艺的稳定性和重复性好。这一系列的优点，开发真空热处理设备和工艺被越来越重视和应用越来越广。

石油配件热处理加工-德城区石油配件热处理-豪特机械制造由德州豪特机械制造有限公司提供。行路致远，砥砺前行。德州豪特机械制造有限公司（[www.dzrclgs.com](http://www.dzrclgs.com)）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!