

力高机械机床 自动摇臂钻生产厂家 莱芜摇臂钻生产厂家

产品名称	力高机械机床 自动摇臂钻生产厂家 莱芜摇臂钻生产厂家
公司名称	台州市路桥区力高机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	台州市路桥区路南街道肖王村虎山工业区
联系电话	13357627856

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：台州市路桥区力高机械有限公司

攻丝工艺的步骤流程

(1) 要将摇臂钻床设备调到初始位置，转速调整到低速度。用较低的速度进行攻丝可以更好的操作，而且不容易毁坏丝锥。

(2) 攻丝时候手的位置，左手搭在主轴上，右手握着钻床的正反向手柄。在进行攻丝操作时候，钻头正转，左手用力，加强攻丝的力，当攻丝入扣之后，左手只需要握住手柄即可。当工件加工差不多时候，台州摇臂钻生产厂家，开始反转手柄，自动摇臂钻生产厂家，这样不容易损坏丝锥。

(3) 攻丝速度也要随着材料的不同进行选择，像铜、塑料可以选用高速旋转，像钢铁材料Z好选用低速旋转。另外，四工位摇臂钻生产厂家，硬度强的材料要用丝锥油进行散热。当钻头被卡住，可以进行反转再正转。当看到钻头温度过高的情况要停止设备旋转，防止设备丝锥断裂。

深孔钻床：用深孔钻钻削深度比直径大得多的孔（如枪、炮筒和机床主轴等零件的深孔）的专门化机床，为便于除切屑及避免机床过于高大，一般为卧式布局，常备有冷却液，输送装置（由刀具内部输入冷

却液至切削部位)及周期退刀排屑装置等。

中心孔钻床：用于加工轴类零件两端的中心孔。

铣钻床：工作台可纵横向移动，钻轴垂直布置，能进行铣削的钻床。

卧式钻床：主轴水平布置，主轴箱可垂直移动的钻床。一般比立式钻床加工效率，可多面同时加工。

对于摇臂钻床的使用主要分为打孔，攻丝，加工一些工件平面几个方面，另外配合一些特殊工具还可以对工件进行多种加工工艺。用摇臂钻床来攻丝是一项非常容易的操作。摇臂钻床攻丝要使用攻丝油进行涂抹，莱芜摇臂钻生产厂家，可以有效减少切削热量的产生，从而大大提高切削精度，现已运用于多种高难度的加工材料的切削。能够保护刀具及保持工件的光洁度，对工件具有良好的保护作用。

摇臂钻床Z3050适用于大中型零件的钻孔、扩孔、铰孔、平面及攻螺纹等加工。其有着完善的安全保护装置和外柱防护，而主轴箱、摇臂、内外柱采用液压驱动的菱形块夹紧机构，让也夹紧更可靠。

力高机械机床(图)-自动摇臂钻生产厂家-莱芜摇臂钻生产厂家由台州市路桥区力高机械有限公司提供。台州市路桥区力高机械有限公司(www.tzlgjx.com)为客户提供“液压钻床,自动转盘冲床,钻攻一体机”等业务，公司拥有“力高”等品牌，专注于钻床等行业。欢迎来电垂询，联系人：李晓伟。