

江苏高压大弯 南京浩瑞管件有限公司 大弯

产品名称	江苏高压大弯 南京浩瑞管件有限公司 大弯
公司名称	南京浩瑞管件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市雨花台区凤集大道15号29幢A06栋北楼204室
联系电话	13851437330 13851437330

产品详情

如何根据法兰选择螺栓

法兰用单头螺栓通常用六角头螺栓、法兰用螺母，一般采用六角形，分为单倒角和双倒角两种类型。

螺栓按其外形分为单头螺栓和，单头螺栓只在螺杆的一端加工螺纹，而另一端是连在螺杆本体上的螺丝头。法兰用单头螺栓通常用。的两端加工螺纹，外形呈柱形。当拉紧力较大时，单头螺栓容易在螺杆和螺丝头连接处断裂，故不能用于中、上。不仅可以用于中、上，而且还便于从双面拧紧。

法兰用螺母，一般采用六角形，分为单倒角和双倒角两种类型。单倒角与被连接件接触的表面是平的，只在另一面倒角；双倒角的两面均倒角。因此，与连接件的接触面积是单倒角接触面大，双倒角六角螺母接触面小。

螺栓按制造方法分为粗制螺栓、半精制螺栓和精制螺栓。粗制螺栓除了螺纹部分外，江苏高压大弯，其余部分的外表面不进行精加工，是毛坯的外形，比较粗糙。螺栓多用普碳钢制造，其所承受的拉紧力不高。半精制和精制螺栓要进行加工，有的还要进行热处理，多用于碳钢或合金钢制造，故其拉紧力大，耐高温性能高。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：南京鸿盛管道设备有限公司

高压弯管加工的方法主要有以下几种

- 1、冲压法：在冲床上用带锥度的芯子将管端扩到要求的尺寸和形状。
- 2、滚轮法：在管内放置芯子，外周用滚轮推压，用于圆缘加工。
- 3、鼓胀法：一种是在管内放置橡胶，上方用冲子压缩，使管子凸出成形；另一种方法是液压鼓胀成形，在管子中部充入液体，江苏大弯，液体压力把管子鼓成所需要的形状，波纹管的生产大部分用的是这种方法。
- 4、滚轧法：一般不用芯轴，适合于厚壁管内侧圆缘。
- 5、锻压法：用型锻机将管子端部或一部分予以冲伸，使管件外径减少，常用型锻机有旋转式、连杆式、滚轮式。
- 6、弯曲成形法：有三种方法较为常用，一种方法叫伸展法，另一种方法叫冲压法，第三种滚轮法，大弯，有3 - 4个辊，两个固定辊，一个调整辊，调整固定辊距，成品管件就是弯曲的。

管帽的特点

管帽（cap）又称封头、堵头、盖头、管子盖、闷头，高压大弯，焊接在管端或装在管端外螺纹上以盖堵管子的管件。用来封闭管路，作用与管堵相同。管帽包括凸形管帽、锥壳、变径段、平盖及紧缩口的设计。从受力角度看凸形管帽中从半球形管帽逐渐不好，但从制造难度上看，逐渐好制造。拼接的距离应有要求，为大于3 ，且不小于100mm（焊接热影响区是个高应力区，并且在该区的化学成分会有烧损）

凸形管帽包括：半球形管帽、椭圆形管帽、碟形管帽

江苏高压大弯-南京浩瑞管件有限公司-大弯由南京鸿盛管道设备有限公司提供。南京鸿盛管道设备有限公司（www.njhrj.com）有实力，信誉好，在江苏南京的钢管等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进南京鸿盛管道和您携手步入辉煌，共创美好未来！