

佳翊 佳翊环保科技有限公司 佳翊工厂

产品名称	佳翊 佳翊环保科技有限公司 佳翊工厂
公司名称	中山佳翊环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	博罗县石湾镇濠吓村冯屋股份经济合作社濠原路北面（原伟仕厂）
联系电话	13713386396 13713386396

产品详情

膜压工件间距：宽度小于100mm的窄长工件，佳翊，工件间距不小于80mm；宽度大于100mm的工件，工件间距不小于60mm；工件与工作台边框的间距不小于80mm。横纵向的间距应在一条直线上，以减少空气流动的阻力。工件垫板：垫板的宽度和长度均应比工件的宽度和长度小6 - 10mm，垫板的上表面四周的棱角应倒半径3mm - 5mm的圆角或倒3 × 45°角，以保证PVC与工件间的空气被彻底抽净，达到PVC#牢固地胶合到工件边缘的效果。垫板的厚度应为工件厚度的3/4左右，是保证PVC不被拉白的重要措施之一。

EPE珍珠棉还被大量用于手袋箱包的弹性衬里，工业生产的隔音、隔热材料、农用保温材料、水产养殖的漂浮设备、体育用品的防护垫，佳翊厂，水上作业救生器材，家庭、宾馆的地板装修、衬垫等等。其管材大量用于空调、童车、儿童玩具、家私等行业。

EPE和各种织物的粘合制品是各种车辆和居室的良好内装修材料。EPE和铝箔或镀铝薄膜的复合制品具有优异的反红外线紫外线能力，是一些化工设备冷藏库和野营器材汽车遮阳的代用品。

设定时间：预热时间应30s - 50s之间（PVC颜色的不同，预热时间也应不同，浅色的应适当加长，佳翊公司，深色的应适当缩短；厚PVC应适当加长，佳翊工厂，薄PVC应适当缩短），抽真空时间应为8s左右，加压时间应为预热时间加上10 - 20s左右。达到设定压力的时间不宜过长，应为5s左右，以保证工件端面达到活化温度之上时的PVC与基材迅速粘牢且不过度不拉伸工件上的PVC。佳翊-佳翊环保科技有限公司-佳翊工厂由中山佳翊环保科技有限公司提供。“高密度珍珠棉_平板珍珠棉_加重珍珠棉_功能珍珠棉”就选中山佳翊环保科技有限公司（zsjiayihb.tz1288.com），公司位于：中山市东凤镇同安村清沥路13号，多年来，佳翊环保坚持为客户提供好的服务，联系人：张先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。佳翊环保期待成为您的长期合作伙伴！