

自穿刺铆接设备 自穿刺铆钉 斯旺西自穿刺铆钉

| | |
|------|------------------------|
| 产品名称 | 自穿刺铆接设备 自穿刺铆钉 斯旺西自穿刺铆钉 |
| 公司名称 | 苏州斯旺西机电有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 苏州工业园区唯新路9号 |
| 联系电话 | 15250079346 |

产品详情

苏州斯旺西机电有限公司自主研发了自穿刺铆钉、自穿刺铆接设备、自动生产线、电涡流无损检测等一系列的高科技产品，已经应用于电气、铝单板、新能源汽车等众多新兴行业。

随着汽车工业的发展，对汽车经济性要求越来越高，从而使汽车制造商更加重视车身总成的轻量化和连接的高质量，并寻求减少车身质量的办法，自穿刺铆钉价格，其中之一就是使用轻型材料，如铝、塑料等原料。迄今为止，点焊(电阻焊)是连接钢板车身结构的主要方法，不仅有利于大批量生产，自穿刺铆接设备，而且质量也牢固可靠；但是对于黑金属与有色金属的连接，有色金属(如薄铝板)之间的连接，自穿刺铆钉生产厂家，金属与非金属的连接，非金属之间的连接，点焊就很困难或无能为力了。

苏州斯旺西机电有限公司自主研发了自穿刺铆钉、自穿刺铆接设备、自动生产线、电涡流无损检测等一系列的高科技产品，已经应用于电气、铝单板、新能源汽车等众多新兴行业。

半空心铆钉的自冲铆接工艺原理：

压边圈首先向下运动对铆接材料进行预压紧，防止铆接材料在铆钉的作用力下向凹模内流动，而后冲头向下运动推动铆钉刺穿上层材料。在凹模与冲头的共同作用下铆钉尾部在下层金属中张开形成喇叭口形状以便锁止铆接材料，达到连接目的。半空心铆接工艺铆接两层相同金属材料时，较厚的放在下层；铆接两层不同金属材料时，将塑性好的材料放在下层；铆接金属与非金属材料时，将金属材料放在下层。

苏州斯旺西机电有限公司自主研发了自穿刺铆钉、自穿刺铆接设备、自动生产线、电涡流无损检测等一系列的高科技产品，自穿刺铆钉，已经应用于电气、铝单板、新能源汽车等众多新兴行业。

大帽沿抽芯铆钉：该铆钉与普通抽芯铆钉相比其铝帽直径明显加大，该铆钉在与连接件铆接时，具有更

大的接触面积，具有更强的支撑面从而可增强扭矩强度，能承受更高的径向拉力。适用行业：适用于紧固柔软，易碎的表面材质及特大型孔，增加了帽沿直径对于柔软材质有特别的保护应用。

自穿刺铆接设备-自穿刺铆钉-斯旺西自穿刺铆钉由苏州斯旺西机电有限公司提供。苏州斯旺西机电有限公司（www.sz-swanssea.com）是一家从事“自穿刺铆钉,自穿刺铆接设备”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“斯旺西”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使苏州斯旺西在工业制品中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！同时本公司（www.maoding.com）还是从事苏州铆钉，半空心铆钉，自冲铆钉的厂家，欢迎来电咨询。