

# 真空箱检漏设备价格

产品名称	真空箱检漏设备价格
公司名称	深圳锐诚真空技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市光明新区新湖街道楼村第一工业区木墩路20号1楼102
联系电话	18823196655

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：深圳锐诚真空技术有限公司

### 真空设备检漏

深圳锐诚真空技术有限公司座落于广东深圳，在北京、浙江设有售后办事处。是一家专门从事各种真空应用设备制造，集研发、生产和销售于一体的民营高科技企业。主营产品：真空设备，检漏仪，微水仪，Ing抽真空系统，非标真空设备，真空标准件以及真空设备的维护保养。

真空箱检漏设备价格真空箱检漏设备价格

一个真空系统(或容器)要求做到绝对不漏气是不现实的，也是没有必要的，所以就要根据真空系统实际应用的具体条件，对漏率指标提出合理的要求，只要漏孔的漏率已足够小，使得平衡压强低于真空系统工作所需的压强，这些漏孔就是允许的。真空系统正常工作所能允许的做大漏气量，称da允许漏率，简称允许漏率。此值不仅是设计真空系统的一项主要指标，也是检漏的依据。

如果已知允许的总气载，而没有具体指明究竟有多大，那么，在设计合理的前提下。da允许漏率 $Q_{漏}=0.1$

Q总，不同真空系统所允许的总漏率也不同。

深圳锐诚真空技术多年技术经验，为您解决后顾之忧，欢迎您拨打电话~~~

## 真空泵

深圳锐诚真空技术有限公司座落于广东深圳，在北京、浙江设有售后办事处。是一家专门从事各种真空应用设备制造，集研发、生产和销售于一体的民营高科技企业。主营产品：真空设备，检漏仪，微水仪，Ing抽真空系统，非标真空设备，真空标准件以及真空设备的维护保养。

干泵国外干泵市场的不断增长，其主要驱动来自于半导体行业、化学工业、薄膜产业的迅速发展。在日本，半导体行业已全部用干式真空泵代替油封式机械泵，欧美半导体行业45%以上用干式真空泵代替了油封式机械泵，大大提高了产品的性能和质量。为了满足不同应用领域和不同工况的要求，国外有多级罗茨真空泵、多级爪式真空泵、螺杆式真空泵、涡旋式真空泵、往复式活塞真空泵以及涡轮式无油真空泵等。极限压力从10Pa~10<sup>-2</sup>Pa，抽速从20m<sup>3</sup>/h~500m<sup>3</sup>/h。

水环泵水环真空泵（简称水环泵）是一种粗真空泵，它所能获得的极限真空为2000~4000Pa，串联大气喷射器可达270~670Pa。水环泵也可用作压缩机，称为水环式压缩机，是属于低压的压缩机，其压力范围为1~2×10<sup>5</sup>Pa表压力。水环泵初用作自吸水泵，而后逐渐用于石油、化工、机械、矿山、轻工、医yao及食品等许多工业部门。在工业生产的许多工艺过程中，如真空过滤、真空引水、真空送料、真空蒸发、真空浓缩、真空回潮和真空脱气等，水环泵得到广泛的应用。由于真空应用技术的飞跃发展，水环泵在粗真空获得方面一直被人们所重视。由于水环泵中气体压缩是等温的，故可抽除气体，此外还可抽除含尘、含水的气体，因此，水环泵应用日益增多。如图：在泵体中装有适量的水作为工作液。当叶轮按图中顺时针方向旋转时，水环的上部内表面刚好与叶片顶端接触（实际上叶片在水环内有一定的插入深度）。此时叶轮轮毂与水环之间形成一个月牙形空间，而这一空间又被叶轮分成和叶片数目相等的若干个小腔。如果以叶轮的下部0°为起点，那么叶轮在旋转前180°时小腔的容积由小变大，且与端面上的吸气口相通，此时气体被吸入，当吸气终了时小腔则与吸气口隔绝；当叶轮继续旋转时，小腔由大变小，使气体被压缩；当小腔与排气口相通时，气体便被排出泵外。

深圳锐诚真空技术多年技术经验，为您解决后顾之忧，欢迎您拨打电话~~~

真空箱检漏设备价格真空箱检漏设备价格

以上就是关于真空泵真空设备检漏维修的相关内容介绍，如有需求，欢迎拨打图片上的热线电话！

## 真空设备氦检漏

深圳锐诚真空技术有限公司座落于广东深圳，在北京、浙江设有售后办事处。是一家专门从事各种真空应用设备制造，集研发、生产和销售于一体的民营高科技企业。主营产品：真空设备，检漏仪，微水仪，Ing抽真空系统，非标真空设备，真空标准件以及真空设备的维护保养。

真空箱检漏设备价格真空箱检漏设备价格

如何选择检漏方式，与检测对象的工作环境有很大关系，尽量做到与检测对象的工作状态一致。如检测对象工作时内部处于正压，则用正压模式，如检测对象工作时内部处于负压，则用真空模式。HLT260型氦质谱检漏仪具有嗅探和抽真空2种检漏模式，即正压模式和负压模式。详细检漏方法与测量工作过程如下：

在抽真空方式下，待检漏的器件通过测试端口与检漏仪相连，

待测器件被检漏仪内部的粗抽泵和分子泵抽到一定的真空（如果待测器件容积较大，则需额外的泵组一起协同作业以提高效率）。只需测量待测器件外部大气通过器壁的漏孔进入器件内部的氦的多少便可以判断漏率的大小。如果需要得到精确的漏率数值，则必须等待整个测量系统的真

空达到稳态，

并预先根据环境中氦的含量对检漏仪进行标定。若需在抽真空方式下准确地找到漏孔的

位置，可以通过对可疑位置喷氦并检验漏率是否有明显的上升来完成。

与抽真空方式相反，嗅探方式是通过测量待测器件内部气体经由器壁漏孔泄漏至器件外面的氦的多少来获得漏率的大小的。预先向待测器件内充入一定氦气，

封闭测试端口，将嗅探探头连接至检漏仪，用嗅探探头对待测器件表面的可疑部位进行扫描。如果发现漏率明显的上升，便可判断漏孔的位置。这种方式适合在待测器件内部无法或者不能抽真空的情形下检漏。但是，真空箱检漏设备价格，由于嗅探方式是通过检测器壁外的大气来进行测量的，大气中的氦会带来一个较高的漏率本底。这个本底虽可通过置零来清除，但仍会降低嗅探方式的灵敏度（嗅探方式可检测漏率小于 $5 \times 10^{-6} \text{Pa} \cdot \text{L/s}$ ，而抽真空方式的小于 $5 \times 10^{-10} \text{Pa} \cdot \text{L/s}$ ）。

深圳锐诚真空技术多年技术经验，为您解决后顾之忧，欢迎您拨打电话~~~

真空箱检漏设备价格由深圳锐诚真空技术有限公司提供。深圳锐诚真空技术有限公司（[www.rcvac.com](http://www.rcvac.com)）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。锐诚真空——您可信赖的朋友，公司地址：深圳市光明新区新湖街道楼村第一工业区木墩路20号1楼102，联系人：史萌萌。