

云南平面贴标机 面膜平面贴标机供应厂家 轻松包装

产品名称	云南平面贴标机 面膜平面贴标机供应厂家 轻松包装
公司名称	广州轻松包装设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市番禺区沙头街大平村园前大街2号107
联系电话	15018720868 15018720868

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：广州轻松包装设备有限公司

全自动平面贴标机

广州轻松包装设备有限公司简介：

广州轻松包装设备有限公司是一家专业生产全自动平面贴标机、全自动平面贴商标机、食品盒全自动平面贴标签机、全自动平面不干胶贴标机、纸盒全自动平面贴标机。适用于电子、日化、食品等行业的方形物体（纸箱、纸盒等）的平面、小凹面或带有一定弧度的物品自动贴标。通过简单调节可适用不同规格、尺寸的物体贴标。广州地区支持送货上门。

当贴标机是配生产线时，必须考虑哪些问题？-广州轻松

- 1.标签卷绕向；
- 2.物料运行和贴标方向；
- 3.生产线产量及线速；
- 4.输送方向及操作方位；
- 5.输送面高度；

6.与生产线的其它机器的连接方式及接口处有无特殊要求；

7.生产线中是否有足够的空间预留贴标机。

贴标机贴标质量不好，有气泡或折皱怎么办？-广州轻松

1.可能覆标轮与被贴面不平行，调整覆标轮即可；

2.出标速度和输送速度以及覆标速度不配，多为出标速度过快，重新调整出标速度或输送速度；

3.标签强度不够，在出标或覆标过程中容易起皱；

4.被贴产品粘有灰尘或不合格或标签粘度不够，搽干净产品或更改产品和标签。

当贴标机是配生产线时，必须考虑哪些问题？ -广州轻松

1.标签卷绕向；

2.物料运行和贴标方向；

3.生产线产量及线速；

4.输送方向及操作方位；

5.输送面高度；

全自动平面贴标机

广州轻松包装设备有限公司是一家专业生产全自动平面贴标机、全自动平面贴商标机、食品盒全自动平面贴标签机、全自动平面不干胶贴标机、纸盒全自动平面贴标机。

全自动平面贴标机漏贴标签时的解决方法-广州轻松

贴标机漏贴标签，通常是这两个情况：测物电眼灵敏度欠佳，调整合适的电眼灵敏度即可；贴标速度过慢或输送带速度过快，速度需调整。

全自动平面贴标机出几张标签就报警是什么问题-广州轻松

贴标机出几张标签就报警还不打印标签，出现这种情况有以下几种：

1.伺服报警

处理方法：参照伺服参数报警排除进行排除，排除之后单击软件上的伺服复位按钮；

2.软件问题

处理方法：叫供应商过来处理售后，看是否是软件出现了问题，这个需要供应商处理自己的软件，出现这种情况一般是软件问题。

3.软件不工作及软件按钮单击都没有用

处理方法：关闭软件重新打开，如果还是不工作就重启计算机，重新打开软件

4.标签打印不了

1) 检查打印机线路否松动?是则重新锁紧。

2) 闭软件重新打开。

全自动平面贴标机的常见故障问题及解决方法-广州轻松

1、底纸断裂：有三个关键因素，即底纸质量，牵引刮伤，标签粘连。

检查底纸是否有损伤情况，要求供应商控制模切深度，不能砍伤到底纸；检查标签行进过程，是否有刮伤情况；检查贴标时候，控制出标长度。

2、走标偏差：贴标精度与标签精度、标带走偏、标带走向、产品输送平行度、牵引轮打滑、产品定位检测不准、标签没有沿着覆标滚轮贴到产品上，等因素有关。

标带走偏，放松牵引机构，来回拉一下标签，让其自动走正，夹紧两侧限位圈，导正标签；标带走向与产品输送走向不平行，调节贴标头的倾斜度；牵引轮打滑，云南平面贴标机，牵引轮磨损、牵引轮锁紧螺丝松脱有关，两种原因均可拧紧牵引轮锁紧螺丝；产品误差，产品制作过程中，边缘尺寸稳定性会引起贴标偏差，控制好产品质量。

如何排查贴标机不出标的问题-广州轻松

贴标机可以为您的产品大方美观的标签，提高商品的销售力，但是贴标机在工作中也会遇到故障比如不出标的问题。我们要怎样去排查，才能快速的维修好机械不影响作业呢？贴标机工程师为大家提出一些建议希望能帮助到大家。

1、先检测测物电眼，有可能是感应不到物体通过，所以没有出标签，要从头对测物电眼数值进行设置即可，或许测物电眼损坏，打火机平面贴标机多少钱一台，要做替换；

2、检测牵引组织是否扭紧，没有则扭紧牵引组织；

3、检测贴标机/转角贴标机的牵引电机是否有线松、断线或许现已不作业的现象；

4、能传动的同步带开裂，要能替换；

5、可能覆标气缸的回位磁性开关未检测有信号，从头调整磁性开关的方位或换；

6、不出标开关被按下，应断开；

7、检测是否翻开牵引，只要翻开标签才干走动，才干出标。速度值设为0；

8、或则是标签本身的问题，标签太薄、不规则无法剥离；

9、贴标机/侧面贴标机的剥标板不行尖利，剥离不出标签。以上方法仅供参考，如果您还要其他问题欢迎和我们取得联系，消毒湿纸巾平面贴标机生产厂家，我们会根据具体问题具体分析给您一个解决的方案。

贴标机出现的故障及解决方法-广州轻松

3、连续出标：连续出现两张或以上的标签，是因为电眼检测灵敏度紊乱

调节灵敏度即可，调节方法请参考龙海环宇产品说明书；调整灵敏度还不行，请厂家更换；检查标带是否走偏，前后调节电眼到检测位置。

4、剥标板处底纸松弛：牵引的正常力度不够

检查牵引速度是否过低，提高牵引速度可解决；检查牵引机构是否打滑，扭紧牵引滚轴的锁紧螺丝；检查收料轴背后的传动皮带是否断裂。

全自动平面贴标机连续出标的解决方法-广州轻松

贴标机连续出标。检查标签电眼：标签电眼位置不对，调整电眼位置；标签电眼故障，调整或更换标签电眼。

云南平面贴标机-面膜平面贴标机供应厂家-轻松包装(诚信商家)由广州轻松包装设备有限公司提供。广州轻松包装设备有限公司（www.gzqingsong.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！