

金属镀膜 镀膜 恒缘钛金专业可靠

产品名称	金属镀膜 镀膜 恒缘钛金专业可靠
公司名称	武义县恒缘钛金厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	武义县东南工业园区（双路亭）
联系电话	15888962828

产品详情

镀膜武义县恒缘钛金厂是一家从事【uv镀膜】【UV真空镀膜】加工服务的厂家，主要镀膜产品有不锈钢，铁，铝合金，玻璃制品，塑料工艺制品等，镀膜颜色多样丰富，可根据客户的产品进行设计和定制。

恒缘钛金与您分享常用的涂层:

1, 氮化钛涂层：氮化钛（TiN）是一种通用型PVD涂层，可以提高刀具硬度并具有较高的氧化温度。该涂层用于高速钢切削刀具或成形工具可获得很不错的加工效果。

2, 氮化铬涂层：CrN涂层良好的抗粘结性使其在容易产生积屑瘤的加工中成为首选涂层。涂覆了这种几乎无形的涂层后，高速钢刀具或硬质合金刀具和成形工具的加工性能将会大大改善。

3, 金刚石涂层：CVD金刚石涂层可为非铁金属材料加工刀具提供最佳性能，是加工石墨、金属基复合材料(MMC)、高硅铝合金及许多其它高磨蚀材料的理想涂层(注意：纯金刚石涂层刀具不能用于加工钢件，因为加工钢件时会产生大量切削热，并导致发生化学反应，使涂层与刀具之间的粘附层遭到破坏)。

4, 氮碳化钛涂层：氮碳化钛（TiCN）涂层中添加的碳元素可提高刀具硬度并获得更好的表面润滑性，是高速钢刀具的理想涂层。

5, 氮铝钛或氮钛铝涂层(TiAlN/AlTiN)：TiAlN/AlTiN涂层中形成的氧化铝层可以有效提高刀具的高温加工寿命。主要用于干式或半干式切削加工的硬质合金刀具可选用该涂层。根据涂层中所含铝和钛的比例不同，AlTiN涂层可提供比TiAlN涂层更高的表面硬度，因此它是高速加工领域又一个可行的涂层选择。

6, 此外还有类金刚石涂层(DLC)：

DLC具有很多优良的特性：高硬度-60GPa或Hv6000以上；低摩擦系数-0.06；极好的膜层致密性；良好的化学稳定性以及良好的光学性能等。应用于刀具上的DLC涂层所表现出的特殊性能远超过其它硬质涂层。涂以DLC的刀具主要应用包括：石墨切削，各种有色金属（如铝合金，铜合金等）切削，非金属硬质材料（如亚克力，玻璃纤维，PCB材料）切削等。

由于DLC具有极低的摩擦系数（0.05~0.2）和自润滑性，涂以DLC的刀具是干切削的好选择。与没有涂层的刀具相比，在干式切削的条件下DLC涂层刀具的切削力可下降6%；与其它涂层的刀具相比（如涂以TiN，TiAlN），在干式切削的条件下DLC涂层刀具的切削力可下降23%；同样也是因为DLC的低摩擦系数可使金属切削（铝合金切削）的切削力大为下降，从而大大降低能源消耗。在有冷却液的切削条件下，DLC涂层刀具的切削力比没有涂层刀具和其它涂层刀具下降18%，而且被加工的金属表面粗糙度下降R_a0.04~R_a0.23um，达到Ra0.38。

镀膜武义县恒缘钛金厂是一家从事【uv镀膜】【UV真空镀膜】加工服务的厂家，主要镀膜产品有不锈钢，铁，铝合金，玻璃制品，塑料工艺制品等，镀膜颜色多样丰富，可根据客户的产品进行设计和定制。

恒缘钛金与您分享阳极氧化等30+表面处理工艺（二）

电泳 是电泳涂料在阴阳两极，施加于电压作用下，带电荷的涂料离子移动到阴极，并与阴极表面所产生的碱性物质作用形成不溶解物，沉积于工件表面。

微弧氧化 又称微等离子体氧化，是通过电解液与相应电参数的组合，在铝、镁、钛及其合金表面依靠弧光放电产生的瞬时高温高压作用，生长出以基体金属氧化物为主的陶瓷膜层。

金属拉丝 是通过研磨产品在工件表面形成线纹，起到装饰效果的一种表面处理手段。

烧蓝 是将整个胎体填满色釉后，再拿到炉温大约800 的高炉中烘烧，色釉由砂粒状固体熔化为液体，待冷却后成为固着在胎体上的绚丽的色釉，此时色釉低于铜丝高度，所以得再填一次色釉，再经烧结，一般要连续四五次，直至将纹样内填到与掐丝纹相平。

喷丸 即使用丸粒轰击工件表面并植入残余压应力，提升工件疲劳强度的冷加工工艺。

喷砂 是利用高速砂流的冲击作用清理和粗化基体表面的过程，即采用压缩空气为动力，以形成高速喷射束将喷料（铜矿砂、石英砂、金刚砂、铁砂、海南砂）高速喷射到需要处理的工件表面，使工件表面的外表面的外表或形状发生变化。

蚀刻 是将材料使用化学反应或物理撞击作用而移除的技术。通常所指蚀刻也称光化学蚀刻，指通过pu光制版、显影后，将要蚀刻区域的保护膜去除，在蚀刻时接触化学溶液，达到溶解腐蚀的作用，形成凹凸或者镂空成型的效果。

IMD 即In-Mold Decoration(模内装饰技术)，亦称免涂装技术，是国际风行的表面装饰技术，表面硬化透明薄膜，中间印刷图案层，背面注塑层，油墨中间，可使产品耐摩擦，防止表面被刮花，并可长期保持颜色的鲜明不易退色。

OMD 模外装饰（Out Mold Decoration）简称，是视觉、触觉、功能整合展现，IMD延伸之装饰技术，是一种结合印刷、纹理结构及金属化特性之3D表面装饰技术。

镀膜武义县恒缘钛金厂是一家从事【uv镀膜】【UV真空镀膜】加工服务的厂家，主要镀膜产品有不锈钢，铁，铝合金，玻璃制品，塑料工艺制品等，镀膜颜色多样丰富，可根据客户的产品进行设计和定制。

恒缘钛金与您分享阳极氧化等30+表面处理工艺（三）

镭雕 也叫激光雕刻或者激光打标，是一种用光学原理进行表面处理的工艺。利用镭射（laser）光束在物质表面或是透明物质内部雕刻出永久的印记。

电火花加工（EDM）是利用浸在工作液中的两极间脉冲放电时产生的电蚀作用蚀除导电材料的特种加工方法，又称放电加工或电蚀加工，英文简称EDM。工具电极常用导电性良好、熔点较高、易加工的耐电蚀材料，如铜、石墨、铜钨合金和钼等。在加工过程中，工具电极也有损耗，但小于工件金属的蚀除量，甚至接近于无损耗。

激光咬花 用高能量密度激光与钢材表面反应处理，形成蛇皮/蚀纹/梨地或其它形式的纹路。

移印 属于特种印刷方式之一，即采用钢（或者铜、热塑型塑料）凹版，利用硅橡胶材料制成的曲面移印头，将凹版上的油墨蘸到移印头的表面，然后往需要的对象表面压一下就能够印出文字、图案等。

丝网印刷 是将丝织物、合成纤维织物或金属丝网绷在网框上，采用手工刻漆膜或光化学制版的方法制作丝网印版。现代丝网印刷技术，则是利用感光材料通过照相制版的方法制作丝网印版(使丝网印版上图文部分的丝网孔为通路，而非图文部分的丝网孔被堵住)。印刷时通过刮板的挤压，使油墨通过图文部分的网孔转移到承印物上，形成与原稿一样的图文。

直接式热敏印刷 是指将热敏剂涂于纸上，使其成为热敏记录纸，热敏记录纸在热的作用下，使物质(显色剂)发生物理或化学性质变化而得到图像的一种方法。

热转印 其原理是将数位图案透过印表机以特制转印墨水印在转印专用纸上，再以专用转印机，高温高压地将图案精准的转印到商品表面，完成商品印制。

平版印刷 由于平版印刷上的图文部分与非图文部分处于同一个平面上，在印刷时，为了能使油墨区分印版的图案部分还是非图案部分，利用油水分离的原理，首先由印版部件的供水装置向印版的非图文部分供水，从而保护了印版的非图文部分不受油墨的浸湿。然后，由印刷部件的供墨装置向印版供墨，由于印版的非图文部分受到水的保护，因此，塑料镀膜，油墨只能供到印版的图文部分。后是将印版上的油墨转移到乳皮上，再利用橡皮滚轮与压印滚筒之间的压力，将乳皮上的油墨转移到承印物上，完成一次印刷，所以，平版印刷是一种间接的印刷方式。

曲面印刷 是先将油墨放入雕刻有文字或图案凹版内，金属镀膜，随后将文字或图案复印到曲面上，再利用曲面将文字或图案转印至成型品表面，镀膜，后通过热处理或紫外线光照射等方法使油墨固化。

烫印 俗称"烫金"，是指在精装书封壳的封一或封四及书背部分烫上色箔等材料的文字和图案，或用热压方法压印上各种凸凹的书名或花纹。

水转印 是利用水压将带彩色图案的转印纸/塑料膜进行高分子水解的一种印刷。工艺流程包括水转印花纸的制作，花纸浸泡，图案转贴，干燥，成品。

平网印花 印花模具是固定在方形架上并具有镂空花纹的涤纶或锦纶筛网（花版）。花版上花纹处可以透过色浆，真空镀膜，无花纹处则以高分子膜层封闭网眼。印花时，花版紧压织物，花版上盛色浆，用刮刀往复刮压，使色浆透过花纹到达织物表面

轧光 又称压光。重革整理的最后一道工序。利用纤维在混热条件下的可塑性将织物表面轧平或轧出平行的细密斜线，以增进织物光泽的整理过程。材料被送入之后，加热并熔化，然后成形为片或膜，然后冷却并卷起。最常用压延材料是聚氯乙烯。

金属镀膜-镀膜-

恒缘钛金专业可靠(查看)由武义县恒缘钛金厂提供。武义县恒缘钛金厂(www.tz1288.com)是浙江金华, 工艺礼品加工的企业, 多年来, 公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针, 满足客户需求。在恒缘钛金领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈, 共创恒缘钛金更加美好的未来。