

苏州数控车床 通泽机械

产品名称	苏州数控车床 通泽机械
公司名称	南京通泽机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市浦口区大桥北路48号华东茂C3幢-21001室
联系电话	18913301202

产品详情

数控车床又称为 CNC 车床，即计算机数字控制车床，是目前国内使用量更大，覆盖面广的一种数控机床，刀塔式数控车床，约占数控机床总数的25%。数控机床是集机械、电气、液压、气动、微电子和信息等多项技术为一体的机电一体化产品。是机械制造设备中具有、率、高自动化和高柔性化等优点的工作母机。数控机床数控机床的技术水平高低及其在金属切削加工机床产量和总拥有量的百分比是衡量一个国家国民经济发展和工业制造整体水平的重要标志之一。

新机改造和旧机大修车床改造的不同点

- (1)新机改造的主轴和尾座部分未进行改动，苏州数控车床，主轴部分和尾座部分无须进行再改造。
- (2)旧机大修车床由于经过长时间使用，导轨已磨损，苏州数控车床，为了保证大修后，能继续长时间使用而不变形，数控车床供应商，必须经过淬火工序，然后磨导轨，且磨导轨后必须保证导轨硬度 HRC47。
- (3)旧机大修车床应根据客户需要对主轴部分和尾座部分进行改造和调整。

处理P / S报警有时会引起参数丢失。如：处理P / SI01报警（DNC）执行中断共有三种方法。在前两种排除不掉报警时，必须要用第三种方法，而后一种会“死机”。

A： PEW = 1

Power OFF

同时按Delete Power ON两键

PWE = 0

B : PWE = 1

参数901 = 01000100改为0

按DEL键

Power OFF

Power ON

参数901 = 010001000

PWE= 0

C : 备份所有PC、NC、DGN参数（会死机）

Power OFF

同时按RESET POWER ON键，PWE= 1

输入900以上参数，输入N0.1-900参数输入DGN参数

POWER OFF

POWER ON

PWE=0（应按A、B、C序排除，若A、B都不能排除就只有用C方法）

苏州数控车床-通泽机械(查看)由南京通泽机械有限公司提供。南京通泽机械有限公司（www.touzer.cn）在行业专用设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，通泽机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：蔡先生。同时本公司（www.njskcc.cn）还是从事南京数控车床，苏州数控车床，无锡数控车床的厂家，欢迎来电咨询。