

喷油 自动喷油生产线 东莞喷油

产品名称	喷油 自动喷油生产线 东莞喷油
公司名称	东莞市慧江平成机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市清溪镇谢坑村金寓一街三号
联系电话	15602318331

产品详情

电子外壳喷涂设备，自动喷涂生产线公司，喷涂环保废气处理设备

静电喷塑设备组成的三部分

供粉桶：通过吸收优先技艺的静电喷枪静电喷涂设备，枪体采用注塑成型，重量轻、外观美，两枪增压技艺、双电压级数达到24级，强的静电场，前面有帮助枪旋转喷出射装置，塑料粉雾理想。

喷粉枪：静电喷涂设备采用10毫米流化床通风板，流化表现好。负型送粉和强引射器可根据气体流量输送适量粉末。静电喷涂设备通常是静电喷涂过程中的设备：液体喷涂静电喷枪和粉末喷涂静电粉末喷枪（静电喷涂机）。

控制器：静电喷涂设备控制器包括静电发生器、电源控制器、粉末控制单元的控制器，电压和电流的静电发生器彩色光栅显示电路具有短路保护，恒流源控制，输入电路采用低电压输入的枪，使控制系统稳定。

慧江平成创建于2006年，注册资金2000万元，公司总部在东莞，分公司在昆山，另外在重庆、天津、北京、印度设有办事处，员工近300人，其中技术工程师达45人以上，自动喷油生产线，公司拥有属于自己产权的工业厂房，占地面积约为20000 m²。

全自动喷涂线，无尘喷涂生产车间，表面喷油处理设备，静电喷涂流水线设备

电泳设备涂装室

电泳涂装室与电泳后清洗室的结构基本相同，壁板一般多采用镀锌板，当然不锈钢板更好。需设玻璃观察窗及工作门，顶侧设排气装置，一般通换气为15次/h左右。

密封室尺寸：长度为电泳槽（含溢流槽）的长度，宽度为电泳槽宽度加上两侧的通道各600-700mm，高与前处理的标高相同。电泳槽两侧需设防护栏杆，喷油，以防人落入槽内。

温控系统

电泳液的zui佳工作温度为 (28 ± 1) ，当然在20-30 之间也可正常工作，但电泳涂膜的质量会受到影响。由于在电泳过程中电流产生的热量、泵的机械转动产生的热量、工件带入的热量促使电泳液温度不断上升，因此为保证其正常的工作温度，必须设置热交换器。

电泳的热交换系统，只要车间温度保持在10 以上，近考虑降温，不考虑升温。

慧江平成创建于2006年，注册资金2000万元，公司总部在东莞，分公司在昆山，另外在重庆、天津、北京、印度设有办事处，员工近300人，其中技术工程师达45人以上，公司拥有属于自己产权的工业厂房，占地面积约为20000 m²，生产车间有：大型激光切割机、数控机床、自动折弯机、剪板机等大批先进的生产设备，公司在创新实力、设计开发、生产工艺和生产规模等方面均处于同行业领1先地位，并以的售后服务赢得客户的一致好评。

汽车线束装配流水线。从操作性的观点出发，用于装配线束的图板在作为宽度方向的高度方 向存在限制，被控制在装配操作人员不费劲就能够达到的规定范围(例如850mm)内。因此，相对于线束电路的复杂化，图板的宽度方向被限定，因此，通过在作为横向的长度方向上延伸来应对。

然而，即使是通过使图板在长度方向上延伸而能够应对的范围也是有限制的，进而在有限的图板宽度内还需要设置例如来自干线电路的分支电路的情况下，若分支电路的密集度增加，则图板上的分支电路之间的宽度变窄，布线夹具的配置也较密集，很难在被限定的图板宽度内展开布线路径。并且，以往利用折叠式夹紧件安装夹具等，在不需要时使其倾倒，但是，若因电路的复杂化而变成该布线夹具无法倾倒的重叠的密集度，则无法构成布线电路。因此，采用了装配部分线束部件的方法将上述布线电路中的一部分电路部分作为部分线束部件，在其他工序(部分完成工序)中预先进行制作，之后，将其装配在需要它的部分。

但是，在其他工序中制作部分线束部件的情况下，存在如下的缺点另外需要部分线束部件用的图板，并且，暂时保存装配好的部分线束部件，在主装配工序中，产生对该部分线束部件进行装配等的重复布线的费工。因此，鉴于上述问题，其目的在于提供一种线束用装配图板装置和线束装配方法，能够有效地缓和布线夹具的密集度，喷油线，并防止重复布线的费工。

汽车线束生产线一般分为单板水平移动线束流水线、双板两面带翻转线束流水线、三板三面带翻转线束流水线。

慧江平成创建于2006年，注册资金2000万元，公司总部在东莞，分公司在昆山，另外在重庆、天津、

北京、印度设有办事处，员工近300人，其中技术工程师达45人以上，公司拥有属于自己产权的工业厂房，占地面积约为20000 m²。

喷油-自动喷油生产线-东莞喷油(诚信商家)由东莞市慧江平成机械有限公司提供。东莞市慧江平成机械有限公司(www.baiduptst.com)是广东东莞,工业自动控制系统及装备的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在慧江平成领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创慧江平成更加美好的未来。